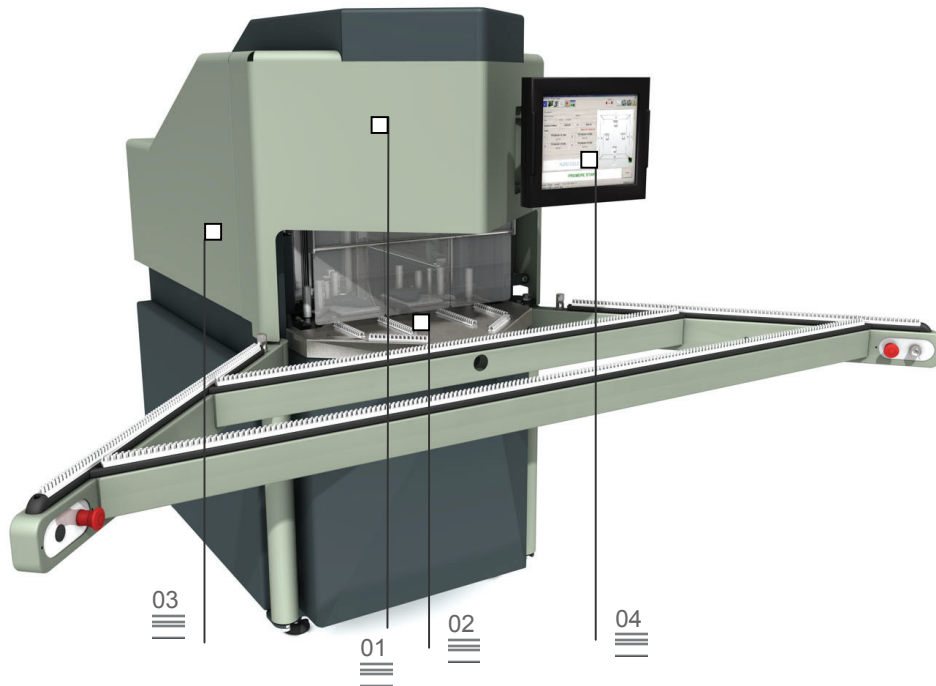


Trimmer E

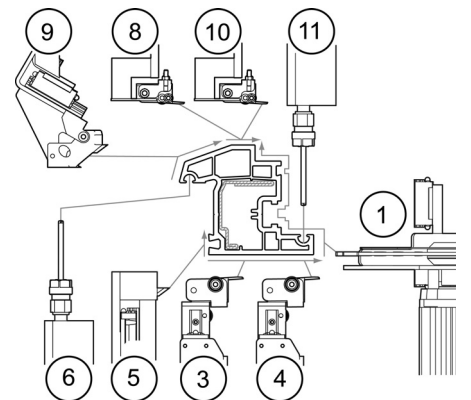
Hörnrensmaskin med tre axlar

Övre flerverktygsenhet med numerisk styrning 01

Automatisk ramcentrering 02



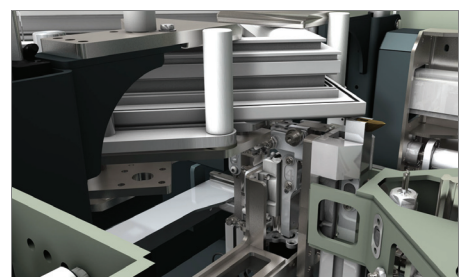
TRIMMER E är en NC-styrd hörnrensmaskin för hörn i PVC-ramar med 3 interpolerande axlar och med automatisk cykel. Maskinen är försedd med en klinga med en diameter på 300 mm som gör det möjligt att rensa det utvändiga hörnet på olika profiler med olika bearbningsprogram. Den har dessutom en övre och en undre enhet med knivar för rensningen av svetssträngsspår samt en övre och undre enhet med knivar för rensningen av de inre hörnen. Bearbetningen av det inre och yttre hörnet kan kompletteras med hjälp av de övre och de undre borrar/fräsenheterna för rengöringen av hörnen eller av tätningsskåror. Arbetsenheterna kan programmeras oberoende av varandra via en CNC PC som styr profilernas programmering och maskinens funktion. Maskinen kan, om den är lämpligt konfigurerad med de nödvändiga verktygen, bearbeta alla typer av standardprofiler, akrylprofiler och överdragna profiler. En tredje NC-axel styr de övre enheternas rörelser som kan hysa upp till 4 verktygsenheter.



