



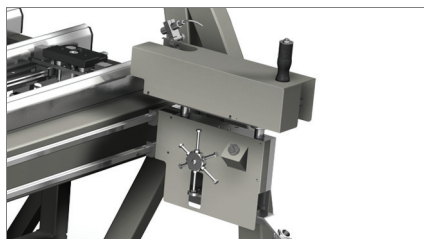
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

sv #1



Skärmaskin och anslag 01



Planfräsmaskin 02

BMF 3400

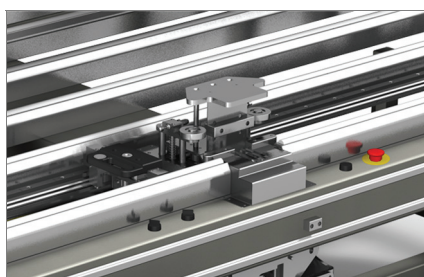
Montagebord för
beslagsmontering



Ett arbetsbord designat för montering av beslag. Den stora arbetsytan klarar av större bågar eller karmar, och de 3 valmöjligheterna för beläggningen (hård friktionsfri PVC för aluminium, borstar för PVC, filt för trä) tillåter att bearbeta vilken som helst typ av fönster- eller dörrkarm. Som standard i serien förutser BMF 3400 mätningen av beslagen, kapningen med hydropneumatisk skärmaskin och skruvdragningen med en automatiskt matad skruvdragningsanordning. Tillgängligt på efterfrågan finns även en borrenhet med tre borrar för handtagshålbild, frässets för handtagshålbild, borrenhet för gångjärnshål uppsamlingsbehållaren för avfall, stödstativ för beslagsdelar, stöd för tillbehör och den automatiska avläsningen av glaslistens mått genom magnetsensorer.

Borrenhet med tre
bearbetningsspindlar 03

Automatisk
skruvdragningsenhet 04



BMF 3400

Montagebord för beslagsmontering

01

Skärmaskin och anslag

Arbetsbordet är utrustad med skärmaskin och anslag som är placerade på pneumatiskt drivna åkvagnar med oberoende rörelse för mätningen och kapningen av beslagen.

02

Planfräsmaskin

Fräsenheten för handtagshålbild är monterad på horisontella gejder med mekaniska anslag för positionen av arbetsrörelsen. Dessutom tillåter ett system med positionerbara anslag att ställa in arbetsrörelserna på de tre axlarna.

03

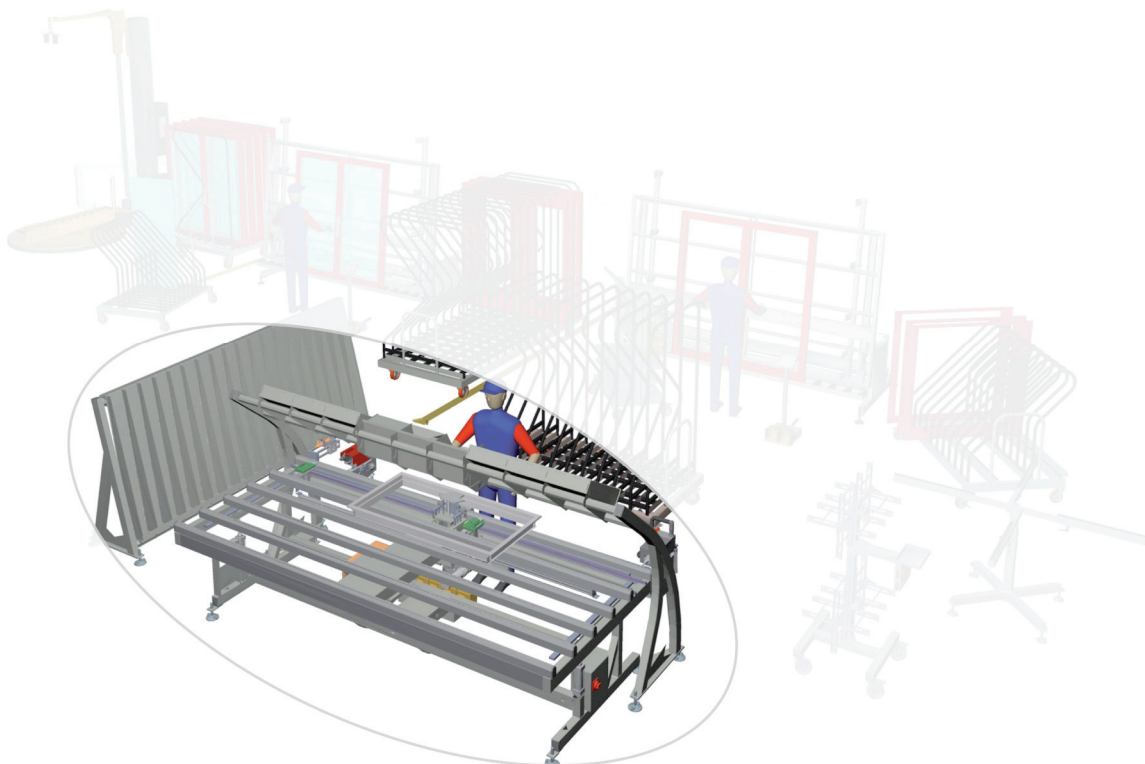
Borrenhet med tre spindlar

Borrenheten för utförandet av handtagshålen tillåter samtidig bormning av de tre hålen och är dessutom inställbar på två axlar.

04

Automatisk skruvdragningsenhet

Skruvdragningsenheten med automatisk mätning löper på horisontella gejder och är utrustad med lasersikte. Dessutom finns möjlighet till manuell införing av skruvar utom standard.



ARBETSYTOR

Pneumatisk tippning av arbetsytan från 0° (horisontell) till 12°

Arbetsbord med ställbar höjd (mm)

890 ~ 925

FASTSPÄNNING AV ARBETSSTYCKET

Pneumatiskt självcenterande fastspänningssystem

Öppning klampar (mm)

400 ~ 2.600

KONTAKTYTOR

anläggningsytor belagda med hård friktionsfri PVC

ÖVRIGT

Automatisk mätning av beslag

Planfräsmaskin monterad på gejder med mekaniska anslag för positionen av arbetsrörelsen

Borrenhet med tre spindlar för utförandet av handtagshål.

Automatisk skruvdragningsenhet med möjlighet till manuell införing av skruvar utom standard, monterad på horisontella gejder och utrustad med lasersiktesystem.

Högra och vänstra externa anslagsenheter, inställbara med referenser från centrum av handtagshålbilden.