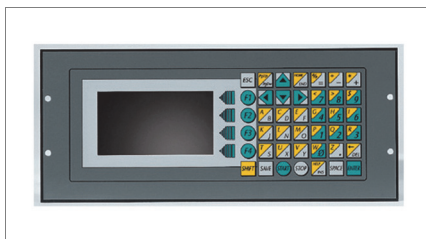


Radial Libra

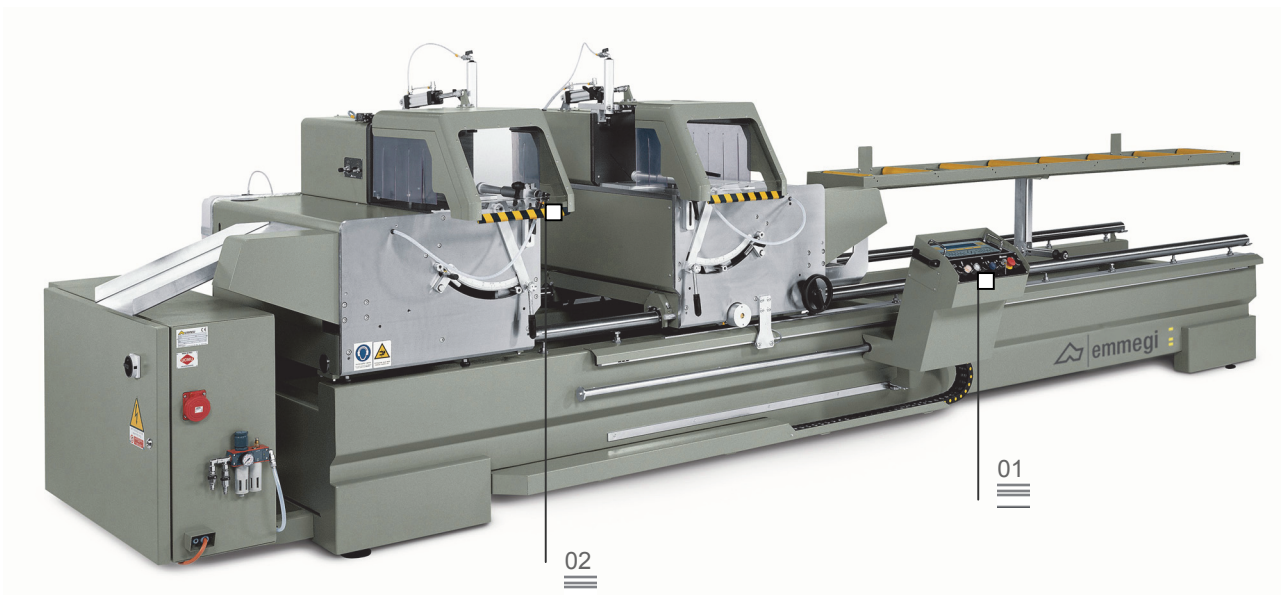
Dubbel Geringssåg



Kontroll 01

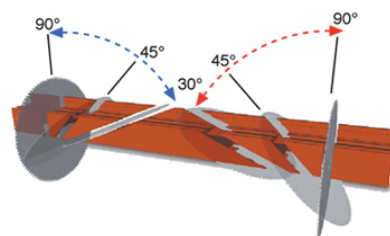


Lutning av de rörliga huvudena 02



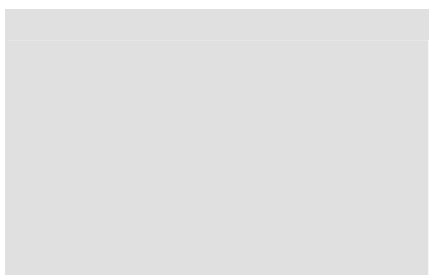
De dubbla geringssågarna Emmegi har unika prestandeegenskaper på grund av deras robusta och pålitliga konstruktion. De utgör ett idealiskt instrument för att kapa aluminium- och PVC- profiler av olika tjocklekar och vinkelinställningar. Maskiner av den senaste generationen som kan ge ett betydande bidrag inne i produktionscykeln på grund av den höga precisionsnivån såväl som en anmärkningsvärd enkelhet vid användningen.

Radial Libra är en elektronisk dubbel geringssåg med radiell rörelse för klingorna, automatisk förflyttning av det rörliga huvudet och tiltning inåt upp till 30°, utarbetad för gerkapning av stora profiler. Maskinen kan utrustas med industriell etikettskrivare som möjliggör identifieringen och anknypningen till den tillhörande ordern.



