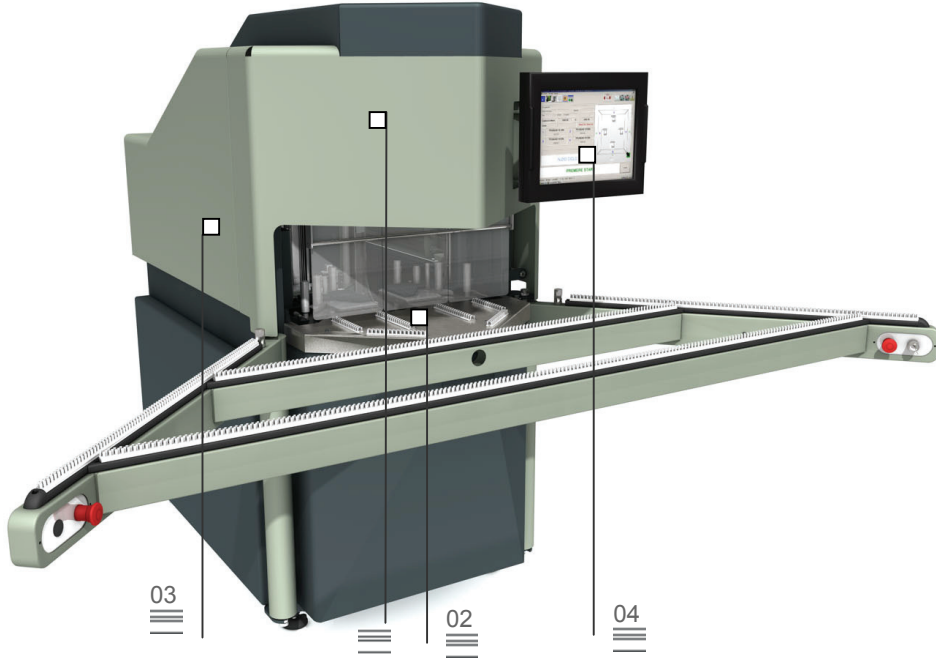


Trimmer E

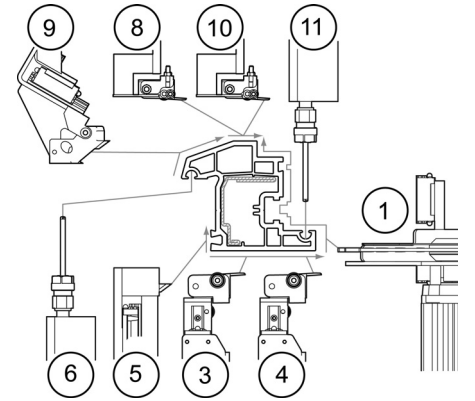
PC CNC kontrollü üç eksenli

Nümerik kontrollü çoklu alet tutuculu üst ünite 01

Otomatik profil merkezleme 02



TRIMMER E, PVC profil köşeleri için CN kontrollü 3 eksenli otomatik bir köşe temizleme makinesidir. Farklı işleme programları ile, çeşitli profil köşelerinin temizlenmesini sağlayan 300 mm çaplı bir adet bıçakla donatılmıştır. Ayrıca, kenarların temizliği için bıçak bulunan alt ve üst üniteler ve iç köşelerin temizliği için bıçakların bulunduğu alt ve üst ünitelere sahiptir. İç ve dış köşenin işlenmesi, köşe veya conta yuvalarının temizliği için olan alt ve üst delik açma/freze üniteleri aracılığıyla tamamlanabilmektedir. Çalışma üniteleri, profillerin programlanmasını ve makinenin işleyişini kontrol eden PC CNC aracılığıyla birbirlerinden bağımsız olarak programlanabilmektedir. Gerekli takımlarla donatılan makine, akrilik ve kaplanmış bütün standart profil çeşitlerini işleyebilmektedir. Üçüncü bir CN eksenli, 4 takıma kadar bulundurabilen üst ünitelerin hareketini kontrol eder.



