PRECISION C2

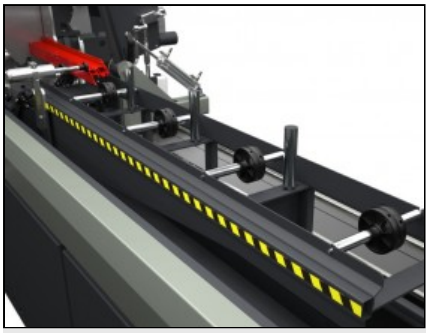
DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Elektronische Doppelgehrungssäge mit mittels NC-gesteuertem Brushless-Motor automatisch verfahrbarem Sägeaggregat. Pneumatisches Neigen der Schneideeinheiten von 90° bis 22°30’ (außen) mit mechanischem System zur Einstellung der dazwischen liegenden Gehrungswinkel. Hydropneumatischer Sägeblattvorschub.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Be- und Entladen

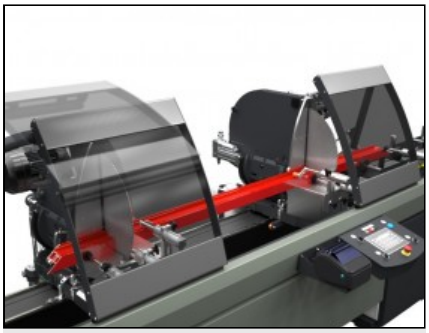
Die Gärungssäge verfügt über eine Rollenbahn am beweglichen Sägeaggregat für das standardmäßige Be- und Entladen. Als Option kann auf der Rollenbahn eine zusätzliche Spannvorrichtung zum Einspanne des Reststabs installiert werden sowie eine Vorrichtung zum Messen der Stärke des bearbeiteten Profils, wodurch eine automatische Korrektur des Schnittmaßes entsprechend der tatsächlichen Abmessungen des Profils mit entsprechender Toleranz für die Oberflächenbehandlung, möglich ist.

Virtuelle Neigungsachse der Sägeeinheiten

Die Neigung eines jeden Kopfes, bis zu 22°30‘ nach außen für beide Versionen, Aluminium und PVC, erfolgt über zwei Kreisführungen, die auf vier Stahlrädchenpaaren angeordnet sind. Aufgrund dieser patentierten Lösung gibt es keine Störkanten im Schnittbereich. Das bringt Vorteile für die Positionierung und das Spannen des Profils bei gleichzeitiger erhöhter Steifigkeit gegenüber herkömmlichen Systemen.

Profileinspannung

Da die virtuelle Achse einen großen Arbeitsbereich bietet, erfolgt das Spannen des Profils mit höchster Präzision und Sicherheit über zwei horizontale Spannerzylinder. Ist ein vertikales Einspannen erforderlich, insbesondere bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales Niederhaltersystem zur Verfügung, mit denen das Profil auf der Vertikalen eingespannt werden kann.



Schutzvorrichtungen Sägeaggregate

Zwei automatisch bewegte Schutzabdeckungen am Schneidaggregat schützen den Bearbeitungsbereich. Sie bestehen aus kratzfestem Polycarbonat und werden entsprechend den Schneidzyklen automatisch geöffnet und geschlossen. Die Betätigung erfolgt über einen Druckluftzylinder.

Steuerung

Die anwenderfreundliche Bedientafel ermöglicht ein korrektes Positionieren der beweglichen Köpfe entsprechend den spezifischen Anforderungen des Schneidvorgangs. Ausgestattet mit einem 5,7 Zoll-Touchscreen-Display und mit einer komplett individuell angepassten Software mit vielen Funktionen, die eigens für diese Maschine entwickelt wurden. Als Option kann die Bedientafel auch auf einer Haltung auf Lagern, die über die gesamte Frontseite der Maschine verschiebbar ist, montiert werden.

