

## Norma Vis

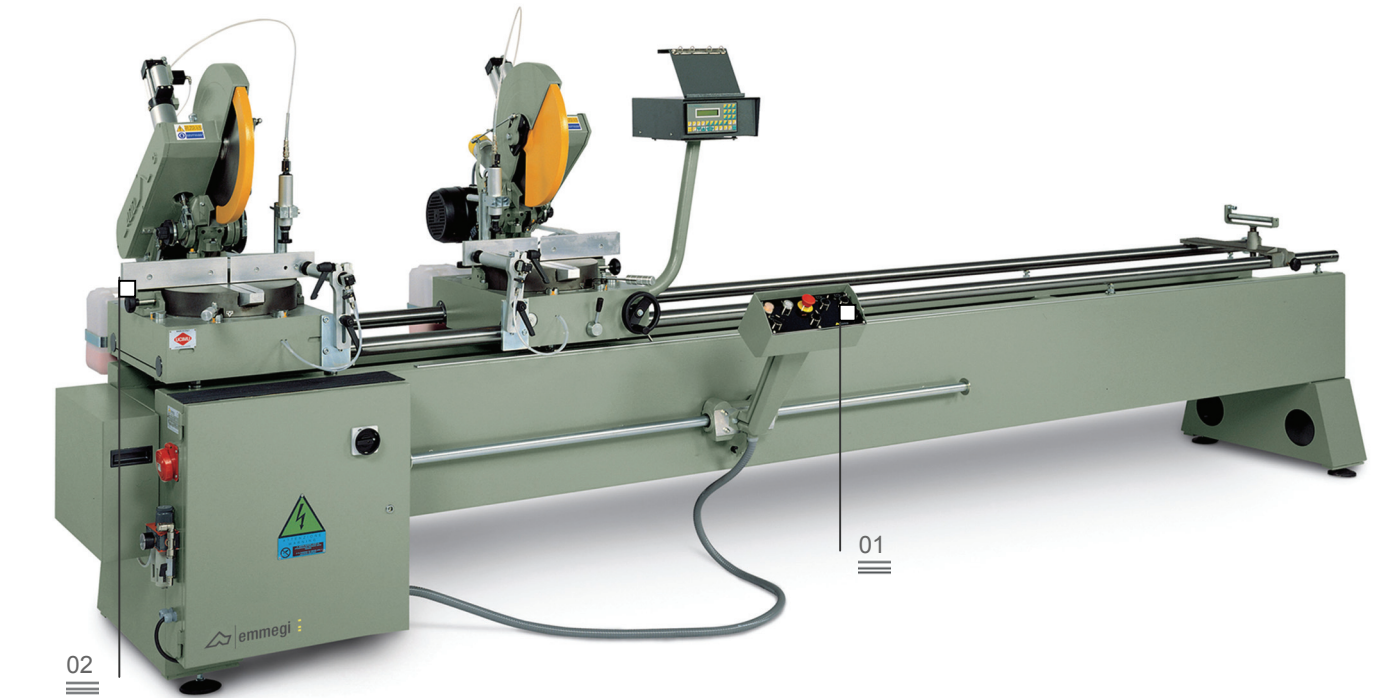
Dubbel Geringssåg



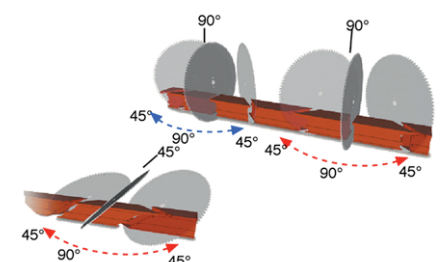
### Digital display för x-axeln 01



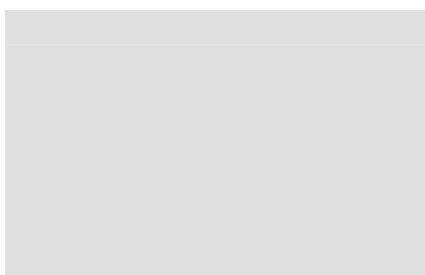
### Rotation av de rörliga huvudena 02



De dubbla geringssågarna Emmegi erbjuder unika prestandeegenskaper på grund av deras robusta och pålitliga konstruktion. De utgör ett idealiskt instrument för att kapa aluminium- och PVC- profiler av olika tjocklekar och vinkelinställningar. Maskiner av den senaste generationen som kan ge ett betydande bidrag inne i produktionscykeln på grund av den höga precisionsnivån såväl som en anmärkningsvärd enkelhet vid användningen. Norma Vis är en elektronisk dubbel geringssåg med manuell rörelse för den högra enheten. Rotation (45° vänster och höger) och manuell tiltning (45° i förhållande till den horisontala axeln) av kapenheter.



### Positionering av den rörliga enheten 03



### Tangentbord 04



# Norma Vis

Dubbel Geringssåg

## 01

### Digital display för x-axeln

Måttet för positioneringen av det rörliga huvudet längs X-axeln visas elektroniskt genom en digital display som ger en omedelbar avläsning av den inställda längden och garanterar precision under kapningen.

## 02

### Rotation av de rörliga huvudena

Två kapenheter, monterade på respektive vagnar, som består av en klingenheter som kan positioneras i förhållande till profilens stödvinkel i 45° vänster, 90°, 45° höger och i mellanliggande vinklar.

