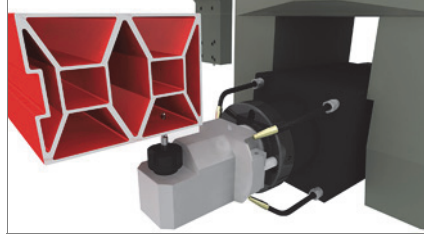




emmegi

Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #2



Profilin 4. cü yüzünün işlenmesi

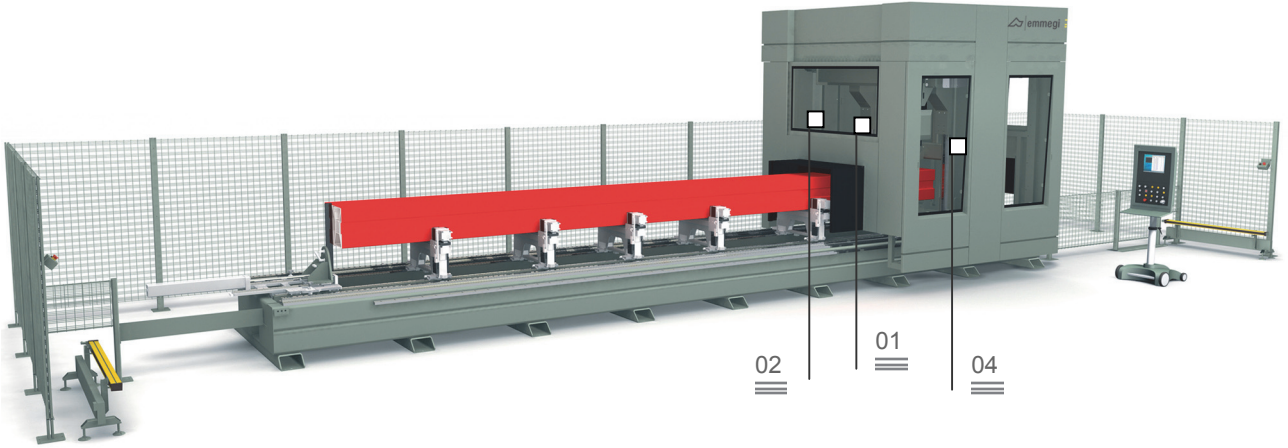
01



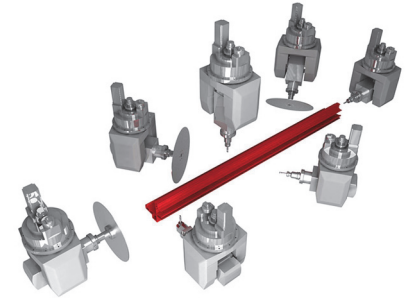
Alet muhafaza haznesi

02

Planet işleme merkezi



5 CNC milli ve mobil portalli, 400 x 400 mm'ye kadar kesit ve uzunluğunun 15 m'ye kadar değişebilen çubuk veya alüminyum parçaları, PVC, genelde her tür hafif alaşım ve çelik üzerinde freze, delme, yontma ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş işleme merkezidir. Dayanağın arka kısmında (optimal) doğrudan işlenmemiş bütün çubuktan doğrudan ayırım kesimleri yapabilecek 550 mm. çapında bıçaklı bir kesme grubu edinmek mümkündür. Yüksek güçlü ve HSK63F avadanlık takılı motorize mil yatağı (S1'de 16 kW) işleri, zor olanlar da dahil mükemmel bir hız ve şaşmazlıkla gerçekleştirir. Döner diskli alet muhafaza havzası (CN mil) 16 konumu ile alt yüzde çalışmayı mümkün kılacak köşe üniteleri de kapsayabilir. 450 mm.lik bıçak alet özel bir ek bölüme yerleştirilir. Makineyi durduğu zamanları asgariye indirmeyi sağlayacak metod olan pandüler modülde kullanmak mümkündür. Ayrıca iki çalışma alanı arasında kodları ve işlenme yöntemleri değişik özel parçaları da işlemek mümkündür.



Pandüler modülü

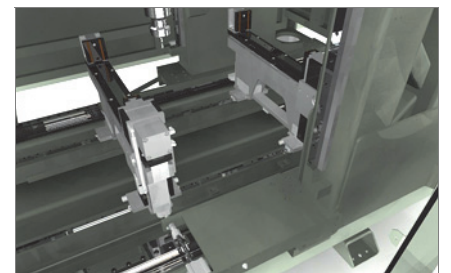
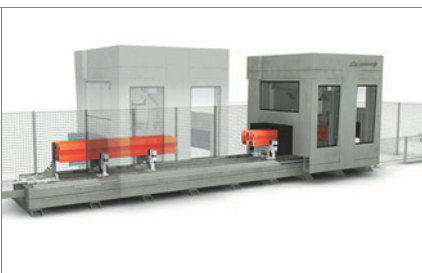
03

İlave kesim modülü

04

Mengenelerin otomatik pozisyon ayarı

05



01

Profilin 4. cü yüzünün işlenmesi

Profillerin alt yüzünde, operatörü yöneten software üzerinde değişiklik yapılması gerekmeksizini diğer yüzlerde yapılması programlanmış işlerle aynı hız ve doğrulukla küçük freze ve delme işlemlerinin yapılmasında son derece faydalıdır.

