

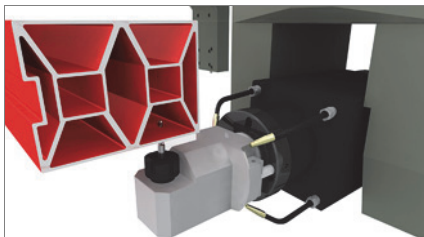


emmegi

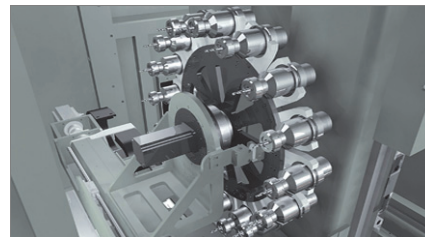
Aluminium

Steel
PVC

es #2



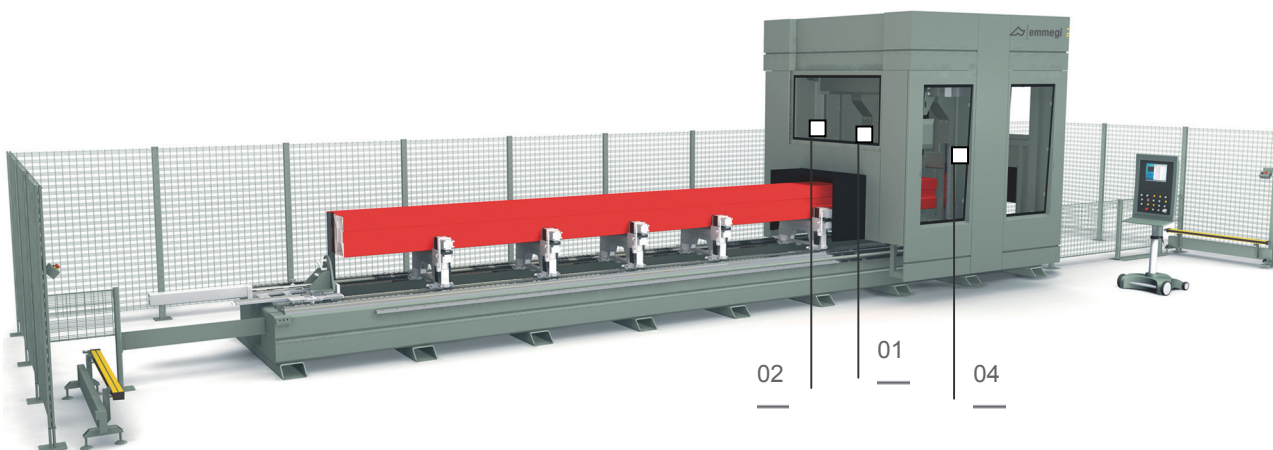
Mecanizado de la 4ª superficie del perfil 01



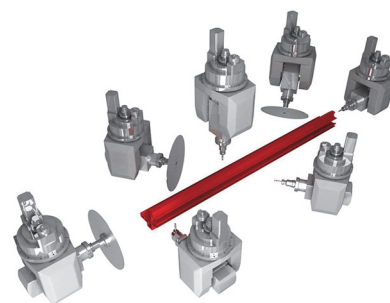
Almacén de herramientas 02

Planet

Centro de mecanizado



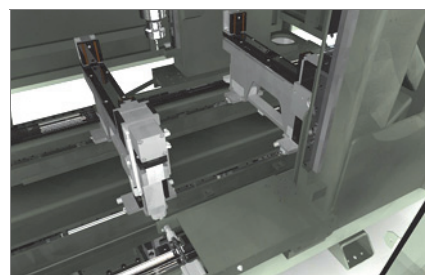
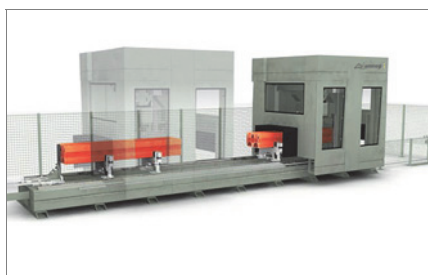
Centro de mecanizado de 5 ejes con control numérico y puente móvil. Sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras y piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero, con sección hasta 400 x 400 mm y largo variable hasta 15 metros. En la parte trasera del montante es posible instalar (opcionalmente) un cabezal de corte con disco de Ø 550 mm, que permite realizar cortes de separación directamente en la barra. El electromandril de potencia elevada (16 kW en S1) con acoplamiento de herramientas HSK-63F, permite realizar mecanizados difíciles. El almacén de herramientas con disco giratorio (eje CN) y 16 posiciones puede contener también las unidades angulares para mecanizar la superficie inferior. Un disco de Ø 450 mm ocupa una posición suplementaria apropiada. La máquina puede usarse en modo pendular reduciendo, al mínimo, los tiempos de parada para la carga/descarga de la pieza. Además, con esta máquina se pueden realizar piezas y mecanizados diferentes en las dos zonas de mecanizado.



