



# **LILLIPUT 320**

Professionelle  
Auslinkfräsen



Horizontale Auslinkfräse mit elektropneumatischem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsebearbeitung  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Drehgeschwindigkeit vom Werkzeug zur Verbesserung der Verarbeitungsqualität an lackierten und nicht rechtwinkligen Profilen. Pneumatische Schnellwechsellvorrichtung der Fräseinheit. Kratzfester Arbeitstisch. Schallgedämmter Arbeitsbereich mit Vollumhausung.



### Späne einsammlung

Ein im unteren Teil der Maschine aufgestellter Kasten ermöglicht das Auffangen der bei der Bearbeitung anfallenden Späne und erleichtert so die Reinigungsarbeiten.



### Spanneinrichtungen und Unwucht

Waagerechte oder senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von  $-45^\circ$  bis  $+45^\circ$  von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe einer Skala erfasst.



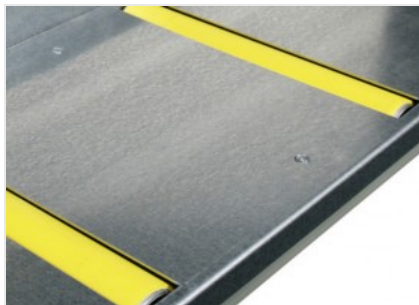
### Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechsel

Der Fräsgruppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



### Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



### Profilauflage-Rollenbahn

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



### Steuerung

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluft zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.

**LILLIPUT 320 / PROFESSIONELLE AUSKLINKFRÄSEN****TECHNISCHE DATEN**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Selbstbremsender Motor (kW)  | 1,5               |
| Werkzeugdrehzahl (U/min.)  | 6.000             |
| Verfahrweg (mm)  | 320               |
| Spannbereich (mm)  | 200 x 120         |
| Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit „Niederdruck“-Einrichtung | ●                 |
| Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen   | ●                 |
| Fräseraufnahmerohr (mm)  | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fräser max. (mm)   | Ø = 180           |
| Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion   | ●                 |
| Vorbereitung für Rauchabsaugungsanschluss  | ●                 |
| Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneauffangkasten                                | ●                 |
| Profilauflege-Rollenbahn, Länge (mm)   | 500               |
| Reinigungsgebläse für Spanntisch   | ●                 |
| Druckluft-Reinigungspistole  | ●                 |

Enthalten ●    Verfügbar ○