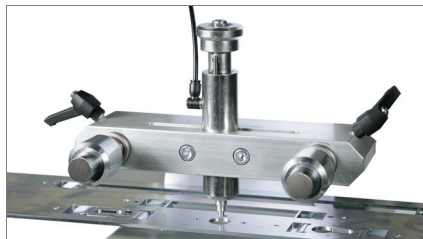


Copia 380

Fresadora/Copiadora manual



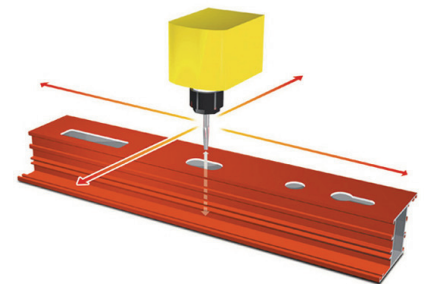
Palpador neumático 01



Palanca de mando 02



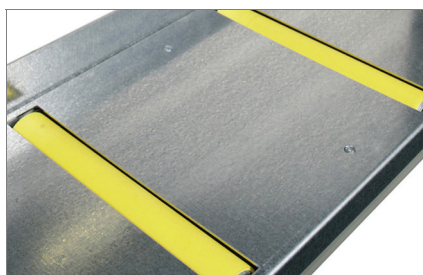
Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller: la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Copia 380 es una fresadora copiadora monocabezal con bajada electroneumática y dispositivo de acercamiento rápido. Posibilidad de realizar mecanizados pasantes en aluminio sin girar la pieza y mecanizar acero con un espesor hasta 3 mm. Plano de apoyo perfil antirrayas. Palpador neumático con mando en la empuñadura.



Mordazas 03

Topes y bases de rodillos 04

Motor de 2 velocidades 05



Copia 380

Fresadora/Copiadora manual

01 Palpador neumático

El palpador de mando neumático se posiciona, con seguridad y precisión, en correspondencia de la plantilla preseleccionada.

02 Palanca de mando

2 palancas de mando sumamente ergonómicas y cómodas permiten desplazar la máquina entre las varias plantillas. Además, en cada palanca se hallan instalados los paneles de mando que permiten seleccionar los varios desplazamientos de la máquina sin tener que soltar las manos.

03 Mordazas

La máquina se suministra con mordazas horizontales y verticales de mando neumático con dispositivo de baja presión que pueden regularse manualmente y aseguran el correcto bloqueo del perfil en la máquina

04 Topes y bases de rodillos

Las bases de rodillos, posicionadas a la derecha y a la izquierda, sirven para sostener perfiles muy largos durante el mecanizado. Además, unos topes, ellos también posicionados a la derecha y a la izquierda, con regulación manual, facilitan el correcto posicionamiento de la pieza en la máquina llevándola hacia el área de mecanizado.

05 Motor de 2 velocidades

El motor se suministra con un conmutador que permite seleccionar 2 diferentes velocidades de rotación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor de 2 velocidades: 0,45/1,1 kW

Velocidad de la herramienta: 3500 ÷ 10500 rpm

Carreras (X-Y-Z): 380, 150, 200 mm

Capacidad de las mordazas: 190x255 H mm

Acoplamiento a pinza de la herramienta máx: Ø12 mm

Mordazas horizontales y verticales con dispositivo de baja presión

Botón de bloqueo del mandril para cambio herramienta

Quijada de la mordaza ajustable

Fresa de un solo filo de Ø 5 y 10 mm

Pinza portafresa con casquillo de Ø 6-8-10 mm

Punta palpador de 3 diámetros

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

Plantilla con figuras estándares

Varilla derecha e izquierda con 4 topes que pueden excluirse

Base de rodillos derecha e izquierda para sostener el perfil L=800 mm

Pistola de aire comprimido para la limpieza

Plano de mecanizado con agujero recoge refrigerante