Rengöringsmodul med två interpolerande axlar 03

Riktbart gränssnitt 04

Storlekskontroll av profilen 05



Bilderna visas enbart i vägledande syfte

Trimmer E

Hörnrensmaskin med tre axlar och CNC PC

01

Övre flerverktygsenhet med numerisk styrning

De övre bearbetningarna utförs av verktyg som monterats på roterande verktyg med 4 lägen. En axel med numerisk styrning flyttar automatiskt verktyget som ska ingripa till arbetsläge. På enheten monteras två linjära knivar för rensning av vita och överdragna profiler, ett universalt och dubbelt verktyg för rensning av vinklade och runda hörn, en fräsenhet för rensning av tätningsskärorna.

02

Automatisk ramcentrering

En rörlig och självcenterande stödyta underlättar införandet av ramen i maskinen genom att automatiskt positionera hörnsvetsningen i axel med verktygens rörelsebana. Knivarna leds av lager som kopierar profilens yta och den höga noggrannheten på de interpolerande axlarna som leder skivfräsen tillåter en perfekt rensning av vita och överdragna profiler.

03

Rengöringsmodul med två interpolerande axlar

Verktygsenheternas rörelser styrs av två interpolerande axlar med hög noggrannhet och positioneringshastighet för att garantera hög kvalitetsstandard med bearbetningstider som kan jämföras med de för automatiska maskiner som tillhör en högre kategori. Samtliga rörelser utförs på linjära gejder med gejdskor och kulbussningar för att garantera nödvändig styvhet och noggrannhet.

04

Riktbart gränssnitt

Särskild uppmärksamhet har ägnats åt maskinens ergonomiska aspekt: maskinens särskilda "look" omfattar målen för skydd och åtkomlighet. Kontrollpanelen kan enkelt riktas åt olika håll så att operatören kan ställa in och programmera maskinen både från laddningspositionen och från högern, där det rörliga sidoskyddet ger bra sikt över den pågående driftcykeln.

05

Storlekskontroll av profilen

I samband med profilens positionering i maskinen utförs en kontroll av läsanordningarnas positionering. Denna måttinformation tillåter den numeriska styrningen att utföra en jämförelse med profilens huvudsakliga storleksparametrar (tjocklek och höjd). Om man för in en profil som inte överensstämmer med den som programmet väntar på blockeras bearbetningen och ett felmeddelande utlöser som ber operatören att föra in en korrekt profil och reducera de mänskliga felen.

MASKINENS EGENSKAPER

Y-axelns hastighet (m/min)	22,5
Z-axelns hastighet (m/min)	11,25
W-axelns hastighet (rad/s)	5
Y-axelns acceleration (m/s ²)	2,5
Z-axelns acceleration (m/s ²)	2,5
W-axelns acceleration (m/s ²)	10
Fräsning av olika profiler	tillval
Maximal storlek på den manuellt matade ramen	obegränsad
Ramens minimala storlek, yttre mått (mm)	290 x 290
Ramens minimala storlek, inre mått (mm)	160 x 160
Profilens maximala höjd (mm)	180
Profilens minimala höjd (mm)	35
Profilens maximala bredd (mm)	150
Klingaxelns diameter (mm)	32
Klingdiameter (mm)	300
Klinghastighet (rpm)	2.800
Effektförbrukning (kw)	3,5
Utrymmesbehov (bredd x längd x höjd) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Lufftförbrukning (NI/min)	120
Vikt (kg)	620