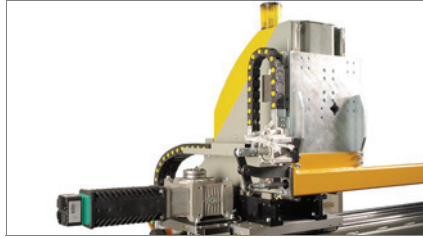


QUADRA

Tesis



Çubuk ayarı

01

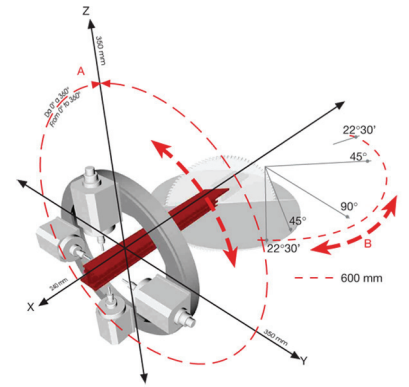


Yükleme havzası

02



6 CNC milli, çubuk veya alüminyum parçaları, PVC, genelde her tür hafif alaşım üzerinde freze, delme, yontma ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş komple bir çalışma merkezidir. Operatörün denetimi olmadan tesisi besleyen ham çubukları kapsayan otomatik bir depo ile donanmıştır. Orta kısımda hangi yöne dönük olursa olsun parçanın etrafında çalışmaya olanak sağlayan 4 CNC milli freze modülü ile 4 elektrikli mengene yer almaktadır. Devamlı rotasyonlu CN kesme modülü 600 mm. çaplı yükselen bıçak $22^{\circ}30'$ e $157^{\circ}30'$ arasında kesme açılarını gerçekleştirir. Tesisin son kısmı çapraz kayıslı, bitmiş parçaların depolanması için depodan oluşmaktadır. Operatörü olası tehlikelerden korumaktan başka ortamda gürültü oranını da hatırı sayılır ölçüde azaltan global bir siperlikle donanmıştır.



Freze ünitesi

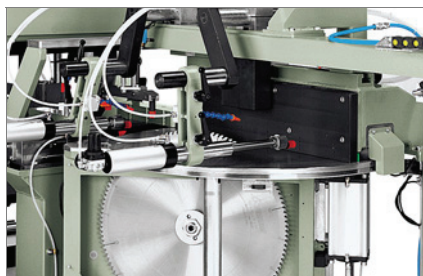
03

Kesim modülü

04

İndirme havzası

05



Quadra

Tesis

01

Çubuk ayarı

Yüksey düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Bu sistem profili bloke edici numaralı kontrollu maşa (maşanın yerleştirilmesi elle veya opsiyoneldir) ile donanmıştır.

02

Yükleme havzası

Geniş kapasiteli profil yükleme havzası: 20 adet max. genişliği 100 mm. ya da 10 adet max genişliği 200 mm. , uzunluğu 7,5 m olan çubuk; profil yerleştirme sistemine yönelik besleme hareketi pellegrin adımlıdır.

03

Freze ünitesi

Yeni bir döner destekli, 4 kontrol edilebilir ve 4 mil X,Y,X,A milleri üzerine konulabilir (çubuk mili etrafında 360° rotasyon) çalışma kesimidir; Mil güzergahı: X=240 mm, Y=350 mm, Z=350 mm, A=360°; çalışma üniteleri suyla soğutulan yüksek frekanslı elektrikli dişli, CONO ISO 25, avadanlıktan oluşur ve 4,5 kW 28.000 g/1' kadar güçte olabilir.

04

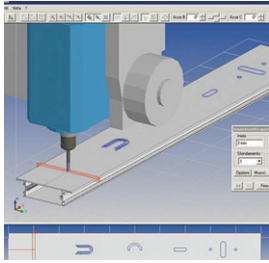
Kesim modülü

Kademeli yükselen numara kontrollu tek kafalı kesici 600 mm bıçakla donanmış ve geniş bir kesim sektörüne sahiptir: 22°,30 ile 157°,30' arası. Herhangi bir kesim açısının kontrolü tamamen otomatik olup CNC tarafından yönetilir.

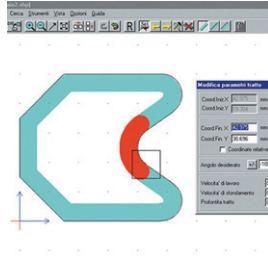
05

İndirme havzası

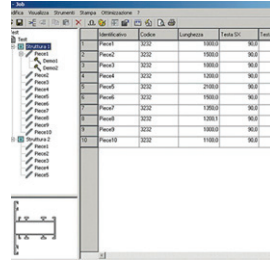
Boşaltma ve bitmiş parçaların istiflendiği depo geniş kapsamlıdır, iki versiyonu vardır: 4.0 m.ye kadar uzunlukta parçalar ve alternatif olarak 7,5 m.ye kadar uzunlukta parçalar; indirme havzasından önce bir iskarta boşaltma sistemi bulunmaktadır.



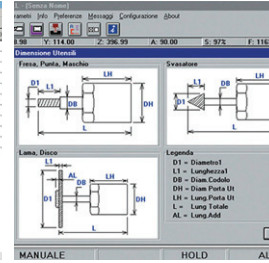
Camplus



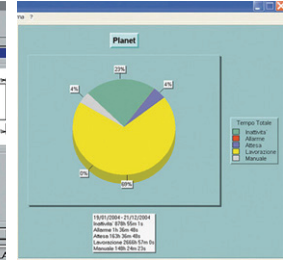
Shape



Job



Drill



Supervisor

MİLLERİN HAREKET AÇISI

X MİLİ (boy)	240
Y MİLİ (genişlik)	350
Z MİLİ (dikey)	350
A MİLİ (parça rotasyonu)	0° / 360°
U MİLİ (çubuk yerleştirme)	9500

POZİSYON AYAR HIZI

X MİLİ (m/min)	30
Y MİLİ (m/min)	30
Z MİLİ (m/min)	30
A MİLİ (°/min)	2250
U MİLİ (°/min)	80

MOTORİZE MİL ATAĞI

S1 maksimum güç (kW)	4,5
Maksimum hız (g/min)	20000 28000 (optional)
Aletin takıldığı koni	ISO 30
Dış soğutma ünitesi ile suyla soğutma	