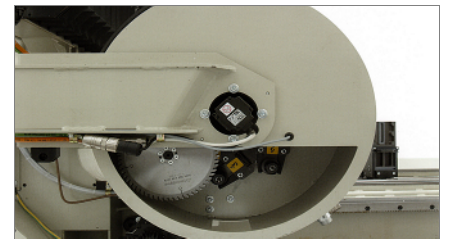


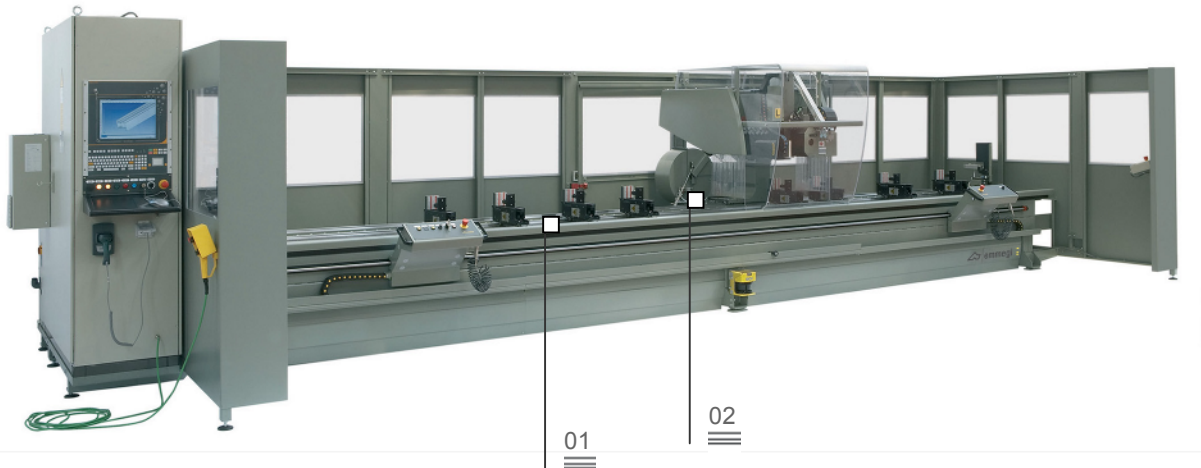
Mordazas 01



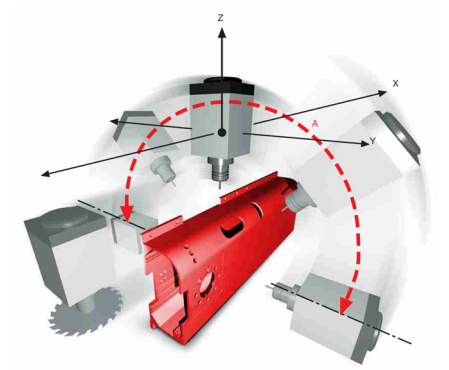
Almacén de herramientas 02

Comet E

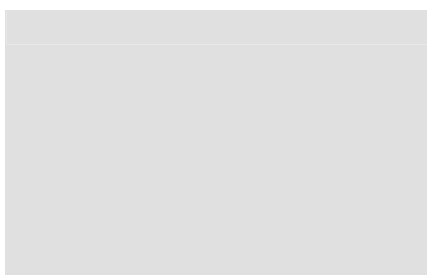
Centro de mecanizado



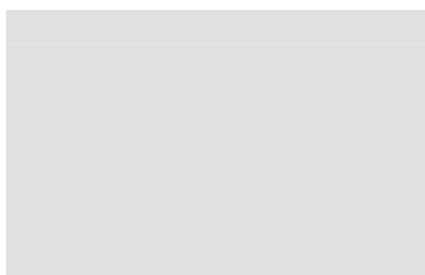
Centro de mecanizado de 4 ejes con control numérico. Sirve para taladrar, fresar, roscar y cortar barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero, en cualquier angulación de 0° a 180°. La parte móvil de la máquina está compuesta por una estructura de un solo montante con motorización con cremallera de precisión. El electromandril de 10 Kw de potencia con acoplamiento de herramientas HSK40F permite efectuar mecanizados con precisión y rapidez. En el carro eje longitudinal se encuentra el almacén de herramientas con 8 posiciones. Se encuentran disponibles los siguientes modelos: COMET-E/M y COMET-E/P que se diferencian por la modalidad de carga de las piezas a mecanizar. En el modelo COMET-E/M (Multipieza) pueden posicionarse una o más piezas (de largo y sección distinta) en las mordazas de bloqueo. El modelo COMET-E/P (Pendular Dinámico) posee 2 zonas independientes para la carga/descarga mientras la máquina sigue trabajando: en cada zona se puede cargar 1 pieza a la vez.



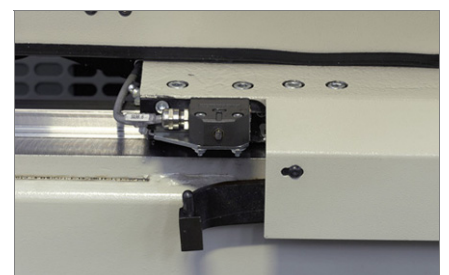
Modalidad multipieza 03



Modalidad pendular 04



Posicionamiento automático de las mordazas 05



Comet E

Centro de mecanizado

01

Mordazas

El grupo mordaza, bien dimensionado, garantiza el correcto y seguro bloqueo de los perfiles, también de grandes dimensiones, de aluminio, acero, PVC y otros materiales.

