

**SCA**  
Enkelsågar



Spänn-cylindrar 01

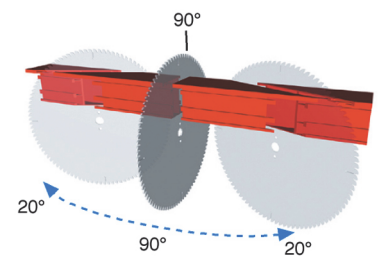


Klinga och rullbana 02



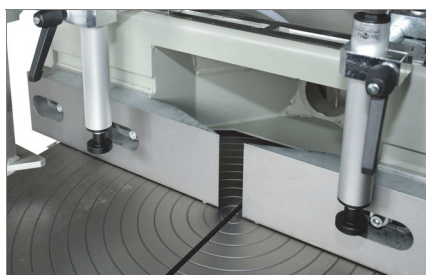
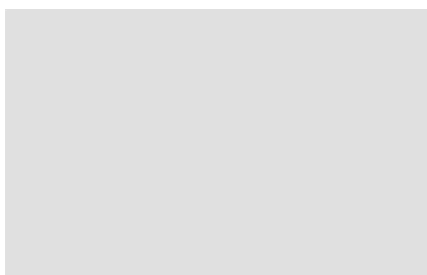
04

Enkelsågar med underifrån kommande klinga, med laddningssida till vänster, förutsedd för gerkapningar från 20° (vänster) till 20° (höger) och mellanliggande vinklar.



Kapområde 03

Kontroll 04



Bilderna syftar endast till att illustrera maskinen

### 01 Spännacylindrar

Tack vare de tekniska lösningar som används, garanterar de horisontala och de vertikala klampenheterna både en extrem styvhet vid låsningen av arbetsstycket och en snabb återpositionering av dessa. En egenskap som tillåter användningen av denna maskin både för tillverkning av dörr- och fönsterramar, och för kapning av industriella profiler.

### 02 Klinga och rullbana

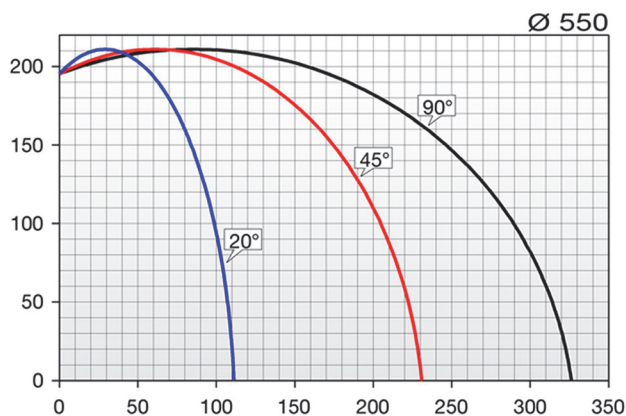
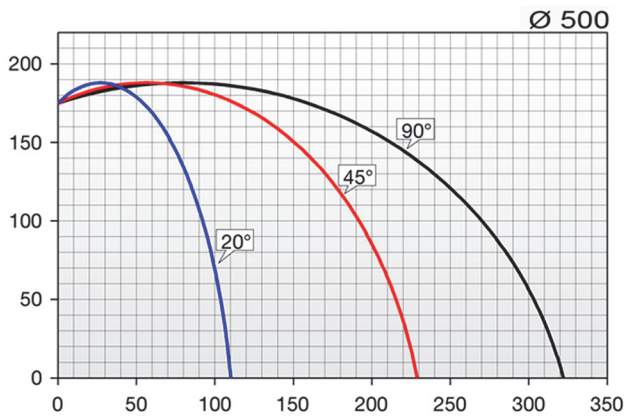
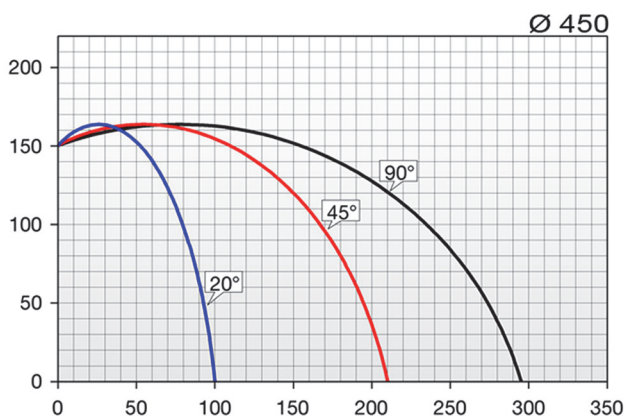
Enkelsågen kan utrustas med klingor i widia di 450, 500 eller 550 mm som, monterade på ett pneumatiskt frammatningssystem, gör att den är idealisk för kapning av profiler med varierande tvärsnitt.

### 03 Kapområde

För att tillåta maximal användning av kapningskapaciteten, kännetecknas kapområdet av en robust struktur som kan garantera maximal styvhet, både beträffande horisontalplanet och det vertikala vinkelmåttet.

### 04 Kontroll

Manöverkonsol med möjlighet att använda maskinen på ett enkelt och lättfattligt sätt. Kontrollen av maskinens hantering är försedd med ett system för justeringen av klamptrycket (tillval) och med möjlighet att reglera klingans utmatningshastighet.



Kapdiagram

#### KLINGA

I Widia	450
	500
	550

#### KLINGMATNING

Oljepneumatiskt

#### SKYDDSANORDNING ÖVER KAPOMRÅDET

Fullständig med manuellt kommando

#### SMÖRJSYSTEM

Dimsmörjning med oljeemulsion eller minimal olje-pumpkyllning (beroende på versionen)

#### SPÄNNCYLINDRAR

Vertikala och horisontala pneumatiska spännacylindrar 2

#### MOTOR

Trefas bromsmotor inkopplingstid 10 sek. (kW) 4