



MG

Spänesauger



Die Baureihe der verfahrenbaren und schallgedämmten Späneabsauger MG umfasst Modelle in verschiedenen Größen, die für alle Anforderungen an die Reinigung des Arbeitsumfelds und die ordnungsgemäße Entfernung der Aluminium- und PVC-Späne ausgelegt sind. Die Merkmale der einzelnen Modelle werden durch ihre Bezeichnung gekennzeichnet. Die Zahl gibt die Größe des Absaugers an, während die Buchstaben die folgende Bedeutung haben:

- V: Absaugsystem mit Lüfterrad für hohe Volumenansforderungen;
- VP: Absaugsystem mit Lüfterrad und automatischem Start direkt über die Maschine;
- T: Absaugsystem mit Turbine für hohe Leistungen bei der Förderhöhe;
- TP: Absaugsystem mit Turbine und automatischem Start direkt über die Maschine.

Die Modelle mit automatischem Start verfügen über eine eigenständige Stromversorgung unabhängig vom Netz. Ein spezielles Verbindungssystem zur SPS der Maschine ermöglicht deren Aktivierung entsprechend dem Arbeitszyklus. Die anderen Modelle können direkt vom Schaltschrank der Maschine gespeist werden, falls diese dafür vorbereitet ist, und sie werden von der SPS über die Stromversorgung aktiviert. Alternativ können sie an das Stromnetz angeschlossen und manuell gestartet werden. Alle Modelle sind schallgedämmt und für den Dauerbetrieb geeignet. Zur Ausstattung gehören ein antistatischer, für das Absaugen von Aluminium-, Stahl- und PVC-Spänen geeigneter Filter, ein Rüttelsystem für die Filterreinigung und ein auf Rädern montierter Sammelbehälter mit Schnellabkopplung für die einfache und schnelle Entsorgung des abgesaugten Materials.



Saugstutzen

Das Absaugsystem ist mit einem tangential liegenden Ansaugstutzen aus Aluminiumguss ausgestattet, der (je nach Modell) mit einem Durchmesser von 100 mm oder 160 mm erhältlich ist. Der tangentiale Einlass ermöglicht das optimale Abscheiden der in der Luft enthaltenen Verunreinigungen, verringert den Wartungsaufwand sowie den Energieverbrauch und verbessert damit die Gesamteffizienz. Das System wird über ein Kunststoffrohr mit Metallverstärkung an die Auslegungen für den Anschluss der Absaugvorrichtungen an den Schneidemaschinen, Schneidezentren und Bearbeitungszentren



Sammelbehälter

Das abgesaugte Material wird in einen Behälter mit Schnellkupplung aus Stahl geleitet, der auf 4 Rollen montiert ist und ein einfaches und schnelles Entsorgen der bei der Bearbeitung anfallenden Späne ermöglicht.



Lenkrollen

Die Rahmenstruktur ist mit 2 festen und 2 Lenkrollen mit Bremse ausgestattet, die für hervorragende Mobilität und einfache Beweglichkeit sorgen. Die Arretierung der Lenkrollen mit Bremsen ermöglicht eine feste Positionierung in der Nähe der verschiedenen Arbeitsbereiche.



Saugereinheit

Die Sauggeräte können je nach Modell mit Saugereinheiten aus Aluminiumguss mit Seitenkanalverdichter ausgerüstet werden, wenn hohe Leistungen bei der Förderhöhe benötigt werden, oder mit Radial-Elektroventilatoren, wenn größere Saugvolumenströme benötigt werden. In beiden Anwendungen ist das Laufrad direkt auf der Motorwelle montiert, also ohne Kraftübertragungssysteme: Das verringert den Verschleiß der Bauteile und den daraus resultierenden Wartungsaufwand.



Filterereinheit

In der Filterkammer aus Stahl ist ein Filterbeutel aus Polyester vorhanden, der die Saugereinheit schützt. Dies gewährleistet einen hohen Staubrückhaltungseffekt und eine saubere austretende Luft, was der großen Oberfläche und hohen Filterleistung zu verdanken ist. Ein automatisches, aus einem Filterrüttler mit von einem Pneumatikmotor gegebener Vibration bestehendes Reinigungssystem erleichtert nicht nur das Reinigen, sorgt auch für eine längere Haltbarkeit und mehr Leistung des Filters selbst.





EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

| | MG2-V | MG2-T | MG2-TP | MG4-V | MG4-VP | MG8-T | MG8-TP |
|--|-------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|
| Motor mit Lüfterrad | ● | | | ● | ● | | |
| Motor mit Turbine | | ● | ● | | | ● | ● |
| Durchmesser - Saugstutzen (mm) | 100 | 100 | 100 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Anzahl der Absaugöffnungen | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Behälterfassungsvermögen (l) | 100 | 100 | 100 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Behälterdurchmesser (mm) | 460 | 460 | 460 | 570 | 570 | 570 | 570 |
| Durchsatz (m³/h) | 1.200 | 310 | 310 | 1.400 | 1.400 | 550 | 550 |
| Unterdruck (mbar) | 25 | 200 | 200 | 30 | 30 | 320 | 320 |
| Motorleistung (kW) | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 5,5 | 5,5 |
| Motordrehzahl (U/min) | 2.900 | 2.900 | 2.900 | 2.900 | 2.900 | 2.900 | 2.900 |
| Gewicht (kg) | 100 | 110 | 110 | 125 | 125 | 190 | 190 |
| Sackfilter | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rüttelsystem für Filterreinigung | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Automatischer Start über direkte Versorgung seitens der Maschine | ● | ● | | ● | | ● | |
| Automatischer Start über Maschine | | | ● | | ● | | ● |
| Kit Ansauglanze inkl. | | ● | ● | | | ● | ● |
| Manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs | | ● | | | | ● | |


EMPFOHLENE MODELLE

| | MG2-V + kit Ø70 | MG2-V + kit Ø100 | MG4-V + kit Ø70 | MG4-V + kit Ø100 |
|-------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| FIX | | | | ● |
| SCA | | ● | | ○ |
| SCA MINI | ● | | | |
| VEGA | | ● | | ○ |
| MSP 400-350 | ● | | | |

● empfohlenes Modell ○ alternatives Modell

| | MG4-VP + kit Ø70 | MG4-VP + kit Ø100 | MG4-VP + kit Ø70-100 | MG4-VP + kit Ø120 | MG8-TP + kit Ø70 | MG8-TP + kit Ø100 |
|-------------------------|---------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|---------------------|----------------------|
| VEGAMILL | | | | | | ● |
| COMPOUND CUT | | | | | ● | |
| PRECISION RS | | | | | | ● |
| PRECISION T2 - TS2 - C2 | ● | | | | | |
| CLASSIC E | ● | | | | | |
| RADIAL 550 | ● | | | | | |
| NORMA E | ● | | | | | |
| V-CUT | ● | | | | | |
| VEGAMATIC | ● | | | | | |
| VEGAPACK | | | ● | | | |
| AUTOMATICA ER | | ● | | | | |
| SCA/E | | ● | | | | |
| MOD-END RIFILA | | | | ● | | |

● empfohlenes Modell


EMPFOHLENE MODELLE

| Manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs | MG2-T + kit A | MG8-T + kit A |
|--|------------------|------------------|
| QUADRA | | ● |
| VEGAMILL | | ● |
| SATELLITE | | ● |
| DIAMANT | | ● |
| COMET T6 - T5 | | ● |
| COMET T4 - T3 | ● | |
| PHANTOMATIC X6 | | ● |
| PHANTOMATIC X4 - T - M | ● | |
| COMPOUND CUT | ● | |
| PRECISION RS | ● | |
| PRECISION T2 - TS2 - C2 | ● | |
| CLASSIC E | ● | |
| RADIAL 550 | ● | |
| NORMA E | ● | |
| TWIN FERRO | ● | |
| V-CUT | ● | |
| VEGAMATIC | ● | |
| VEGAPACK | ● | |
| AUTOMATICA ER | ● | |
| SCA/E | ● | |
| FIX | ● | |
| SCA | ● | |
| SCA MINI | ● | |
| VEGA | ● | |
| MSP 400-350 | ● | |
| MOD-END RIFILA | ● | |

● empfohlenes Modell

Enthalten ● Verfügbar ○