Cada grupo mordaza corre sobre el plano de la máquina a través de unas guías prismáticas. En cada grupo se pueden montar y desmontar contraformas, con gran precisión y rapidez, volviendo la máquina muy dúctil y versátil. El grupo mordaza se ha estudiado para satisfacer también las exigencias de compacidad: dimensiones mínimas respecto a la pieza a mecanizar.

02

Almacén de herramientas

El almacén de herramientas es veloz y se caracteriza por su gran capacidad de contención. Además, su posición escondida asegura la máxima protección de los conos portaherramientas evitando que las virutas los dañen y que reciban golpes accidentales. El almacén puede contener hasta 8 conos portaherramientas con las correspondientes herramientas (de las que una puede ser un disco de Ø 200 mm), que el usuario puede configurar según las exigencias. Las horquillas de material muy resistente pueden soportar hasta 2 kg de peso. Cada posición de los conos portaherramientas está equipada con un sensor que controla el correcto posicionamiento del cono.

03

Modalidad multipieza

Comet E / M
Esta modalidad de mecanizado permite usar todo el largo de la máquina. Se recomienda usar esta modalidad cuando se deben cambiar varias veces las herramientas para mecanizar las piezas: la secuencia de operaciones de la máquina permite realizar, con la misma herramienta, mecanizados, también diferentes, en todas las piezas cargadas en la máquina, reduciendo el tiempo de mecanizado y limitando el trabajo del operario a la carga y descarga de las piezas.

04

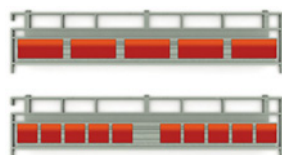
Modalidad pendular

Comet E / P
Este novedoso sistema de mecanizado permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina durante la carga y descarga de las piezas a mecanizar. Este sistema permite cargar y mecanizar piezas con largos, códigos y mecanizados diferentes, entre las dos zonas de mecanizado. Esta solución hace que la máquina sea apropiada para el sector de las carpinterías y los pequeños pedidos, es decir cuando se deben mecanizar pequeños lotes de piezas distintas entre sí.

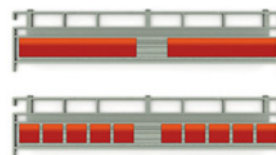
05

Posicionamiento automático de las mordazas

Comet E/P se caracteriza por la posibilidad de gestionar el posicionamiento automático e independiente de las mordazas entre la zona de mecanizado izquierda (zona A) y la zona derecha (zona B), gracias al uso de dos ejes de servicio, uno para cada zona de mecanizado. Esta operación se realiza usando un tope móvil (uno en cada lado) según las funciones a efectuar. De esta manera, se soluciona el problema de la carga multipieza. Las principales ventajas son las siguientes: es posible cargar una pieza por mordaza, es decir hasta cinco piezas por cada zona de mecanizado.



Modalidad multipieza



Modalidad pendular

CARRERAS DE LOS EJES

| | |
|------------------------------|-----------|
| EJE X (longitudinal) | 7500 |
| EJE Y (transversal) | 725 |
| EJE Z (vertical) | 335 |
| EJE H (longitudinal) | 3640 |
| EJE P (longitudinal) | 3640 |
| EJE A (rotación del mandril) | 0° ± 180° |

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

| | |
|---------------|-------|
| EJE X (m/min) | 80 |
| EJE Y (m/min) | 64 |
| EJE Z (m/min) | 30 |
| EJE H (m/min) | 80 |
| EJE P (m/min) | 80 |
| EJE A (°/min) | 10800 |

ELECTROMANDRIL

| | |
|----------------------------|---------|
| Potencia máxima en S1 (kW) | 10 |
| Velocidad máxima (rpm) | 26000 |
| Par máximo (Nm) | 12,7 |
| Cono portaherramientas | HSK-40E |

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

| | |
|---|-------------|
| Número de herramientas en el almacén | 8 |
| Dimensiones máximas de las herramientas que pueden cargarse en el almacén | Ø=50 L=160 |
| Dimensiones máximas del disco que puede cargarse en el almacén | Ø=200 L=120 |

MODALIDADES DE FUNCIONAMIENTO

| | |
|---|--|
| Funcionamiento pendular (sólo para Comet E / P) | |
| Funcionamiento multipieza | |

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

| | |
|---|-----------|
| Con herramienta directa (superficie superior y superficies laterales) | 3 |
| Con disco (superficie superior, superficies laterales y extremos) | 1 + 2 + 2 |

CAMPO DE MECANIZADO (Base x Altura x Largo)

| | |
|--|------------------|
| Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie, bloqueada mediante mordaza estándar, con largo herramienta (A) L=35mm más portaherramientas (B) L=105mm | 260 x 170 x 7500 |
| Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 3 superficies con largo herramienta (A) L=35mm más portaherramientas (B) L=105mm | 200 x 170 x 7500 |

CAPACIDAD DE ROSCADO (con macho en aluminio y agujero pasante)

| | |
|-----------------|-----|
| Con compensador | M10 |
| Roscado rígido | M10 |