02

Alet muhafaza haznesi

Hareketli portalın yanı tarafında, operatör tarafından kolaylıkla ulaşılabilecek bir yerde, 16 konumlu döner depo (CN mil) yer almaktadır. Gizlenir hareketi otomatik alet değiştirme devri sırasında çalışma alanına girmesini ve çalışma sırasında talaşlardan koruyucu konuma çekilmesini mümkün kılar. Bu depo, alt yüzde çalışmalar yapmak için köşeli üniteleri kapsayabilir. 450 mmlik bir bıçak avadanlık özel ek bölmede yer alır.

03

Pandüler modülü

Fotoselli bir güvenlik sistemi sayesinde makineyi ikiye ayırmak mümkün olduğundan, makinenin durması dolayısıyla zaman kaybını minimuma indirmeyi sağlayan yeni bir çalışma sistemidir; böylelikle operatör bir bölgede parça değiştirme işlemi ile meşgul iken diğer bölgede makine çalışmaya devam eder. Bu şekilde değişik kodlu ve çalışma gereksinimli parçalar iki bölgede işlenebilir. Bu çözüm makineyi en değişik sektörlerde kullanma avantajı sağlar.

04

Ek kesim modülü

Son derece güvenli bir şekilde ve hatırı sayılır bir hızla, radyal tip 90° kesimleri büyük bir kesme kapasitesi ile gerçekleştirilen yeni ve geliştirilen yeni ve bütün bir gruptur. Kesme ünitesinin dikgen hareketleri iki Brushless motr ile gerçekleştirilmektedir. Bıçağı döndüren kendinden frenleyici motor 5,5 kW güçtedir. Etkin bir yağlama sistemi, çalışma sırasında bıçakların uygun şekilde yağlanmalarını sağlar.

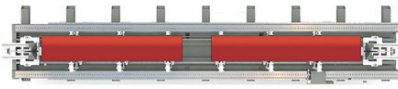
05

Mengenelerin otomatik pozisyon ayarı

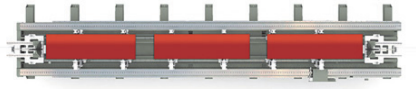
Makinenin software'i parçanın uzunluğu ve yapılacak işlemlere göre, son derece hassas bir şekilde, her bir mengene grubunun pozisyon kotasını ayarlayabilecek kapasiteye sahiptir. Mengene gruplarının otomatik olarak ayarlarını çok hızlı ve kusursuz bir şekilde yaparak zaman kaybını ve darbeleri önleyerek kullanıcı operatörler az deneyimli olsa dahi, makineyi kolay bir şekilde kullanmalarını sağlar.



Tekparça modülü (sağ ve sol)



Pandüler modülü



Bütün çubuktan kesme ve ayrılma

MİLLERİN HAREKET AÇISI

X MİLİ (boy) (mm)	10000 15000
Y MİLİ (genişlik) (mm)	1200
Z MİLİ (dikey) (mm)	800
B MİLİ (dikey-yatay rotasyonu)	0° + 240°
C MİLİ (dikey mil rotasyonu)	0° + 360°

AYAR HIZI

X MİLİ (m/min)	55
Y MİLİ (m/min)	64
Z MİLİ (m/min)	32
B MİLİ (°/min)	5220
C MİLİ (°/min)	5220

MOTORİZE MİL YATAĞI

S1 maksimum güç (kW)	16
Maksimum hız (g/min)	22000
Maksimum çift (Nm)	19
Aletin takılacağı koni	HSK-63F

MAKİNE ÜZERİNDEKİ OTOMATİK ALET HAVZASI

Havzada bulunan aletlerin adedi (artı köşeli kafa)	16 + 1
Havzaya yüklenilebilir alet maksimum boyutu	Ø=80 L=190
Havzaya yüklenilebilir bıçak maksimum boyutu	Ø=450 L=122

İŞLENEBİLİR YÜZLER

Direkt alet ile (üst yüzey, kenar yüzeyler, kafalar)	5
Köşeli kafa ile (üst yüzey, kenar yüzeyler, kafalar , alt yüzey)	1 + 2 + 2 + 1
450mm çaplı alet ile (üst yüzey, kenar yüzeyler, kafalar)	1 + 2 + 2

ÇALIŞMA ALANI Taban x Yükseklik x Uzunluk

1 yüzey üstünde çalışılabilir parça maksimum boyutu, alet uzunluğu (A) L=66mm artı alet taşıyıcı (B) L=138 mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
3 yüzey üstünde çalışılabilir parça maksimum boyutu alet boyu (A) L=66mm artı avadanlık taşıyıcı (B) L=138 mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
5 yüzey üstünde çalışılabilir parça maksimum boyutu alet boyu (A) L=66mm artı avadanlık taşıyıcı (B) L=138 mm	400 x 400 x 9200 400 x 400 x 14200

KILAVUZ AÇMA KAPASİTESİ

Erkek kılavuzla alüminyum üzerine ve taraftan tarafa delik açma	M12
---	-----

PARÇANIN BLOKAJİ

Maksimum mengene sayısı	12
Bölge başına maksimum mengene sayısı	6