



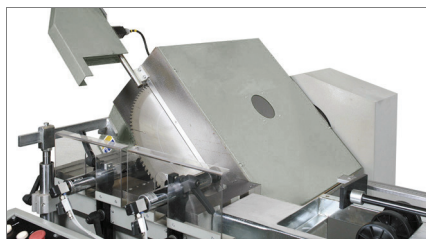
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

ru #1



Режущая головка под углом 45° / 22°30'

01



Защитные кожухи

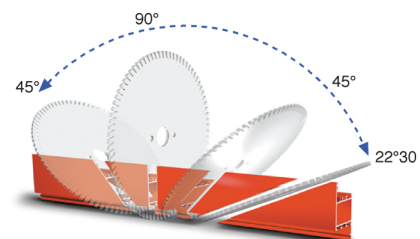
02

Vega

Одноголовочная пила



Одноголовочная пила с горизонтальной подачей диска и загрузкой слева, с наклоном режущей головки в две стороны, с фиксированным позиционированием при помощи пневмопривода: 45° влево, 90°, 45° и 22°30' вправо. Резка промежуточных углов выполняется при помощи специального упора.



Прижимы

03

Система управления

04



Vega

Одноголовочная пила

01

Режущая головка 45° / 22°30'

Применённые технические решения обеспечивают быстрое и точное позиционирование режущей головки, которая может оснащаться дисками диаметром 450 и 550 с твёрдосплавными пластинами. Это позволяет использовать станок для изготовления окон/дверей с долговременной надёжностью и точностью.

02

Защитные кожухи

Станок оснащён системой местных предохранительных кожухов, не пересекающихся с положением заготовки, и в тоже время обеспечивающих безопасность оператора.

03

Прижимы

Одноголовочная пила оснащена комплектом горизонтальных и вертикальных (опция) прижимов, обеспечивающих быстрое позиционирование и высокую эффективность зажима.

04

Система управления

Пульт управления обеспечивает приведение в действие наклона режущей головки вправо или влево благодаря использованию быстрых и удобных команд. Длина заготовки, ориентированная на центральную линию диска, задается принимающим рольгангом с упором, расположенным справа.

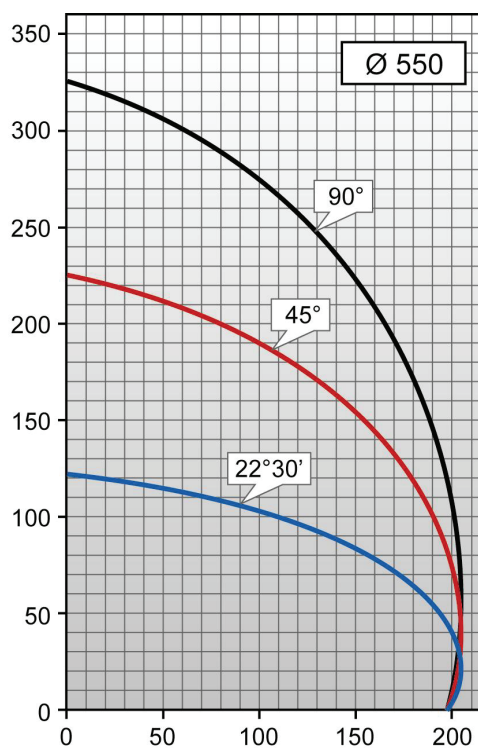
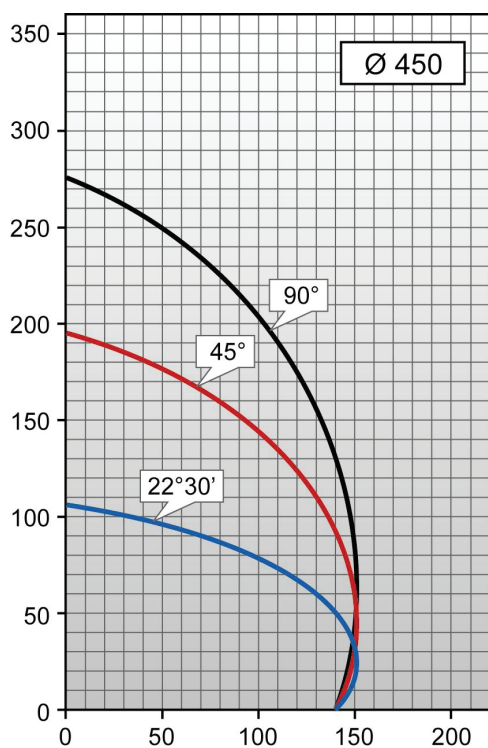


Диаграмма резов

РЕЖУЩИЙ ДИСК

Диск с твёрдосплавными пластинами, диаметром (мм)

450
550

ПОДАЧА ДИСКА

Гидропневматическая

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ЗОНЫ РЕЗКИ

Местный кожух с пневматическим управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Распылением СОЖ

ПРИЖИМЫ

Горизонтальные пневматические прижимы (в зависимости от модели)

2

ДВИГАТЕЛЬ

Трёхфазный двигатель (кВт)

2,2