İki eksenli temizleme modülü

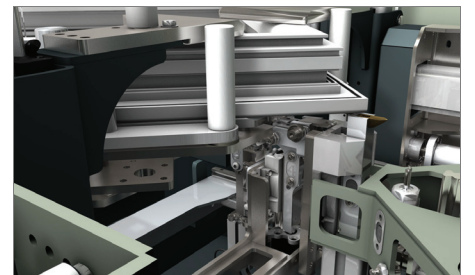
03

Ayarlanabilir arayüz

04

Profil boyutu kontrolü

05



Fotoğraflar sadece örnek amaçlıdır

Trimmer E

PC CNC kontrollü üç eksenli köşe temizleme makinesi

01

Nümerik kontrollü çoklu alet tutuculu üst ünite

Üst kısımlar, bir adet 4 konumlu döner mekanizmaya monte edilen takımlar tarafından işlenir. Nümerik kontrollü bir eksen, devreye girecek olan takımı otomatik olarak çalışma konumuna getirir. Mekanizmada, beyaz ve film kaplama profilin temizliği için iki adet lineer bıçak, eğik ve yuvarlak kenarların temizliği için bir adet evrensel ikili takım tutucu, conta yuvasının temizliği için bir adet freze ünitesi bulunmaktadır.

02

Otomatik profil merkezleme

Kendinden merkezlemeli bir adet hareketli tezgâh, köşe kaynağını otomatik olarak takımların stroklarıyla hizalayarak profilin makineye yerleştirilmesini kolaylaştırır. Profil yüzeyini kopyalayan rulmanlar tarafından sürülen bıçaklar ve disk freze takımını süren eksenlerin yüksek hassasiyeti, beyaz ve film kaplama profilde mükemmel temizlik sağlar.

03

İki eksenli temizleme modülü

Üst kategoriye ait makinelere göre daha kısa sürede yüksek kalite standartları sunmak amacıyla, takımların hareketi ve yerleşim hızı yüksek hassasiyetli iki eksen tarafından kontrol edilir. Gerekli sağlamlık ve hassasiyet, tamamı lineer kızak ve bilyeli rulmanlar üzerinde gerçekleşen hareketler sayesinde sağlanır.

04

Ayarlanabilir arayüz

Makinenin ergonomik yönünde özellikle üzerinde durulmuştur: kendine has görüntüsü, koruma ve erişilebilirlik hedeflerinin birleşimi olarak ortaya çıkmıştır. Arayüz, operatörün gerek yükleme konumundan gerekse kayar yan koruma paneli aracılığıyla makinenin çalışmasını gözlemleyebileceği sağ taraftan kullanılabilmesini sağlayacak şekilde kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

05

Profil boyutu kontrolü

Profil makineye yerleştirildiğinde, iticiler tarafından konumu kontrol edilir. Bu ölçü bilgileri sayesinde, nümerik kontrol birimi profilin temel ölçüleri (kalınlık ve yükseklik) ile bir karşılaştırma yapar. Programın beklediğinden farklı bir profilin koyulması ile çalışma durur ve bir hata mesajı verilerek doğru profil girilmesi istenir; böylelikle insan faktöründen kaynaklanan hatalar en aza indirilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Y eksenli hızı (m/dak)	22,5
Z eksenli hızı (m/dak)	11,25
W eksenli hızı (rad/s)	5
Y eksenli ivmesi (m/s ²)	2,5
Z eksenli ivmesi (m/s ²)	2,5
W eksenli ivmesi (rad/s ²)	10
Farklı profil frezeleme	isteğe bağlı
Maksimum manüel yüklenen profil boyutu	sınırsız
Minimum profil boyutu, dış ölçü (mm)	290 x 290
Minimum profil boyutu, iç ölçü (mm)	160 x 160
Maksimum profil yüksekliği (mm)	180
Minimum profil yüksekliği (mm)	35
Maksimum profil genişliği (mm)	150
Bıçak mili çapı (mm)	32
Bıçak çapı (mm)	300
Bıçak hızı (rpm)	2.800
Çekilen güç (kw)	3,5
Boyutlar (genişlik x uzunluk x yükseklik) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Hava tüketimi (NI/dak)	120
Ağırlık (kg)	620