



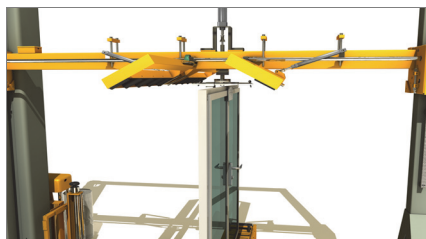
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

sv #2



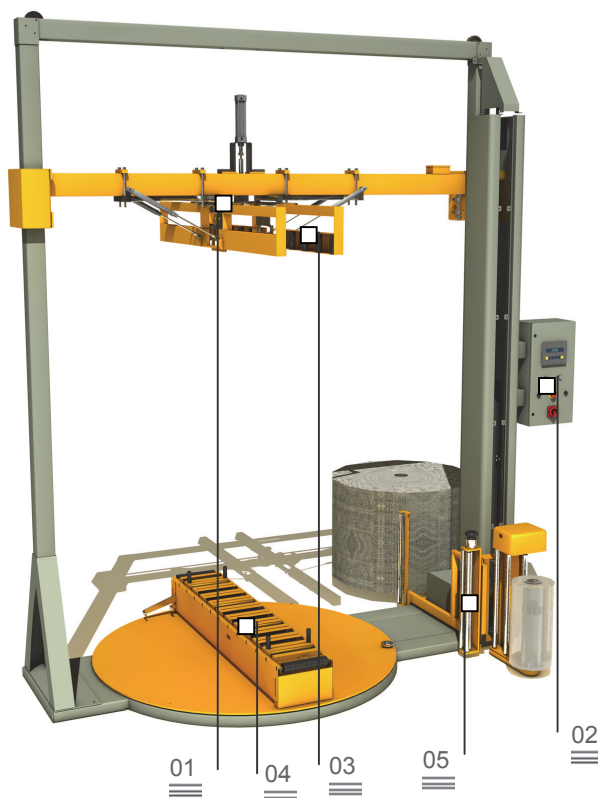
Fastspänning av fönster- och dörramar 01



Kontroll 02

Roto XL

Sträckfilmsautomat

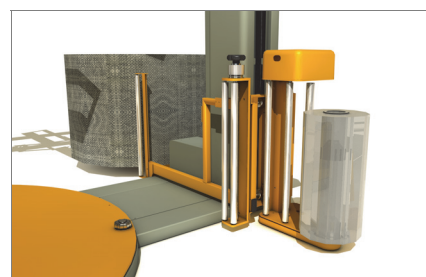
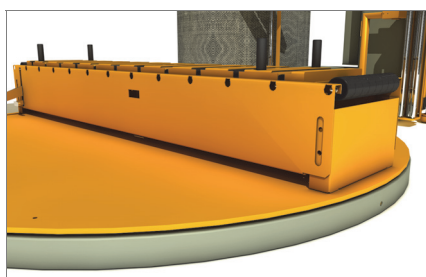
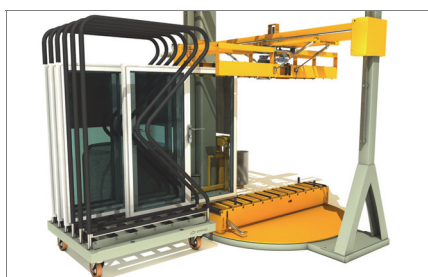


En vertikal maskin för emballering av fönster- och dörramar. Den undre uppläggningsytan roterar och är försedd med en rullbana för av- och påtransport, som automatiskt kan växlas till en uppläggningsyta i mjuk skyddsbelagd PVC för hanteringsfasen. En övre tvärbalk, som kan ställas in av operatören beroende på fönster- och dörramens höjd, är försedd med en dubbel styrskena med rullar samt med en öppningsstängningsrörelse för gripningen av ramen. Med hjälp av detta rullbanesystem blir på- och avlastningen av karmar, även mycket tunga, ytterst praktisk och säker. Emballeringen sker automatiskt genom den vertikala rörelsen hos två rullar med sträckfilm respektive bubbfilm, vilka är försedda med förspänningsanordning för att förbättra kvalitén på emballeringen.

Emballering av tunga fönster- och dörramar 03

Rullbana för fönster- och dörramar 04

Hållare förr dubbel sträckfilmsrulle 05



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

Roto XL

Sträckfilmsautomat

01

Fastspänning av fönster- och dörramar

Vid arbetscykelns start sörjer ett vridbart kopplingssystem, som är beläget i ett centralt läge, för att gripa fönster- och dörramen, medan de övre rullbanorna öppnas och gör det möjligt för skyddsfilmerna att packa in ramen ända upp.

02

Kontroll

Ett centralt manöverbord, som är beläget på pelaren, möjliggör hanteringen av de operativa funktionerna såsom plattans rotationshastighet, hastigheten för emballeringsrullarnas höjning och val av riktningen för avrullningen. Man kan dessutom styra cykelstart samt justera höjningen och sänkning av tvärbalken.

03

Emballering av tunga fönster- och dörramar

ROTO XL är försedd med en övre dubbel styrskena med rullar som tillåter införing och uttagning även av mycket tunga fönster- och dörramar på ett praktiskt och säkert sätt. Den övre styrskenan kan regleras i höjled med hjälp av en kuggväxomotor på kuggstång. Öppningen och stängningen av styrskenorna och av den vridbara griparen för koppling är med pneumatisk drivning.

04

Rullbana för fönster- och dörramar

En sänkbar rullbana möjliggör den horisontella förflyttningen av ramen tack vare rullar som monterats på skaft och som garanterar att ramen glider bra och går lätt att hantera. Före rotations- och emballeringsfasen, sänker en pneumatisk drivning automatiskt rullbanan och lägger ramen på en uppläggningsyta i mjuk, skyddsbelagd PVC.

05

Hållare för dubbel sträckfilmsrulle

Ett system med dubbel vagn med plats för sträckfilms- och bubbfilmsrullar, var för sig, så att de automatiska emballeringsoperationerna går snabbare. Rullarna är förspända med hjälp av en magnetisk friktionsanordning som regleras manuellt.

TEKNISKA DATA

Manöverpanel med display för visning och inställning av emballeringsparametrarna

•

Halvautomatiskt rotationsbord

•

Diameter för roterande uppläggningsyta (mm)

1.800

Effektiv vertikal höjd (mm)

2.800

Vagn för dubbel sträckfilms/bubbfilmsrulle

•

Maximal diameter bubbfilmsrulle (mm)

1.000

Maximal diameter sträckfilmsrulle (mm)

300

Förbrukning luft (l/cykel)

11

MÅTT FÖNSTER

Höjd (mm)

600 ÷ 2.800

Bredd (mm)

320 ÷ 1.800

Tjocklek (mm)

40 ÷ 260

Maximal vikt fönster (kg)

120