

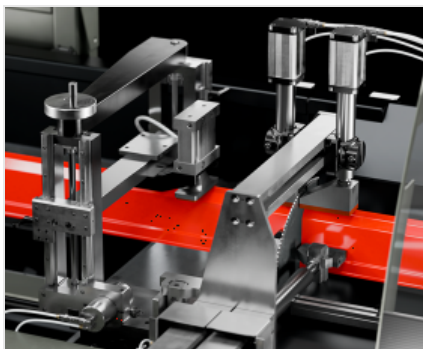


Automatica 700

Sägeautomaten

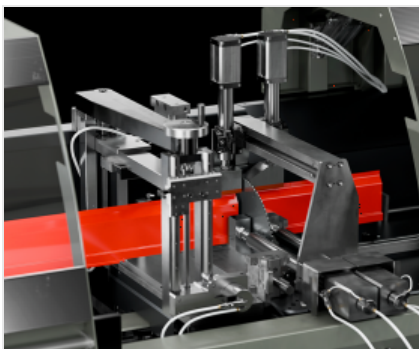


Einkopfsäge mit von unten kommendem Sägeblatt, automatischer Zyklus für den 90°-Schnitt, mit Sägeblatt Ø 700 mm mit elektrischem Nc-gesteuerten Vorschub. Die Maschine kann für die Nutzung von Sägeblättern mit unterschiedlichen Durchmessern konfiguriert werden. Die Rüstung ist ein sehr einfach umsetzbarer Vorgang und nach dessen Umsetzung richtet sich die Software automatisch für die korrekte Einstellung des montierten Sägeblatts aus. Das Profil wird mit einem elektrischen CNC-gesteuerten Stangenvorschubsystem zugeführt. Für Schneidanforderungen, die eine perfekte Feinarbeit erfordern, verfügt die Maschine über ein optionales pneumatisches System zur automatischen Schnittpalterweiterung, dass die bei Maschinen, die diesen Schneidemodus verwenden, üblicherweise bei der Messerrückführung hinterlassenen Spuren vermeidet. Kann mit kundenspezifisch auslegbaren Bohr- und Fräseinheiten für spezifische Anforderungen ausgestattet werden. Der Motor mit Inverter ermöglicht das Ändern der Rotationsgeschwindigkeit des Sägeblatts, um es dem zu schneidenden Profil besser anpassen zu können.



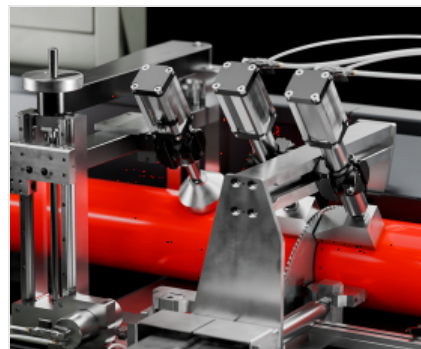
Vorschubeinheit mit Brückenspanneinrichtung

CNC-gesteuertes Stabvorschubsystem: Durch die NC-Achse mit Kugelumlaufspindel wird hohe Positioniergenauigkeit gewährleistet. Programmierbar über SPS an Bord der Maschine.



Schnittbereich mit Brückenspanneinrichtung

Zur maximalen Nutzung der großen Schneidfähigkeit, dank dessen Profile mit großen Abmessungen bearbeitet werden können, weist der Schnittbereich ein robustes Untergestell auf, das maximale Präzision gewährleistet. Dies gilt sowohl für die Horizontalplatte, als auch für die vertikale Kreisscheibe.



Schwenkbare Spanneinrichtungen (Option)

Beide Brückenspanneinrichtung können optional mit verstellbaren Niederhaltern, mit einstellbarem Eingriffswinkel, ausgestattet werden. Das erlaubt das korrekte Einspannen und Sägen von ungleichmäßige Profilformen. Garantiert werden die maximale Stabilität der Befestigung sowie die Beibehaltung der Präzision als Unterscheidungsmerkmal der Maschine. Dieses System kann außerdem extrem schnell und einfach eingerichtet werden.



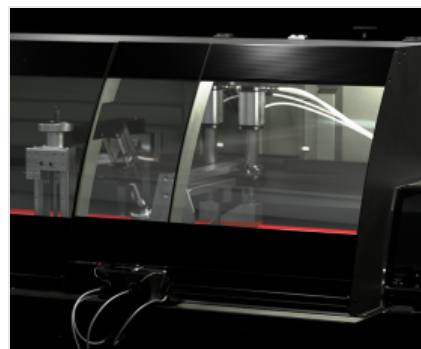
Gleitschutzvorrichtungen

Der Vollschutz des Arbeitsbereichs garantiert maximale Sicherheit während der Schneidzyklen. Er besteht aus zwei separaten Schutzgehäusen, eine für den Spann- und Transportbereich des Werkstücks und eine für den Spann-, Schneid- und Trennbereich. Die beiden Gehäuse verfügen über ein großes Fenster aus kratzfestem Polycarbonat, um die Bearbeitung in voller Helligkeit und Sicht zu verfolgen.