Modalidad pendular 03

Cabezal adicional 04

Posicionamiento automático de las mordazas 05



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Centro de mecanizado

01	02	03	04	05
Mecanizado de la 4ª superficie del perfil	Almacén de herramientas	Modalidad pendular	Cabezal adicional	Posicionamiento automático de las mordazas

Es muy útil para realizar pequeños fresados y taladrados en la superficie inferior del perfil sin tener que cambiar su posición. El software de gestión guía al usuario durante la programación de los mecanizados con la misma velocidad y precisión que los mecanizados programados en las otras superficies.

Al lado del puente móvil, en una posición de fácil acceso para el electromandril, se encuentra el almacén giratorio (eje CN) con 16 posiciones. Siendo retraible, entra en el campo de mecanizado durante el cambio automático de la herramienta y se retrae durante la fase de mecanizado evitando que las virutas lo dañen. Este almacén puede contener unidades angulares para mecanizar la superficie inferior. Un disco de Ø 450 mm ocupa un apropiado espacio adicional.

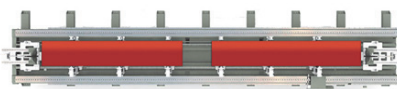
Este novedoso sistema de mecanizado permite reducir al mínimo los tiempos de parada de la máquina dividiéndola en dos partes mediante un sistema de seguridad con células fotoeléctricas. De esta manera, el usuario puede cambiar la pieza en una zona mientras que en la otra la máquina sigue mecanizando. Este sistema permite cargar y mecanizar piezas con códigos y mecanizados diferentes, entre las dos zonas de mecanizado. Esta solución hace que la máquina sea apropiada para diferentes sectores de empleo.

Es un grupo completo y novedoso que permite realizar, con la máxima seguridad y gran velocidad, cortes a 90° de tipo radial, con gran capacidad de corte. Dos motores Brushless hacen mover ortogonalmente el cabezal. El motor autofrenante de rotación del disco es de kw 5,5. Un eficaz equipo de lubricación por inyección mínima de aceite lubrica debidamente el disco durante el mecanizado.

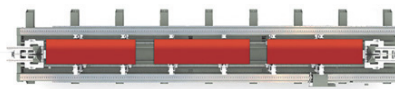
El software de la máquina puede determinar, con absoluta seguridad, la cota de posicionamiento de cada grupo mordaza en función del largo de la pieza y de los mecanizados a efectuar. El posicionador automático de las mordazas posiciona cada grupo mordaza con la máxima velocidad y precisión: de esta manera, se reducen los tiempos de posicionamiento, se evitan peligros de choque y, también, usuarios menos expertos pueden usar fácilmente la máquina.



Modalidad **Monopieza** (derecha e izquierda)



Modalidad **Pendular**



Corte y separación a partir de barra entera

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	10000 15000
EJE Y (transversal) (mm)	1200
EJE Z (vertical) (mm)	800
EJE B (rotación vertical - horizontal)	0° ÷ 240°
EJE C (rotación eje vertical)	0° ÷ 360°

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	55
EJE Y (m/min)	64
EJE Z (m/min)	32
EJE B (°/min)	5220
EJE C (°/min)	5220

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	16
Velocidad máxima (rpm)	22000
Par máximo (Nm)	19
Cono portaherramientas	HSK-63F

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número de herramientas en el almacén (más unidad angular)	16 + 1
Dimensiones máximas de las herramientas que pueden cargarse en el almacén	Ø=80 L=190
Dimensiones máximas del disco que puede cargarse en el almacén	Ø=450 L=122

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

Con herramienta directa (superficie superior, superficies laterales y extremos)	5
Con unidad angular (superficie superior, superficies laterales, extremos y superficie inferior)	1 + 2 + 2 + 1
Con disco de Ø 450 mm (superficie superior, superficies laterales y extremos)	1 + 2 + 2

CAMPO DE MECANIZADO (Base x Altura x Largo)

Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 1 superficie con largo herramienta (A) L=66mm más portaherramientas (B) L=138mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 3 superficies con largo herramienta (A) L=66mm más portaherramientas (B) L=138mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Dimensiones máximas de la pieza que puede mecanizarse en 5 superficies con largo herramienta (A) L=66mm más portaherramientas (B) L=138mm	400 x 400 x 9200 400 x 400 x 14200

CAPACIDAD DE ROSCADO

Con macho en aluminio y agujero pasante	M12
---	-----

BLOQUEO DE LA PIEZA

Número máximo de mordazas	12
Número máximo de mordazas por zona	6