

FERMO MV / VIS

Измерительный стопор



Цифровое считывающее устройство VIS 01

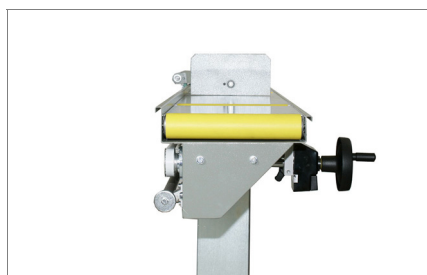
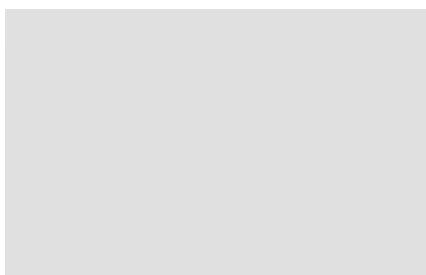


Цифровое считывающее устройство MV 02



Система определения размера и крепления профиля с позиционированием фиксатора метки посредством маховичка и отображением размера на цифровом дисплее. Допускаемое отклонение позиционирования $\pm 0,5$ мм.

Маховичок 03



Отправная отметка резки 04



Fermo MV / VIS

Измерительный стопор

01

Цифровое считывающее устройство VIS

Цифровой дисплей позволяет перепрограммировать ноль машины, указывая значение отметки резки, которое соответствует длине отрезаемой детали.

02

Цифровое считывающее устройство MV

Цифровой инструмент, позволяющий визуализировать значение положения отметки резки, которое соответствует длине отрезаемой детали.

03

Маховичок

Маховичок служит для установки отметки резки.

04

Отправная отметка резки

Каретка, скользящая на шариковой втулке, приводится в движение механической кинематической цепью и позволяет отрезать изделия необходимой длины относительно центра ножа.