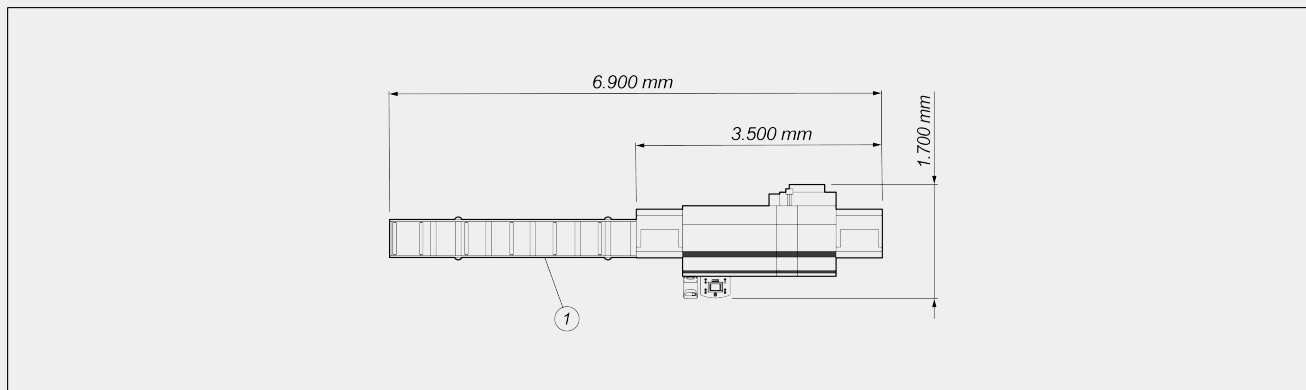
Steuerung

Der Kontrollbereich zeichnet sich durch ein Bedienfelder aus, das mit einer SPS mit integriertem 7" Farb-TFT-Gratikdisplay und einer speziell auf diese Maschine zugeschnittenen und funktionsreichen Software ausgestattet ist. Mit dem SPS ist es möglich, einzelne Schnitte oder Schnitte aus einer lokalen Liste zu programmieren. Über den USB-Anschluss oder die LAN-Verbindung kann man fernprogrammierte Listen verwenden.



Beleuchtung des Arbeitsbereichs (Option)

Die Maschine kann optional mit in der Schutzkabine integrierten Lampen für eine gute Beleuchtung des Schneidbereichs ausgestattet werden. Dies gewährleistet eine perfekte Sicht auf den Arbeitsbereich in allen Phasen des Maschineneinsatzes, auch in Umgebungen mit schlechter Beleuchtung.

**LAYOUT**

1. Zufuhrrollenbahn (Optional)

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung X-Achse	●
Weg X-Achse (mm)	1.000
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	20
Positionierung mit Absolut-Encoder	●
Min. Stablänge (Stabremanenz) (mm)	110
Elektronische Steuerung der Y-Achse (Sägeblattvorschub)	●
Hartmetall-Sägeblatt (Widia)	●
Durchmesser Standard-Sägeblatt (mm)	700
Stärke Standard-Sägeblatt (mm)	5,5
Anzahl Zähne Standard-Sägeblatt	110
Sägeblatt Ø 550 mm	○
Sägeblatt Ø 450 mm	○
Späneförderer am Sägeblatt	●
Schnittspalterweiterungssystem	○
Bohreinheit	○
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	○

**SCHNITTDIAGRAMM****SÄGEBLATTMOTOR**

Selbstbremsender Drehstrommotor mit Umrichter	●
Drehstrommotorleistung (kW)	9,6
Umfangsgeschwindigkeit Standard-Sägeblatt (m/s)	66 ÷ 80,6
Umfangsgeschwindigkeit Sägeblatt Ø 550 mm (m/s)	51,8 ÷ 63,3
Umfangsgeschwindigkeit Sägeblatt Ø 450 mm (m/s)	42,4 ÷ 51,8
Ansprechzeit der Bremse (Sek.)	10

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Voller Schiebeschutz mit manueller Steuerung	●
Seitlicher Schutztunnel	●

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●
Vorbereitung für automatischen Start der Absaugung	●
Gruppe mit 4 ausrichtbaren Gebläsen mit Magnethalter für die Reinigung der Arbeitsfläche	○

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Brückenstruktur im Schnittbereich mit zwei Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	●
Brückenstruktur im Bereich der Vorschubeinheit mit einem Paar vertikale und horizontale Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung, mit Manometer ausgestattet	●
Schwenkbare Brückenspanneinrichtungen im Schnittbereich und im Bereich der Vorschubeinheit	○

Enthalten ● Verfügbar ○