



Combi Electra Star

Tronzadora de doble cabezal

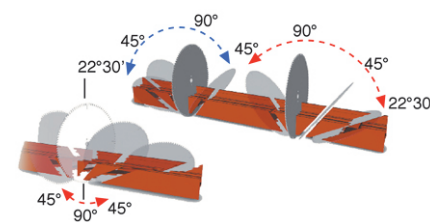
Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02



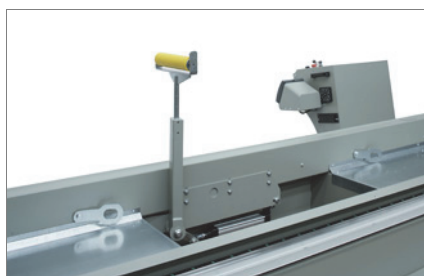
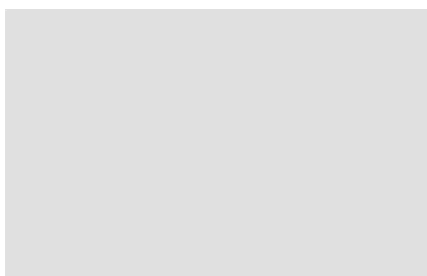
Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Combi Electra Star es la tronzadora de doble cabezal electrónica para cortes compuestos. Rotación motorizada y controlada electrónicamente del eje horizontal (22°30' externos y 45° internos) y rotación neumática del eje vertical (45° internos). La inclinación de los cabezales móviles se gestiona electrónicamente. La máquina puede suministrarse con impresora móvil de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Soporte intermedio (opcional) 03

Mordazas verticales (opcional) 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

Combi Electra Star

Tronzadora de doble cabezal

01 Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar. A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

02 Inclinación de los cabezales móviles

Unos servomotores con encoder hacen girar los cabezales alrededor del eje horizontal y el control, gestiona electrónicamente y parametriza su posicionamiento. En cambio, unos cilindros neumáticos los hacen girar alrededor del eje vertical. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

03 Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

04 Mordazas verticales (opcional)

Unas adecuadas mordazas neumáticas, equipadas con dispositivo de baja presión para evitar el aplastamiento accidental, bloquean, en forma segura y precisa, el perfil que se debe cortar. Para facilitar la regulación en ancho y en altura de los cilindros, cada grupo de mordazas posee unas prácticas y veloces palancas.

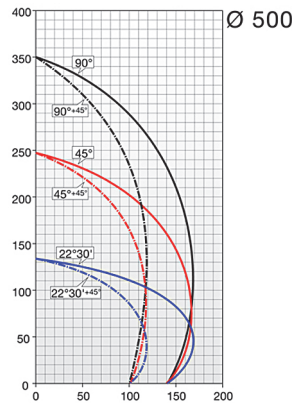


Diagrama de corte

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

- Ordenador industrial "Windows XPE" compatible
- Display gráfico TFT en color de 12"
- Memoria DOMM de 1 Gb
- Ratón integrado en el teclado
- Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas
- Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)
- Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte y macro
- Ejecución de cortes simples
- Es posible almacenar 500 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares
- Es posible almacenar 500 listas de corte (1000 líneas cada una) mediante teclado
- Es posible optimizar las barras

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

- Control electrónico de las angulaciones intermedias
- Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética
- 2 discos widia de Ø 500
- Protección integral de mando neumático en la zona de corte
- Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"
- Sistema de ajuste vertical con mordaza horizontal
- Base de rodillos para sostener el perfil
- Sistema de lubricación por inyección mínima de aceite
- Soporte manual del perfil
- Preparación para arranque automático del aspirador MG
- Regla métrica
- Corte útil 4/5/6 m según el modelo
- Potencia motor disco (kW)

2,2