



TECHNISCHES BLATT

19/11/2025



Gehrungssäge mit von oben kommendem Sägeblatt für 90°- und 45°-Schnitte rechts und links und für Zwischengehrungen



TECHNISCHES BLATT

19/11/2025



Schneidbereich

Der robuste, gusseiserne horizontale Auflagetisch mit seiner starr daran gekoppelten vertikalen Kreuzscheibe stellt den Werkstückspannbereich dar und er verfügt über eine große Auflagefläche zum optimalen Spannen der zu bearbeitenden Werkstücke.



Sägeblatt

Die Kappsäge ist mit einem 300 mm Widia-Sägeblatt ausgestattet, das auf einem manuell betätigten Vorschubsystem montiert ist.



Spanneinrichtungen

Die Maschine ist mit horizontalen und vertikalen Spanneinrichtungen ausgestattet, die als Version S pneumatisch betätigt werden, während sie als Version M manuell betätigt werden.





M-S 300 / UNTERFLURSÄGEN

SÄGEBLATT

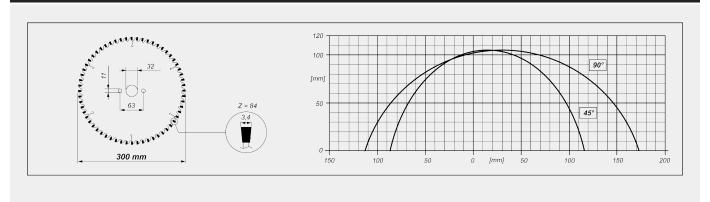
Hartmetall-Sägeblatt (mm)

Ø = 300

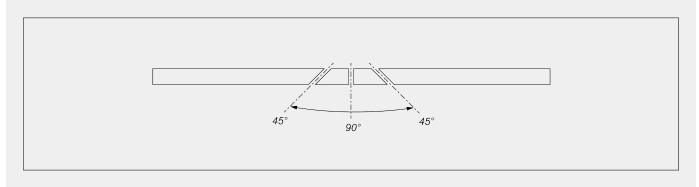
SÄGEBLATTVORSCHUB

Manuell

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Lokal mit manueller Steuerung

•

SCHMIERSYSTEM

Manuell

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





TECHNISCHES BLATT

19/11/2025

PROFILPOSITIONIERUNG

Manueller steuerbarer Werkstück-Referenzanschlag

STÜCKEINSPANNUNG

Vertikale, manuell oder pneumatisch gesteuerte Spanneinrichtung (je nach Modell)	1
Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung	1

MOTOR

Selbstbremsender Drehstrommotor	•
Ansprechzeit der Bremse (Sek.)	10
Leistung (kW)	1,5

Enthalten ● Verfügbar ○

