



BMF 3500

Arbeitstische für
manuelle Montage



Arbeitstisch für die Beschlagmontage. Die große Arbeitsfläche ermöglicht die Bearbeitung von großen Flügeln und die 3 zur Verfügung stehenden Beschichtungsoptionen (kratzfestes hartes PVC für Aluminium, Bürsten für PVC, Filz für Holz) ermöglichen das Arbeiten mit jeder Tür-/Fensterart. Serienmäßig umfasst die BMF 3500 die Vermessung der Beschläge, das Schneiden mit einer hydropneumatischen Schere und das Einschrauben mit einem Schrauber mit automatischer Schraubenzuführung. Auf Anfrage sind hingegen die 3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven, das Kit Olivenfräseinheit, der Späneauffangkasten, das Beschlägemagazin und die automatische Messeinrichtung der Glasleisten über Magnetsensoren erhältlich.



Schere und Anschläge

Der Beschlagmontagetisch ist mit einer Beschlagschere und Anschlägen auf pneumatischen Schlitten mit unabhängiger Verfahrweg für das Messen und den Zuschnitt der Beschläge ausgestattet.



Horizontale Fräsmaschine

Das Olivenfräsaggregat ist auf horizontalen Führungen mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitsverfahrweges angebracht. Verstellbare Anschläge ermöglichen außerdem die Einstellung der Arbeitsverfahrwege auf den drei Achsen.



Bohreinheit mit drei Spindeln

Das Bohraggregat für Griffoliven ermöglicht die gleichzeitige Herstellung der drei Griffolivenbohrungen und ist außerdem auf zwei Achsen verstellbar.



Schraubautomat

Der Schraubautomat verfährt auf horizontalen Führungsschienen und ist mit Laserpeilung ausgerüstet. Spezialschrauben können außerdem manuell eingesetzt werden.



Messeinrichtung Glasleisten

Diese Vorrichtung gibt das genaue Beschlagmaß des gerade in Bearbeitung befindlichen Flügels an. Mit 2 Lesegeräten wird die Position der internen Spannansschläge erfasst; der Parameter wird vom SPS verarbeitet und der Drucker druckt das Etikett mit dem am Flügel anzubringenden Strichcode aus.




BMF 3500 / ARBEITSTISCHE FÜR MANUELLE MONTAGE
ARBEITSFLÄCHEN

Kontaktflächen, mit hartem kratzfesten PVC beschichtet	<input checked="" type="checkbox"/>
Pneumatische Neigung der Arbeitsfläche von 0° (horizontal) bis auf 12°	<input checked="" type="checkbox"/>
Verstellbare Arbeitsflächenhöhe (mm)	875 ÷ 925

STÜCKEINSPANNUNG

Pneumatisches, selbstzentrierendes Spannsystem	<input checked="" type="checkbox"/>
Spannbreite (mm)	270 ÷ 2.870

TECHNISCHE DATEN

Automatische Messung der Beschläge	<input checked="" type="checkbox"/>
Hydropneumatische Schere	<input checked="" type="checkbox"/>
Automatischer Schrauber auf horizontaler Führung mit Laser-Pointer-System	<input checked="" type="checkbox"/>
Überwachung variabler Beschläge	<input type="checkbox"/>
Horizontale, auf Führungsschienen montierte Fräsmaschine mit mechanischen Anschlägen für die Position des Arbeitshubs	<input type="checkbox"/>
3-Spindel-Bohreinheit für Griffoliven	<input type="checkbox"/>
Bohreinheit für Scharnierbohrungen	<input type="checkbox"/>
Automatische Erfassung der Glasleistenmaße	<input type="checkbox"/>
Etikettendrucker	<input type="checkbox"/>
Industrielle Absaugung für Fräsaggregate	<input type="checkbox"/>
Beschlägekasten	<input type="checkbox"/>
Späneauffangkasten	<input type="checkbox"/>
Beschlägemagazin mit 42 Fächern	<input type="checkbox"/>
Magazinfächer für lange Stäbe	<input type="checkbox"/>
Länge (mm)	3.540
Breite (mm)	1.960
Gewicht (Version Base/Full optional) (kg)	500 / 1.600
Luftverbrauch (NI/min)	870
Installierte Leistung (kW)	0,50 / 3,65
Max. Tragkraft (kg)	240

Enthalten ● Verfügbar ○