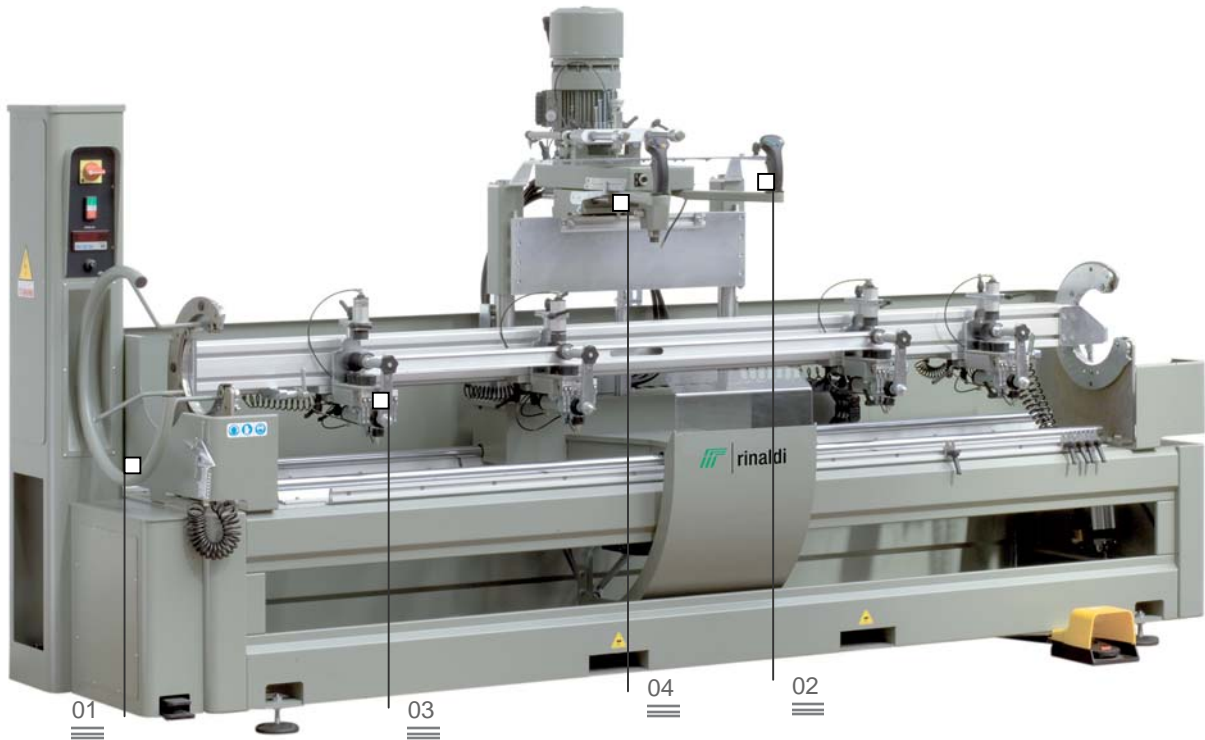


Copia 380 SLI

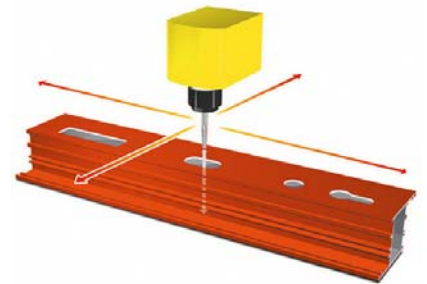
Fresadora/Copiadora manual

Rotación de la pieza 01

Palanca de mando 02



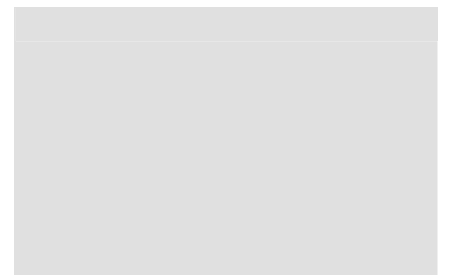
Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller: la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Copia 380 SLI es una fresadora copiadora monocabezal, bajada electroneumática y desplazamiento manual de la unidad de mecanizado. El sistema de rotación del plano mordaza permite mecanizar 3 superficies de la pieza, efectuando una rotación por sectores de 90°. Este pantógrafo lleva herramientas cortas: de esta manera, se reducen las vibraciones y el ruido y se aumenta la velocidad y la precisión. Permite mecanizar piezas de acero hasta 2,5 mm. El movimiento giratorio de 0° a 180° hace que el eje de mecanizado no cambie: de esta manera, la figura realizada en la primera superficie a 0° se hallará en la misma cota de la que se realiza en la superficie opuesta a 180°. Palpador neumático con 5 posiciones regulables..



Mordazas 03

Cambio rápido de la herramienta 04

Bloqueo del cabezal en posición 05



Copia 380 SLI

Fresadora/Copiadora manual

01

Rotación de la pieza

Usando el pedal de desbloqueo, el soporte mandril, con movimiento giratorio, puede desplazarse manualmente y bloquearse, por medio de unos topes neumáticos, en posiciones predeterminadas para mecanizar las otras superficies del perfil.

02

Palanca de mando

2 palancas de mando sumamente ergonómicas y cómodas permiten desplazar la máquina entre las varias plantillas. Además, en cada palanca se hallan instalados los paneles de mando que permiten seleccionar los varios desplazamientos de la máquina sin tener que soltar las manos.

03

Mordazas

La máquina se suministra con mordazas horizontales y verticales de mando neumático con dispositivo de baja presión que pueden regularse manualmente y aseguran el correcto bloqueo del perfil en la máquina.

04

Cambio rápido de la herramienta

El cambio de la herramienta, con acoplamiento de bayoneta, es muy rápido: actuar sobre el dispositivo de bloqueo del mandril y extraer manualmente la herramienta.

05

Bloqueo del cabezal en posición

El cabezal se desplaza horizontal y neumáticamente hacia las posiciones insertadas y se bloquea en posiciones predeterminadas del perfil.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor: 1,1 kW

Motor con inverter

Velocidad de la herramienta: 30500 ÷ 13000 rpm

Carreras (X-Y-Z): 2300, 150, 250 mm

Capacidad de las mordazas a 90°: 150x100 H mm

Acoplamiento a pinza de la herramienta máx: Ø12 mm

Mordazas horizontales y verticales con dispositivo de baja presión

Botón de bloqueo del mandril para cambio herramienta

Quijadas de la mordaza ajustables, de PVC

Tope de profundidad neumático

Fresa de un solo filo de Ø 5 y 10 mm

Pinza portafresa con casquillo de Ø 6-8-10 mm

Punta palpador de 3 diámetros: 5 / 8 / 10 mm

Sistema de lubricación por inyección

Plantilla con figuras estándares

Pistola de aire comprimido para la limpieza

Cambio rápido del mandril portaherramientas

4