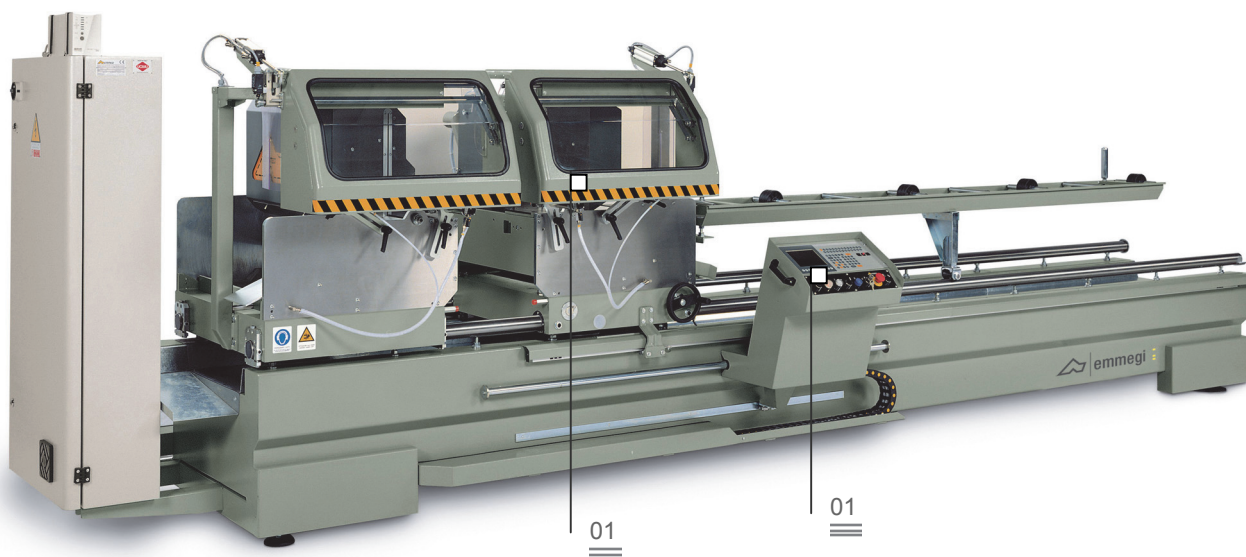


## Twin Electra Sun

Tronzadora de doble cabezal

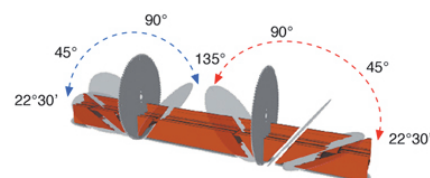
Control 01

Inclinación de los cabezales móviles 02



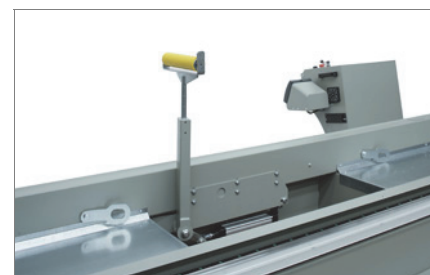
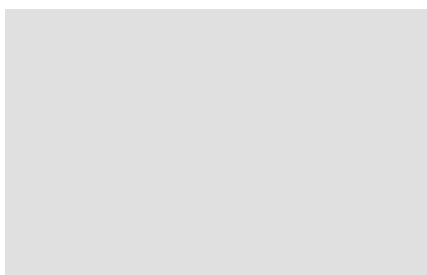
Las tronzadoras de doble cabezal Emmegi poseen características de rendimiento únicas como solidez y fiabilidad. Son máquinas ideales para cortar barras en aluminio y PVC de diferentes espesores y angulaciones. Máquinas de vanguardia que mejoran considerablemente el ciclo productivo gracias a su elevado nivel de precisión y a la gran facilidad de empleo.

Twin Electra Sun es la tronzadora de doble cabezal con 3 ejes controlados, desplazamiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todas las angulaciones – desde 45° (internos) hasta 22°30' (externos) – con una precisión de 240 posiciones para cada grado. La máquina puede suministrarse con impresora industrial de etiquetas que permite identificar las piezas y asociarlas al correspondiente pedido.



Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional) 03

Soporte intermedio (opcional) 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

# Twin Electra Sun

Tronzadora de doble cabezal

## 01

### Control

El control, que se instala en los varios modelos, es de fácil empleo, se desplaza sobre cojinetes y permite posicionar correctamente los cabezales móviles según las especificaciones del corte a efectuar.

A través de la creación de listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado reduciendo los desechos y los tiempos de carga-descarga de la pieza.

## 02

### Inclinación de los cabezales móviles

Unos servomotores con encoder invierten la inclinación de los cabezales móviles y el control, con una interfaz de usuario sencilla e intuitiva, gestiona electrónicamente y parametriza su posicionamiento. Los cabezales móviles se suministran con protecciones integrales con bajada neumática de la zona de mecanizado.

## 03

### Calibre electrónico de lectura del espesor del perfil (opcional)

Este preciso sistema de control del espesor del perfil permite corregir automáticamente la cota de corte en función del tamaño real del perfil considerando la correspondiente tolerancia derivada de los tratamientos superficiales (por ejemplo, pintura, anodizado, etc.). El dispositivo puede usarse, en varias modalidades y siempre y cuando el usuario lo considere necesario, según los distintos ciclos de lectura, con consecuente corrección de toda la lista de corte, incluida la fórmula de la macro.

## 04

### Soporte intermedio (opcional)

El soporte intermedio neumático es muy útil cuando se cortan perfiles ligeros de largo considerable. En este caso, el soporte neumático crea automáticamente la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio se halla disponible para todos los largos pero se recomienda expresamente su uso en máquinas con corte útil de 5 y 6 metros.

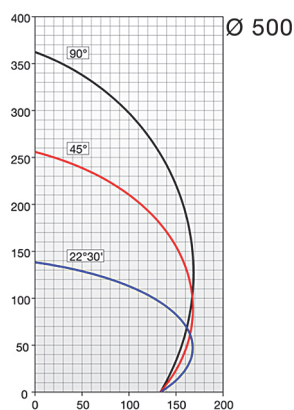


Diagrama de corte

#### CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

Ordenador industrial "Windows XPE" compatible

Display gráfico TFT en color de 6,5"

Memoria DOMM de 1 Gb

Ratón integrado en el teclado

Preparación para conexión con una impresora industrial de etiquetas

Preparación para conexión con un ordenador remoto mediante USB, red o puerto serie (según el modelo)

Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de corte y macro

Ejecución de cortes simples

Es posible almacenar 500 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medida en caso de cortes angulares

Es posible almacenar 500 listas de corte (1000 líneas cada una) mediante teclado

Es posible optimizar las barras

#### CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico de las angulaciones intermedias

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética

2 discos wida

Protección integral de mando neumático en la zona de corte

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de "baja presión"

Sistema de ajuste vertical con mordaza horizontal

Base de rodillos para sostener el perfil

Sistema de lubricación por inyección mínima de aceite

Soporte manual del perfil

Preparación para arranque automático del aspirador MG

Regla métrica

Corte útil 4/5/6 m según el modelo

Potencia motor disco (kW)

2,2