



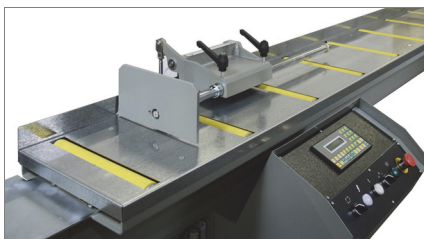
emmegi

Aluminium

Steel

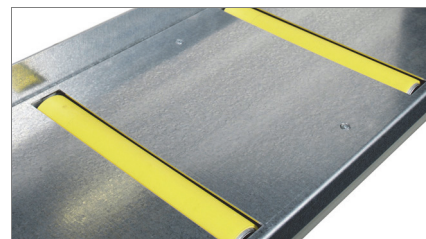
Pvc

ru #3



Вид сбоку

01

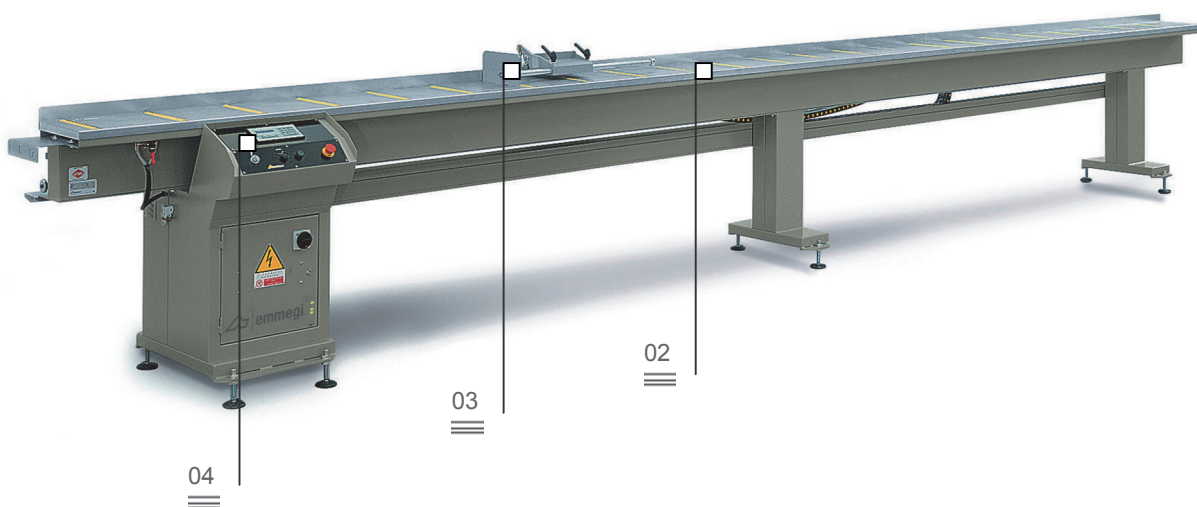


Ролики

02

MICROBO

Рольганг с упором



Принимающий рольганг с упором, перемещаемым при помощи двигателя постоянного тока, и цифровой индикацией положения упора. Точность позиционирования ± 0.3 мм.

Упор

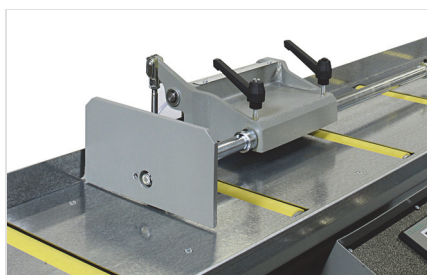
03

Система управления

04

Кроме того (по
отдельному заказу)

05



MICROBO

Рольганг с упором

01

Вид сбоку

Точность и прочность соединения с отрезным станком при помощи специального стального кронштейна.

02

Ролики

Стальные ролики, покрытые ПВХ, шириной 295 мм позволяют эффективно подавать профили, не подвергая их опасности повреждения поверхности.

03

Упор

Установлен на направляющей с шариковыми опорами, приводится в движение электроприводом с управлением от ЧПУ. Поскольку такая система базируется от центра режущего диска, она позволяет задавать длину заготовки.

04

Система управления

Пульт системы управления позволяет полностью контролировать работу рольганга. С помощью ЧПУ типа PCL можно подготавливать листы резки, что позволяет позиционировать упор автоматически в заданной последовательности.

05

Кроме того (по отдельному заказу)

Система автоматически идентифицирует тип профиля с помощью устройства считывания штрих-кода, после чего устанавливает упор по заранее заданному размеру, что сокращает время выполнения цикла операций.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Дисплей с задней подсветкой

Выполнение одиночных операций позиционирования

Сохранение в памяти 99 значений компенсации профиля с автоматическим расчётом размера при резании под углом, отличным от 90°

Ввод в память 30 листов резки (в каждом по 50 строк) с клавиатуры

ХАРАКТЕРИСТИКИ РОЛЬГАНГА

Покрытые ПВХ стальные ролики (ширина 295) на подшипниках

Пневматический подъём упора заготовки

Максимальный ход упора

2700/4200/7200