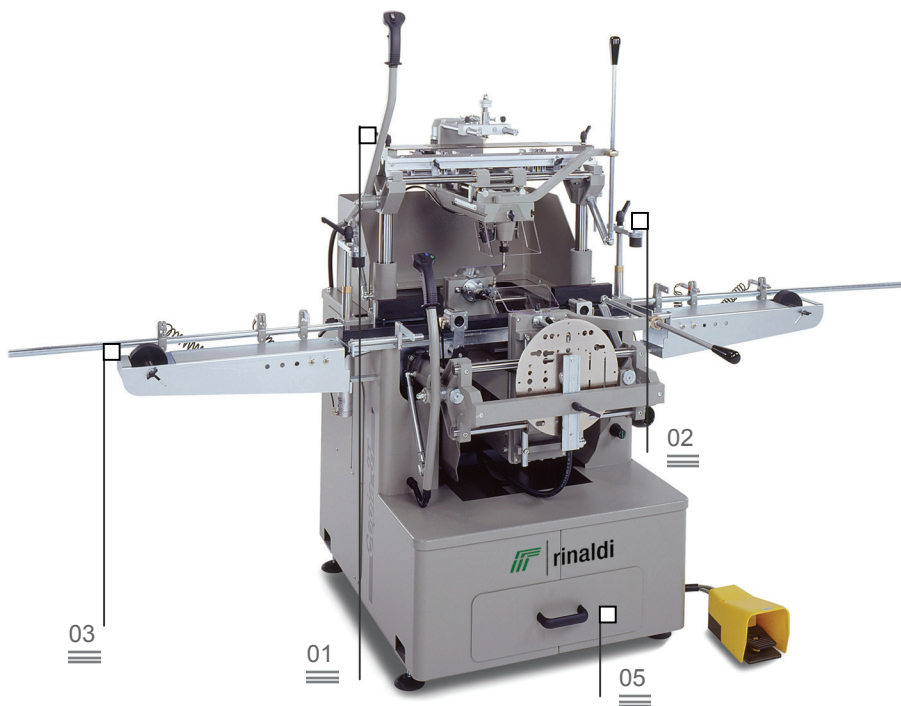


## Copia 380 T3

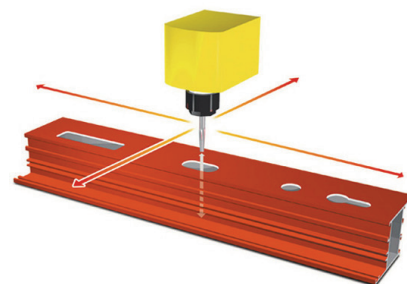
Fresadora/Copiadora manual

Palanca de mando 01

Mordazas 02



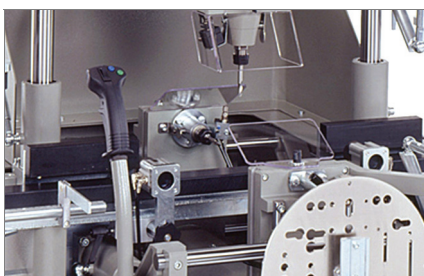
Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller: la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Copia 380 T3 es una fresadora copiadora de tres unidades de fresado con accionamiento manual. Se ha estudiado para facilitar los mecanizados en los perfiles de puerta. Permite mecanizar tres superficies sin mover la pieza. No se pueden realizar mecanizados pasantes. Siendo posible bloquear las unidades en cualquier posición durante el mecanizado y desplazar las unidades de fresado a través de palancas indirectas, se facilita la ejecución de cualquier tipo de mecanizado. La unidad horizontal, equilibrada por medio de cilindros neumáticos, permite mecanizar con mayor sensibilidad.



Topes y bases de rodillos 03

Cabezal horizontal de fresado 04

Cajón recoge virutas 05



# Copia 380 T3

Fresadora/Copiadora manual

## 01

### Palanca de mando

2 palancas de mando sumamente ergonómicas y cómodas permiten desplazar la máquina entre las varias plantillas. Además, en cada palanca se hallan instalados los paneles de mando que permiten seleccionar los varios desplazamientos de la máquina sin tener que soltar las manos.

## 02

### Mordazas

La máquina se suministra con mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo de baja presión que pueden regularse manualmente y aseguran el correcto bloqueo del perfil en la máquina.

## 03

### Topes y bases de rodillos

Las bases de rodillos, posicionadas a la derecha y a la izquierda, sirven para sostener perfiles muy largos durante el mecanizado. Además, unos topes con salida neumática y regulación manual, ellos también posicionados a la derecha y a la izquierda, facilitan el correcto posicionamiento de la pieza en la máquina llevándola hacia el área de mecanizado.

## 04

### Cabezal horizontal de fresado

La máquina se suministra con cabezal horizontal para realizar los fresados necesarios copiados de plantilla estándar.

## 05

### Cajón recoge virutas

Un cajón, situado en la parte inferior de la máquina, recoge las virutas que se producen durante el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3 motores: 0,75 kW

Velocidad de la herramienta: 10000 rpm.

Carreras del cabezal vertical (X-Y-Z): 400, 120, 150 mm

Carreras del cabezal horizontal (X-Y-Z): 250, 120, 180 mm

Capacidad de las mordazas: 120x210 H mm

Acoplamiento a pinza de la herramienta máx: Ø10 mm

Mordazas horizontales y verticales con dispositivo de baja presión

Botón de bloqueo del mandril para cambio herramienta

Quijadas de la mordaza ajustables, de PVC

3 fresas de un solo filo de Ø 8 mm

3 pinzas portafresa con casquillo de Ø 8 mm

Punta palpador cabezal vertical de 3 diámetros

Punta palpador cabezal horizontal de 3 diámetros

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

Plantilla cabezal vertical con figuras estándares

Plantilla cabezal horizontal en forma de disco con figuras estándares

Varilla derecha e izquierda con 4 topes que pueden excluirse

Base de rodillos derecha e izquierda para sostener el perfil L=800 mm

Pistola de aire comprimido para la limpieza