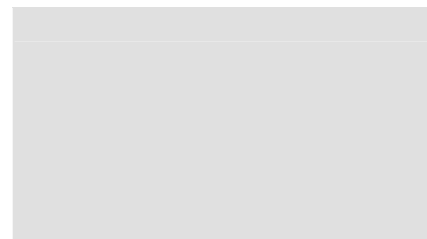


Full 2P

Taladro automático



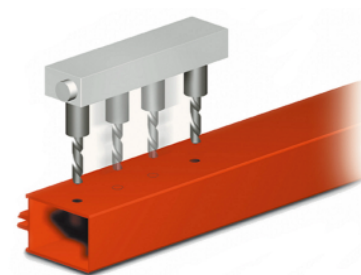
Control 01



Palpador altura perfil 02



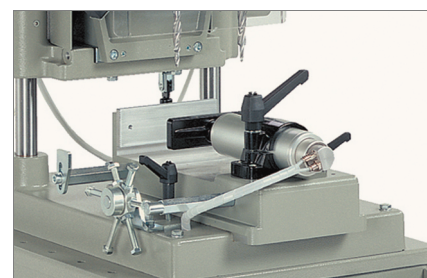
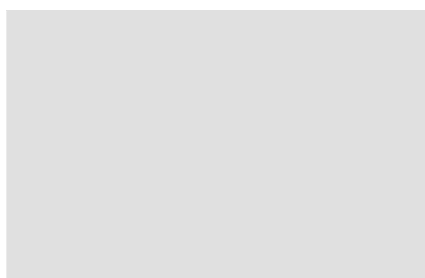
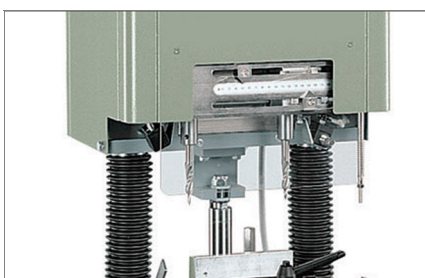
Las tecnologías complementarias cumplen un papel importante en el taller: la gama de productos cuenta con instrumentos estudiados para satisfacer especiales exigencias. Para el fresado, taladrado, retestado, limado, posicionamiento de perfiles y tope de medida, Emmegi ofrece una amplia gama de máquinas adecuadas. Full 2P es un taladro monocabezal con bajada electroneumática. Posee dos mandriles con distancia entre ejes variable. La broca móvil se desplaza neumáticamente y se pueden almacenar 2 distancias entre ejes. Está equipado con dispositivo de acercamiento rápido con medición automática de la altura del perfil. El plano mordaza puede regularse a lo largo del eje Y, con posibilidad de almacenar 6 posiciones.



Desplazamiento del cabezal 03

Lubricación 04

Mordaza 05



Full 2P

Taladro automático

01 Control

En el panel de mando se hallan los botones para el desplazamiento de la máquina y su puesta en marcha.

02 Palpador altura perfil

El sistema de detección es de tipo mecánico: a través de un muelle montado en un perno permite detectar la forma del perfil y, parándose, durante su bajada, al alcanzar el cerradero, permite determinar su altura.

03 Desplazamiento del cabezal

El segundo cabezal se desplaza neumáticamente y se para al alcanzar los topes regulados manualmente con anterioridad. Es posible insertar dimensiones predeterminadas de taladrado.

04 Lubricación

La máquina se suministra con sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite que asegura la correcta lubricación de la herramienta durante el mecanizado.

05 Mordaza

La máquina se suministra con mordaza horizontal de mando neumático con dispositivo de baja presión que puede regularse manualmente y asegura el correcto bloqueo del perfil en la máquina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motor: 1,1 kW

Velocidad de la herramienta: 2250 rpm.

Carrera: 150 mm

Distancia entre los ejes de los mandriles mín/máx 25/180 mm

Capacidad de las mordazas: 120x230 H mm

Bloqueo de la herramienta mediante pasador

Acoplamiento cilíndrico de la herramienta de Ø12 mm con plano

Mordaza horizontal neumática con dispositivo de baja presión

Juego de brocas de 2 diámetros: Ø 6/11,5 x 120 mm posiciones

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite

Tope de profundidad regulable

Varilla con 4 topes que pueden excluirse

Pistola de aire comprimido para la limpieza