



## Dual Skin

Zubehör Maschinen

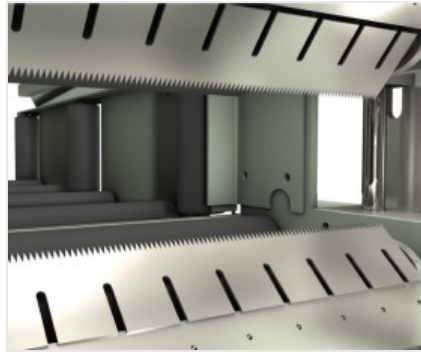


Maschine zum Anbringen einer Schutzfolie an Aluminiumprofilen. Der Profilver Schub erfolgt automatisch über motorisch angetriebene Walzen, und die perfekte Haftung der Folie am Profil wird durch Andruckrollen gewährleistet. Mit einem optionalen Bausatz besteht außerdem die Möglichkeit, eine dritte Profilseite gleichzeitig mit der Folie zu beschichten.



### Rollenbahn für Profile

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Die Gleitrollen sind motorisiert und erleichtern die Handhabung der Profile.



### Sägeaggregat

Das Sägeaggregat verfügt über ein gezacktes Sägeblatt, das die Folie nach dem Profildurchlauf automatisch durchschneidet.



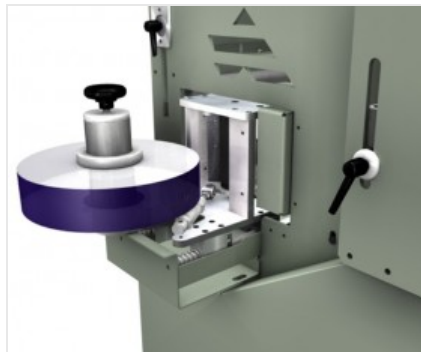
### Kit verstellbare Führungsrollen (Option)

Der optional lieferbare und auf Wunsch an der Maschine installierbare Schwenkrollensatz ist für Profile mit geneigten oder gewölbten Oberflächen konzipiert, um eine perfekte Haftung der Folie zu gewährleisten.



### Zufuhr-Rollenbahnen und Abfuhr-Magazin (Option)

Die Maschine kann auf Wunsch mit zusätzlichen Ladewalzen für längere Werkstücke und einem umfassenden Entlademagazin zum Sammeln der mit Folie überzogenen Profile ausgestattet werden.



### Bausatz 3. Fläche (Option)

Mit dem optionalen und auf Wunsch an der Maschine einzubauenden Bausatz für die 3. Fläche wird die Folie auch auf einer Seitenfläche angebracht.



**DUAL SKIN / ZUBEHÖR MASCHINEN****ARBEITSBEREICH**

|  |         |
|--|---------|
| Max. mit Folie beschichtbare Breite (mm) | 250     |
| Max. mit Folie beschichtbare Höhe (mm)   | 120     |
| Min. mit Folie beschichtbare Stärke (mm) | 20      |
| Min. Profillänge (mm)                    | 500     |
| Max. Folienspulendurchmesser (mm)        | 300     |
| Folienstärke (μ)                         | 36 ÷ 80 |

**TECHNISCHE DATEN**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Automatischer Folienschnitt am Stabende        | <input checked="" type="radio"/> |
| Vorschubgeschwindigkeit des Werkstücks (m/min) | 7,8 ÷ 15                         |
| Luftverbrauch (NI/Zyklus)                      | 2                                |
| Installierte Leistung (kW)                     | 0,55                             |
| Länge (mm)                                     | 1.750                            |
| Breite (mm)                                    | 690                              |
| Höhe (mm)                                      | 1.450                            |
| Gewicht (kg)                                   | 275                              |

**OPTIONAL**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Beschichtungseinrichtung für 3. Profilseite                              | <input type="radio"/> |
| Kit verstellbare Führungsrollen  | <input type="radio"/> |
| Beschickungsrollenbahn, Abmessungen L x T x H (mm)                       | 5.800 x 400 x 850     |
| Rollenbahn mit automatischem Stababtransport, Abmessungen L x T x H (mm) | 6.100 x 1.600 x 850   |

Enthalten ● Verfügbar ○