



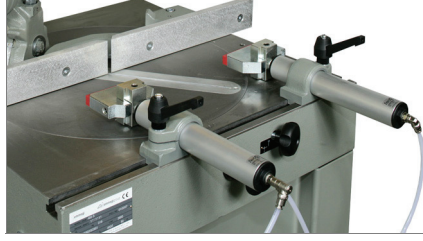
emmeği

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

tr #1

MSP 400-350

Tek kafalı kesme makinesi



Mengeneler

01

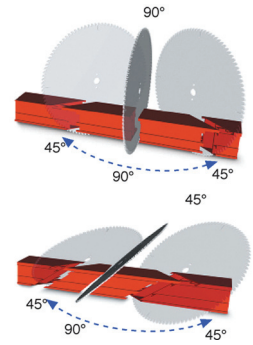


Kesim merkezi

02



İnen bıçaklı tek kafalı kesme makinesine parça yükleme işlemi sol taraftan yapılır ve kesim ünitesinin rotasyonu yatay mile göre 45° derecedir (sağ ve sol).



Kontrol

03



MSP 400-350

Tek kafalı kesme makinesi

01

Mengenerler

Kesme makinesi üzerinde bulunan yatay mengene ünitesi S versiyonunda pneumatik olarak, M versiyonunda ise manuel olarak çalışır.

02

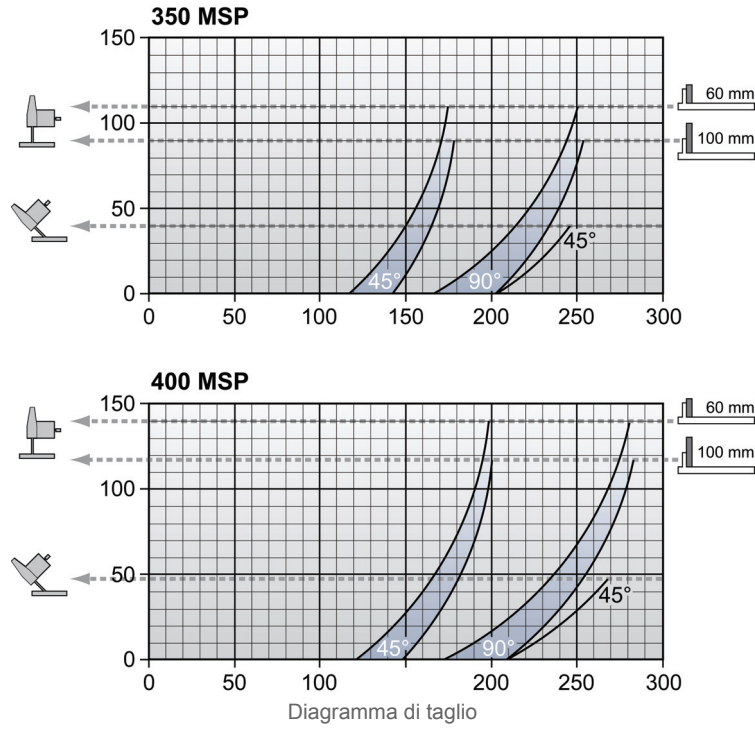
Kesim merkezi

Döküm malzemeden yapılmış yatay tezgahın ve dikey kısımların sağlam ve kuvvetli yapısı sayesinde kesimi yapılacak parçanın net bir şekilde pozisyona gelmesi sayesinde, kesilen kısmın kesitinde temiz bir düzgünlük garantisi edilir.

03

Kontrol

Manuel olarak çalıştırılan bıçak inişi mekanik emniyet tertibatına sahip olup, hatalı hareketleri önleyebilecek bir şekildedir. Aynı zamanda, bıçağın da dereceli bir şekilde inmesini sağlar. Kafanın açılı pozisyonlanması, 45° derece (sağ ve sol) mekanik ilerlemeli blok sistemli yatay tezgahın rotasyonu ve ara ölçüler için manuel mekanik blokaj ile sağlanır.



BIÇAK

Widia'lı

350
400

BIÇAĞIN HAREKETİ

Manuel

KESME MERKEZİNİN KORUNMASI

Mekanik komutlu lokal olarak

YAĞLAMA SİSTEMİ

Yağ emulsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli sistem

MENGENE

Yatay manule veya pneümatik mengene çifti (modele göre)

MOTOR

Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli

2,2