



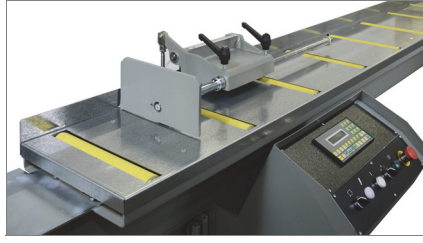
emmeği

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

tr #3

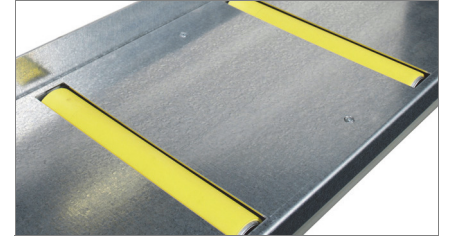
## MICROBO

Durma ölçüsü



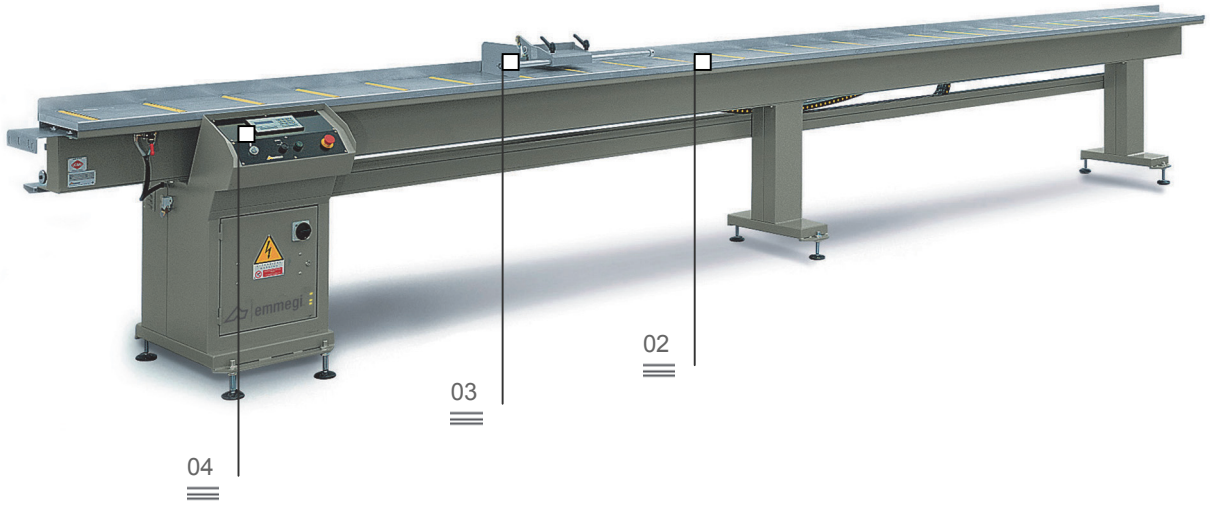
Yan görüntü

01



Rulo

02



03

02

04

Profil destekli, ölçüyü tanıyıp devamlı akım ile çalışan motor sayesinde duran ve enkoder ile elektronik okuma sistemlidir. Tolerans ölçüleri  $\pm 0,3$  mm'in kat sayısındadır.

Kesim nokta referansı

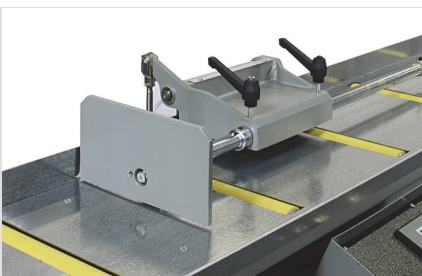
03

Kontrol

04

barkod okuyucusu  
(Opsiyonel)

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

# MICROBO

## Durma ölçüsü

### 01

#### Yan görüntü

Çok net ve sağlam bir şekilde, mekanik bir bağlantı ve çelikten yapılmış kendine has bir kenetleyici ile kesme makinesine rulolu yükleyicinin bağlantısı yapılır.

### 02

#### Rulo

295 mm kalınlığında PVC ile kaplı çelik rulolar, profillerin yüzeysel darbeler almayacak ve verimli bir şekilde üstlerinden geçmelerini sağlarlar.

### 03

#### Kesim nokta referansı

Mekanik bir sinematizm ile hareket eden ve küresel bir havza üzerinde yürüyen kursör, bıçak ortasını referans olarak alarak, kesilecek parçanın uzunluğunun realize olmasını sağlar.

### 04

#### Kontrol

Kontrol panosu makinenin tüm idare faaliyetlerinin kontrolünü sağlar. PCL aleti ile otomatik olarak kesilecek malzemelerin listelerinin hazırlanması mümkündür.

### 05

#### barkod okuyucusu (Opsiyonel)

Bar Kod okuyucusu sayesinde, sistem otomatik olarak profili tanımakta ve mütakiben daha önceden belirlenmiş olan vuruş noktası pozisyonuna gelerek çalışma zamanını kısaltmaktadır.

#### KONTROLÜN ÖZELLİKLERİ

Arkası ışıklı ekran

Tek pozisyonlamaların yapılması

Köşeli profil kesmeleri için otomatik olarak hesaplanabilen 99 valör değiştirme hafızası

Klavyeden 30 kesim listesi hafızalama kapasitesi (her biri 50 satır)

#### MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Çelik rulolar PVC ile kaplı (295) mil yataklı

Parçanın kesim noktasından pneümatik olarak çıkarılması

Çalışma alanı

2700/4200/7200