

Norma Vis

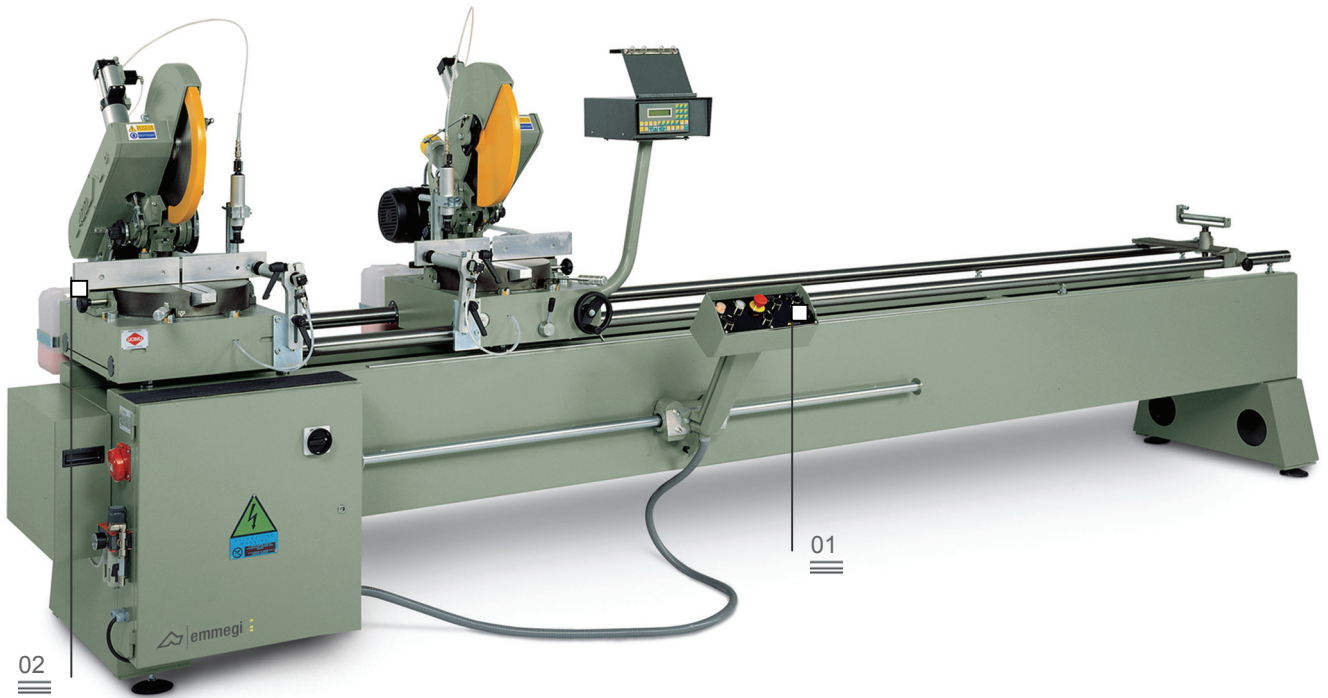
Tronzadora de doble cabezal



Visualizador digital eje x 01

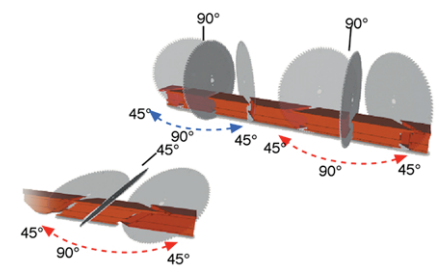


Rotación de los cabezales móviles 02

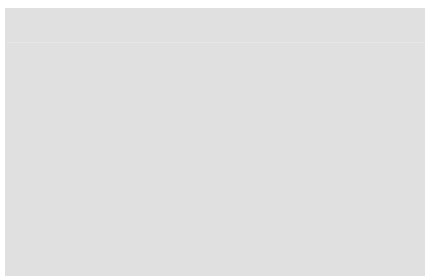


Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Norma Vis es la tronzadora de doble cabezal con movimiento manual del cabezal derecho. Rotación (45° a la izquierda y a la derecha) e inversión manual (45° respecto al eje horizontal) de los cabezales de corte.



Posicionamiento del cabezal móvil 03



Panel de mando 04



Norma Vis

Tronzadora de doble cabezal

01

Visualizador digital eje x

La cota de posicionamiento del cabezal móvil a lo largo del eje X se visualiza electrónicamente mediante el display digital, que muestra el largo insertado y garantiza precisión durante el corte.

02

Rotación de los cabezales móviles

Dos cabezales, montados en los correspondientes carros, se componen de un grupo porta disco que puede posicionarse respecto a la escuadra de apoyo del perfil a 45° (a la izquierda), 90°, 45° (a la derecha) y en angulaciones intermedias.

03

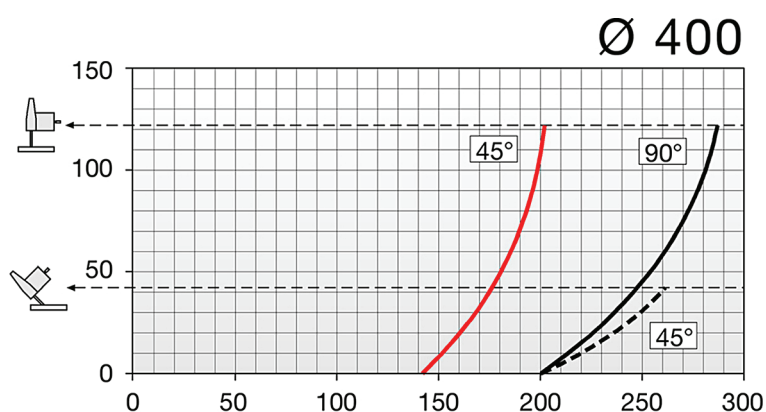
Posicionamiento del cabezal móvil

El cabezal se posiciona manualmente haciendo girar la rueda de mano. Un sistema de medida con regla métrica detecta la posición.

04

Panel de mando

El panel de mando, que se instala en los varios modelos, se desplaza sobre cojinetes y facilita el uso de la máquina ya que puede posicionarse cerca de los cabezales.



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Visualizador de cota LCD

Ejecución de cortes simples

Es posible almacenar 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares

Es posible almacenar 10 listas de corte (50 líneas cada una) mediante teclado

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con regla óptica

2 discos widia

Motor autofrenante (tiempo de intervención 10 seg)

Protección local de mando mecánico de la zona de corte

Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo de "baja presión"

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

SopORTE manual del perfil

Regla métrica

Corte útil 4/5 m

Potencia motor disco (kW)

2,2