Digital display för mellanliggande vinklar (tillval) 03

Pneumatiskt mellanstöd (tillval) 04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Radial Libra

Dubbel Geringssåg

01 Kontroll

Kontrollen som installerats på de olika modellerna är förberedd för en enkel användning och löper på lager. Den tillåter en korrekt positionering av de rörliga huvudena i enlighet med de kapnings-specifikationer som ska utföras. Genom skapandet av kaplistorna optimeras bearbetnings-cykeln, vilket tillåter en reducering av avfall och en minskning av tiderna för arbetsstyckets laddnings- urladdningsfaser.

02 Lutning av de rörliga huvudena

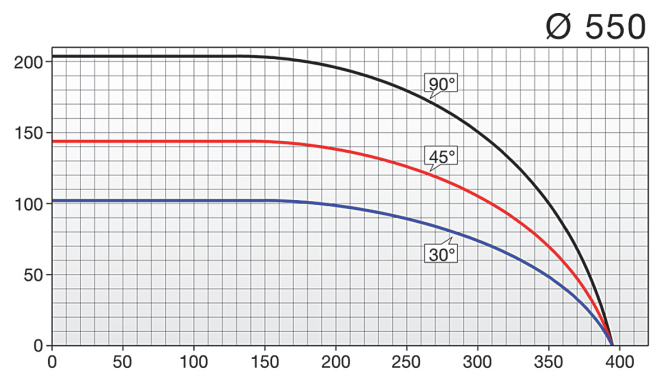
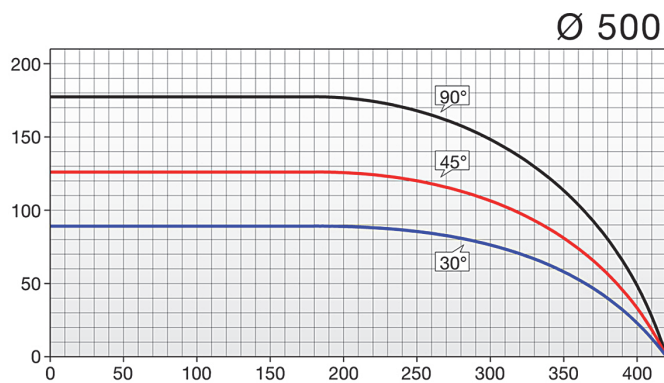
Klingenheten som är positionerad på vart och ett av de rörliga huvudena, kan positioneras med hjälp av pneumatiska cylindrar, i förhållande till profilens uppläggningsyta, i 90°, 45°, 30° och i mellanliggande vinklar inåt. De rörliga enheterna är utrustade med fullständiga skydd med pneumatisk sänkning av bearbetningszonen.

03 Digital display för mellanliggande vinklar (tillval)

Vid den pneumatiska tiltningen av de rörliga huvudena, tillåter displayen för mellanvinklarna att med absolut precision identifiera lutningen av kapenhetsen och på så sätt garantera precisionen av de kapade profilerna. Den är särskilt användbar vid utföringen av kapningar med sneda vinklar och tillåter operatören att snabbt och på ett precist sätt identifiera den begärda vinkelinställningen.

04 Pneumatiskt mellanstöd (tillval)

Det pneumatiska mellanstödet är ytterst användbart vid kapning av låtta profiler med stor längd. I detta fall sørjer det pneumatiska stödet automatiskt för att skapa det idealiska villkoret för att uppbära profilen. Detta tillbehör finns att få för alla längder men det rekommenderas särskilt på maskiner med en effektiv kapning på 5 och 6 meter.



Kapdiagram

KONTROLLENS EGENSKAPER

- Grafisk LCD –display på 6"
- Förberedd för anslutning till industriell etikettskrivare
- USB port
- Förberedd för anslutning till fjärr-PC via USB, nätverk eller seriell (beroende på versionen)
- Utförande av enkelkapningar
- Lagring av 99 korrektionsvärden för profil med automatisk beräkning av måttet för vinklade kapningar
- Lagring av 20 kaplistor (vardera på 50 rader) från tangentbord
- Lagring av 25 kaplistor (vardera på 100 rader) via kabel från extern PC med RS232-kort
- Skapande av 100 typer av dörr- och fönsterramar (1500 formler) som kan nerladdas på USB

MASKINENS EGENSKAPER

- Avläsning av det rörliga huvudets läge genom direkt mätsystem med magnetband
- 2 st. klingor i Widia
- Fullständigt skydd med pneumatisk styrning för kapningsområdet
- 2 st. pneumatiska horisontala och vertikala spännacylindrar med anordning för "lågt tryck "
- Rullbana för profilens stöd
- Dimsmörjning med oljeemulsion eller minimal-oljepumpykning (beroende på versionen)
- Manuellt profilstöd
- Förberedd för automatisk start av spånsug MG
- Metrisk måttstock
- Effektiv kapning 4/5/6 m beroende på modellen
- Effekt klingans motor (kW)

2,2