



emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

es #1

MSP 400-350

Tronzadora monocabezal



Mordazas

01

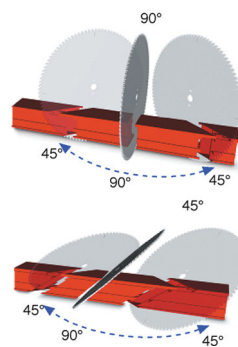


Zona de corte

02



Tronzadora monocabezal descendiente con carga en el lado izquierdo, rotación del cabezal a 45° (a la derecha y a la izquierda) e inversión manual a 45° respecto al eje horizontal.



Control

03



MSP 400-350

Tronzadora monocabezal

01 Mordazas

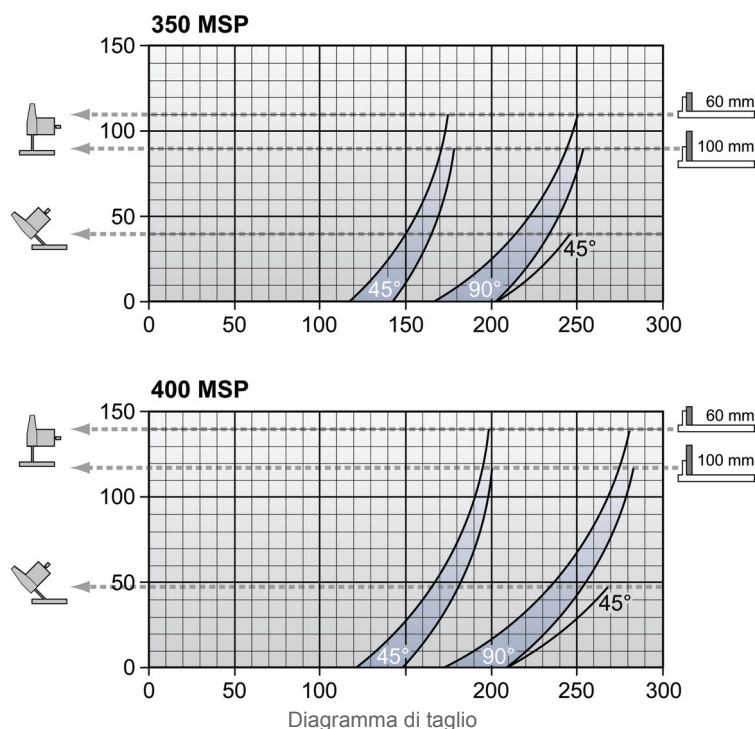
La máquina se suministra con grupo de mordazas horizontales accionadas neumáticamente en el modelo S y manualmente en el modelo M.

02 Zona de corte

El área de bloqueo de la pieza se compone de un sólido plano de apoyo horizontal (en fundición) con la correspondiente escuadra vertical, firmemente acoplada al mismo plano. El área de apoyo es de gran tamaño y, por lo tanto, garantiza un excelente bloqueo de las piezas a mecanizar.

03 Control

El accionador manual, que hace bajar el disco, posee un dispositivo de seguridad mecánico que impide eventuales movimientos accidentales. Asimismo, hace salir gradualmente el disco. El posicionamiento angular del cabezal se obtiene a través de la rotación del plano horizontal, con bloqueo mecánico de resorte para el posicionamiento a 45° (a la derecha y a la izquierda) y con bloqueo manual para las angulaciones intermedias.



DISCO	
Widia	350 400
AVANCE DEL DISCO	
Manual	
PROTECCIÓN DE LA ZONA DE CORTE	
Local de mando mecánico	
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	
MORDAZAS	
Juego de mordazas horizontales manuales o neumáticas (según el modelo)	
MOTOR	
Trifásico autofrenante - tiempo de intervención 10 seg. (kW)	2,2