## 03

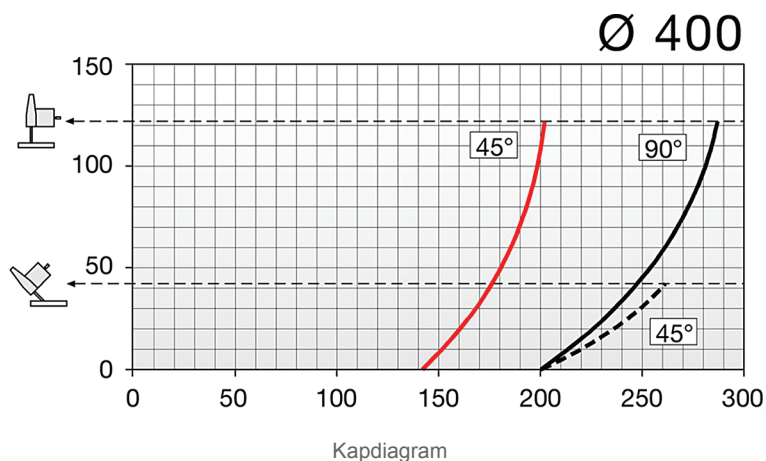
### Positionering av den rörliga enheten

Positioneringen av den rörliga enheten sker manuellt genom rotationen av ratten för förflyttningen och avläsningen av läget sker genom ett direkt mätningssystem med optisk måttstock.

## 04

### Tangentbord

Knappgruppen som installerats på de olika modellerna är förberedd för en enkel användning och löper på lager. Den tillåter en korrekt positionering i enlighet med de specifikationer för kapningen som ska utföras.



#### KONTROLLENS EGENSKAPER

- LCD-display för mått
- Utförande av enkelkapningar
- Lagring av 99 korrektionsvärden för profil med automatisk beräkning av måttet för vinklade kapningar
- Lagring av 10 kaplistor (vardera på 50 rader) från tangentbord

#### MASKINENS EGENSKAPER

- Avläsning av det rörliga huvudets läge genom direkt mätningssystem med optisk måttstock
- 2 st. klingor i Widia
- Självbromsande motor (utlösningstid 10 sekunder)
- Skydd med mekanisk styrning för kapningsområdet
- 2 st. pneumatiska horisontala och vertikala spännacylindrar med anordning för "låg tryck"
- Dimsmörjning med oljeemulsion
- Manuellt profilstöd
- Metrisk måttstock
- Effektiv kapning 4/5 m
- Effekt klingans motor (kW)

2,2