



## Rifila

Tek kafalı düzeltme makinesi



Ayarlanabilir kesme noktası detayları

01



Dereceli skala

02



02

Yükselen bıçaklı tek kafalı düzeltme makinesi, estrüzyon yapılmış profiller ve alüminyum düz levhalar içindir. Yapısı özellikle çok sağlam olması gayet net ve mükemmel bir şekilde kesim yaparak, profil yüzeylerinin birbirlerine paralel olmasını sağlar. Ayrıca, çok yönlü olan ve destek amacı için rulolu taşıyıcı eklenecek bir şekilde imal edilmiştir. Bıçak koruma sistemi, tüm emniyet ve çalışma şartlarını göz önünde tutarak düşünülmüş ve imal edilmiştir.

Kesim merkezi

03



# Rifila

Tek kafalı düzeltme makinesi

## 01

### Ayarlanabilir kesme noktası detayları

Bıçağın ortalaması referans ölçüsü olarak alınarak, düzeltilmesi gereken noktanın çok seri bir şekilde fazlalıklarının alınmasını sağlar.

## 02

### Dereceli Skala

Mekanik bir şekilde, çalışılacak malzemenin kalınlığını göz önünde tutarak yatay çalışma tezgahına göre bıçak yüksekliğini ayarlamayı sağlar.

## 03

### Kesim merkezi

Döküm malzemesinden yapılmış son derce güçlü ve geniş çalışma tezgahı, çalışma alanının genişlik özelliği sayesinde hem profil hemde düz alüminyum levhaları kesme işlemlerinin yapılması için uygundur.

<b>BIÇAK</b>	
Widia'lı, çapı (mm)	350
<b>BIÇAK HAREKETİ</b>	
Maksimum düzeltme yüksekliği (mm)	120
<b>KESİM MERKEZİ</b>	
Lokal olarak manuel komutlu	
<b>YAĞLAMA SİSTEMİ</b>	
Yağ emülsiyonlu su ile mikro sis püskürtmeli	
<b>MOTOR</b>	
Müdahale süresi 10 san. (kW), trifazlı kendinden frenli	1,5