



emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

sv #1

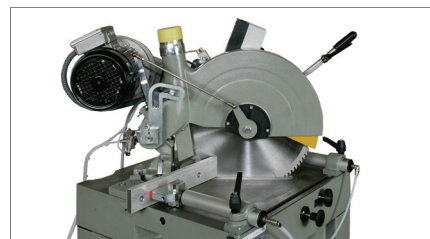
MSP 400-350

Enkelsågar



Spänncylindrar

01

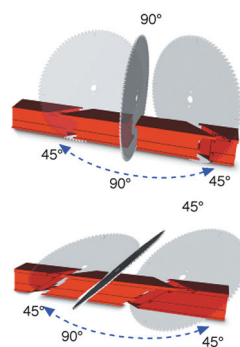


Kapområde

02



Enkelsåg med ovanifrån kommande klinga med laddningssida till vänster, rotation av kapenheten till 45° (höger och vänster) och manuell tiltning till 45° i förhållande till den vertikala axeln.



Kontroll

03



MSP 400-350

Enkelsågar

01 Spännacylindrar

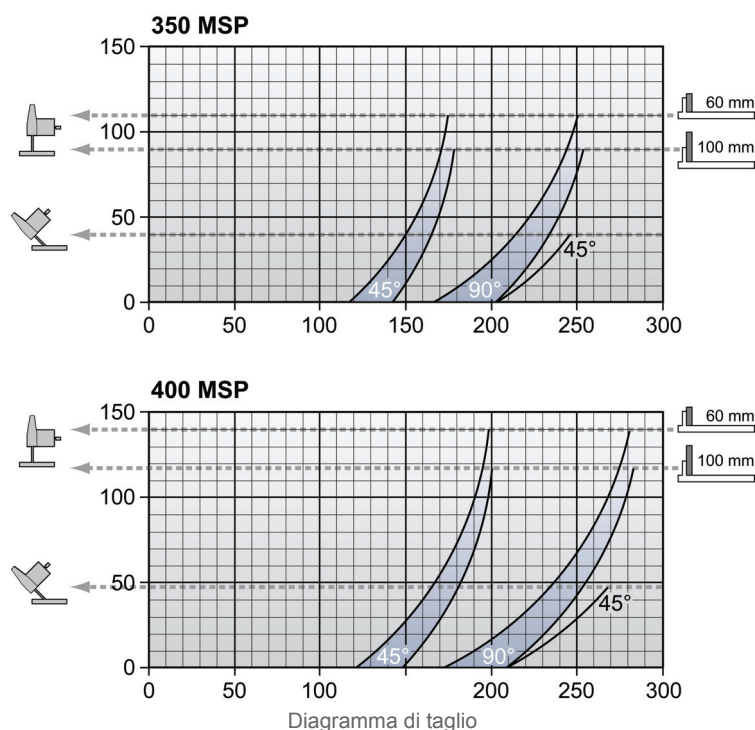
Maskinen är utrustad med horisontal klampenhet som, i versionen S drivs pneumatiskt, medan den i versionen M manövreras manuellt.

02 Kapområde

Det robusta horisontala stödplanet i gjutjärn med det tillhörande vertikala vinkelmätet som är fast kopplat till detsamma, utgör området för arbetsstyckets låsning. Det kännetecknas av en stor stödyta som möjliggör optimal låsning av arbetsstyckena som skall bearbetas.

03 Kontroll

Den manuella styrordningen som utmärker klingans nedgång är utrustad med en mekanisk säkerhetsanordning för att hindra eventuella oavsiktliga rörelser, samtidigt som den fastställer den gradvisa utmatningen av klingan. Vinkelinställningen av huvudet utförs genom rotationen av horisontalplanet med låsning med mekanisk utlösning för 45° (höger och vänster) och med manuell låsning av mellanvinklarna.



| | |
|---|------------|
| KLINGA | |
| I Widia | 350 400 |
| KLINGMATNING | |
| Manuell | |
| SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET | |
| Lokal med mekanisk drivning | |
| SMÖRJSYSTEM | |
| Dimsmörjning med oljeemulsion | |
| SPÄNNCYLINDRAR | |
| 2 st. manuella eller pneumatiska horisontala spännacylindrar (beroende på modellen) | |
| MOTOR | |
| Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW) | 2,2 |