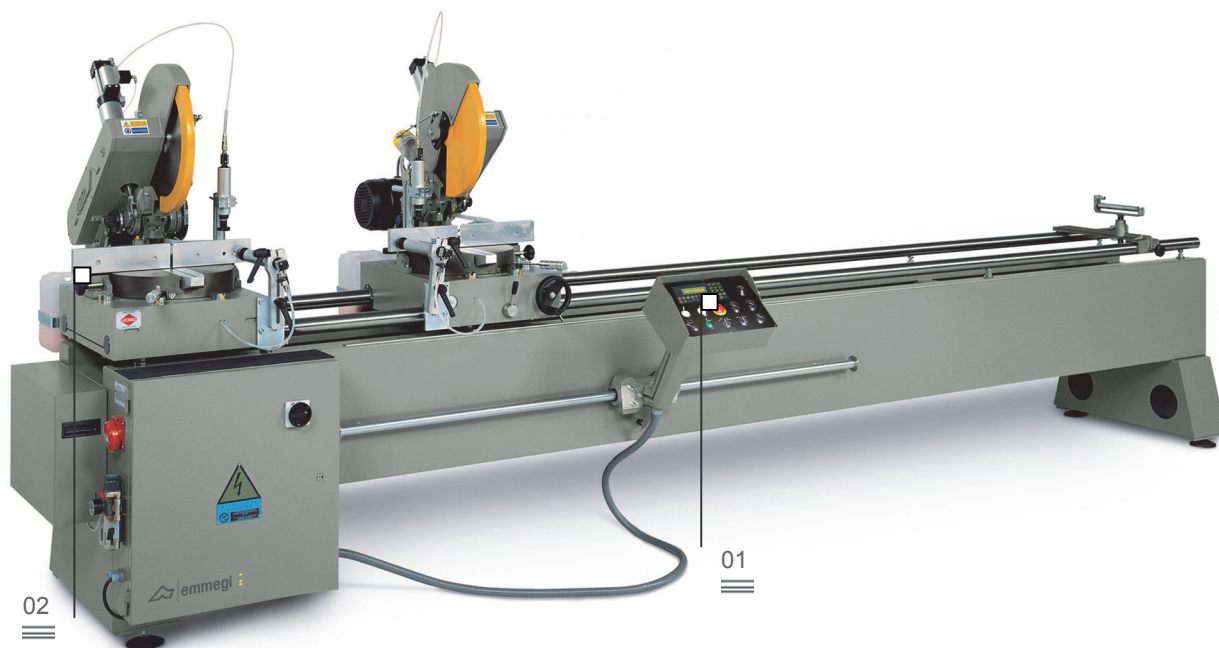


Norma 2

Dubbel Geringssåg

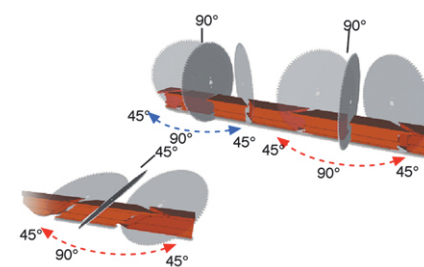
Kontroll 01

Rotation av de rörliga huvudena 02



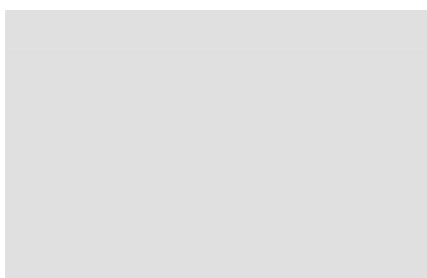
De dubbla geringssågarna Emmegi erbjuder unika prestandeegenskaper på grund av deras robusta och pålitliga konstruktion. De utgör ett idealiskt instrument för att kapa aluminium- och PVC- profiler av olika tjocklekar och vinkelinställningar. Maskiner av den senaste generationen som kan ge ett betydande bidrag inne i produktionscykeln på grund av den höga precisionsnivån såväl som en anmärkningsvärd enkelhet vid användningen.

Norma 2 är en elektronisk dubbel geringssåg med automatisk rörelse för den högra enheten. Rotation (45° vänster och höger) och manuell tiltning (45° i förhållande till den horisontala axeln) av kapenheterna.



Positionering av den rörliga enheten 03

Tangentbord 04



Norma 2

Dubbel Geringssåg

01

Kontroll

Kontrollen som installerats på de olika modellerna är förberedd för en enkel användning och löper på lager. Den tillåter en korrekt positionering av de rörliga huvudena i enlighet med de kapningsspecifikationer som ska utföras.

Genom skapandet av kaplistorna optimeras bearbetnings-cykeln, vilket tillåter en reducering av avfall och en minskning av tiderna för arbetsstyckets laddnings- urladdningsfaser.

02

Rotation av de rörliga huvudena

Två kapenheter, monterade på respektive vagnar, som består av en klingenheter som kan positioneras i förhållande till profilens stödvinkel i 45° vänster, 90°, 45° höger och i mellanliggande vinklar.

03

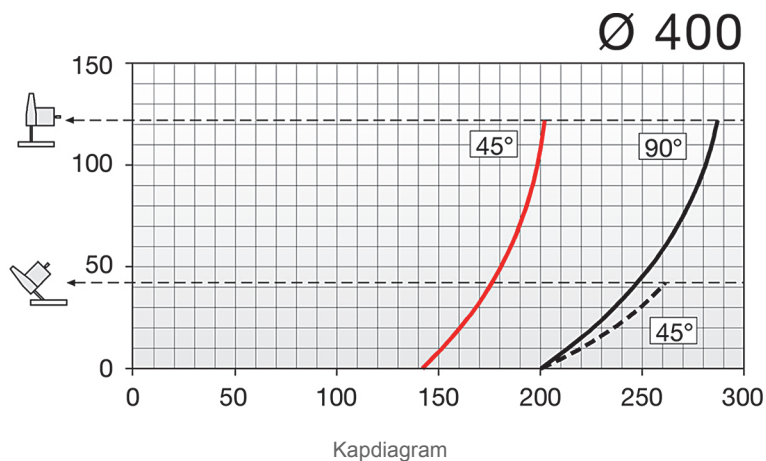
Positionering av den rörliga enheten

Positioneringen av den rörliga enheten sker automatiskt och avläsningen av läget sker genom ett direkt mätningssystem med optisk måttstock.

04

Tangentbord

Tangentbordet som installerats i de olika modellerna och som glider på lager, underlättar användningen av maskinen eftersom den kan placeras i närheten av kapenheter.



KONTROLLENS EGENSKAPER

LCD-lägesinställare för mått

Utförande av enkelkapningar

Lagring av 99 korrekionsvärden för profil med automatisk beräkning av måttet för vinklade kapningar

Lagring av 10 kaplistor (vardera på 50 rader) från tangentbord

MASKINENS EGENSKAPER

Avläsning av det rörliga huvudets läge genom direkt mätsystem med magnetband

2 st. klingor i Widia

Självbromsande motor (utlösningstid 10 sekunder)

Skydd med mekanisk styrning för kapningsområdet

2 st. pneumatiska horisontala och vertikala spännacylindrar med anordning för "lågt tryck"

Dimsmörjning med oljeemulsion

Manuellt profilstöd

Förberedd för automatisk start för spånsug MG

Metrisk måttstock

Effektiv kapning 4/5 m

Effekt klingans motor (kW)

2,2