

**SCA**  
Одноголовочная пила



Прижимы 01

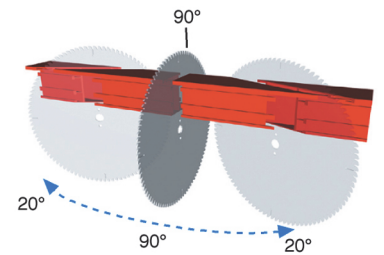


Режущий диск и ролик 02



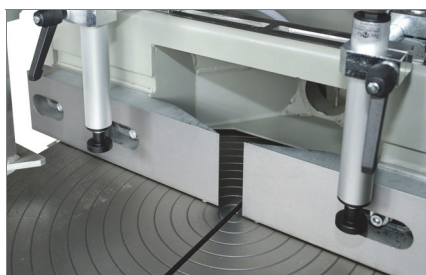
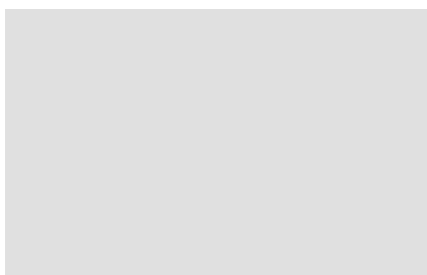
04

Одноголовочная пила с нижней подачей диска, с загрузкой с левой стороны для резки под углами от 20° влево до 20° вправо и промежуточных углов.



Зона резки 03

Система управления 04



# SCA

## Одноголовочная пила

### 01

#### Прижимы

Благодаря примененным техническим решениям горизонтальные и вертикальные прижимы обеспечивают максимальную жёсткость зажима заготовки, с возможностью их быстрого перепозиционирования. Такие характеристики позволяют применять станок не только в производстве окон/дверей, но также и в промышленности.

### 02

#### Режущий диск и рольганг

Пила оснащается дисками с твёрдосплавными пластинами диаметром 450, 500 или 550 мм, в зависимости от сечения используемых профилей. Подача диска пневматическая.

### 03

#### Зона резки

Для обеспечения максимального коэффициента использования большой режущей способности, зона резки отличается жёсткой конструкцией, дающей максимальную устойчивость. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикальной направляющей.

### 04

#### Система управления

Конфигурация пульта управления обеспечивает простоту и удобство управления работой станка. В блок управления входит система регулировки давления прижимов (факультативно) и скорости подачи режущего диска.

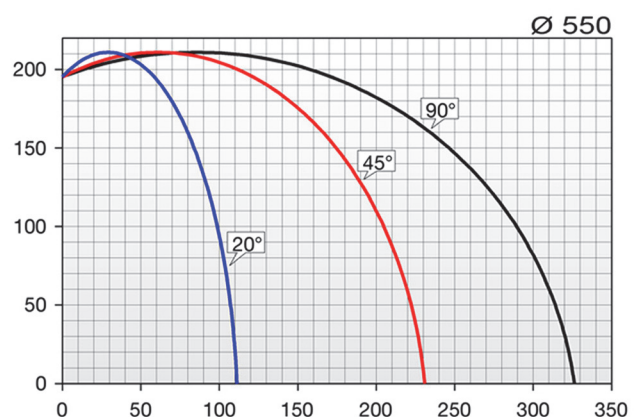
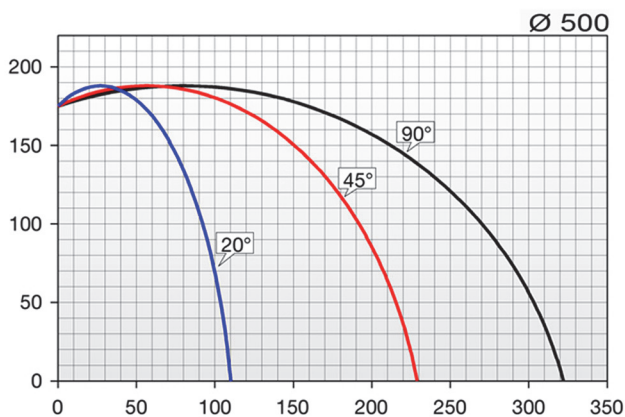
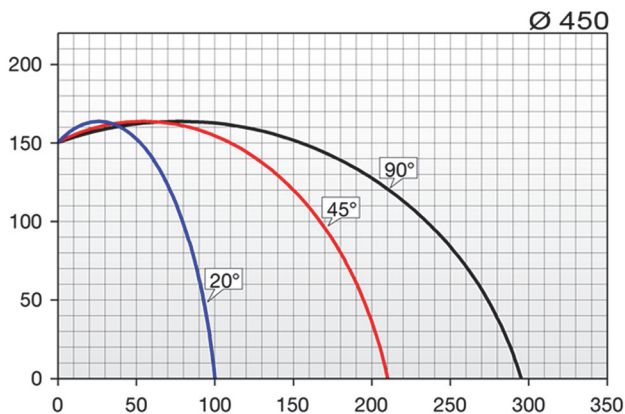


Диаграмма резов

<b>РЕЖУЩИЙ ДИСК</b>	
Диск с твёрдосплавными пластинами, диаметром (мм)	450 500 550
<b>ПОДАЧА ДИСКА</b>	
Гидро-пневматическая	
<b>ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ЗОНЫ РЕЗКИ</b>	
Закрытый кожух с ручным управлением	
<b>СИСТЕМА СМАЗКИ</b>	
Распылением СОЖ или масляным туманом (в зависимости от версии)	
<b>ПРИЖИМЫ</b>	
Пневматические вертикальные и горизонтальные прижимы	2
<b>ДВИГАТЕЛЬ</b>	
Трёхфазный двигатель с устройством торможения, время срабатывания 10 секунд (кВт)	4