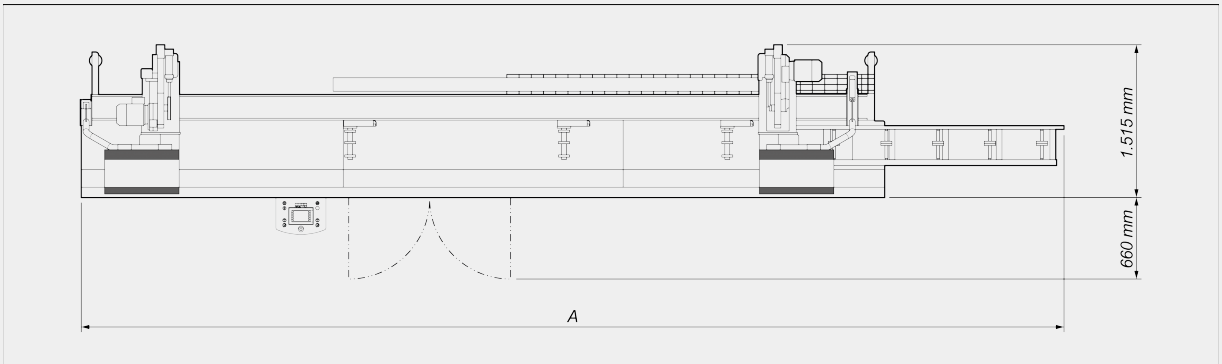
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION C2 / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

LAYOUT



	A
Precision C2 - 4 m (mm)	7.140
Precision C2 - 5 m (mm)	8.140

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

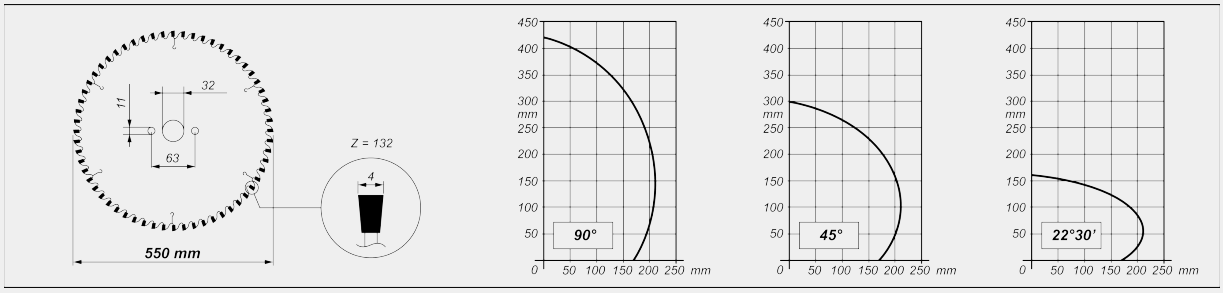
Elektronische Steuerung X-Achse	●
Positioniergeschwindigkeit X-Achse - Standard-Version (m/min)	25
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Messsystem	●
Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel	●
Max. externer Neigungswinkel	22°30'
Ölpneumatischer Sägeblattvorschub	●
Nutzschnittlänge, je nach Modell (mm)	4.000 / 5.000
Hartmetall-Sägeblätter (Widia)	2
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2,2
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

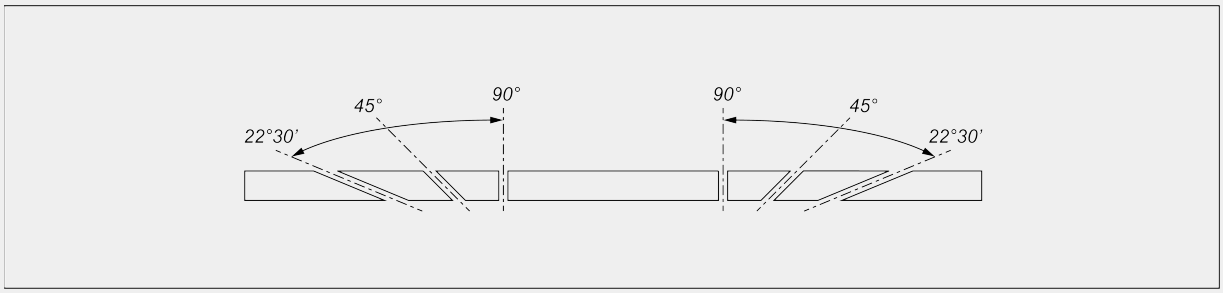
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lokaler Frontalschutz mit pneumatischer Betätigung	●

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Paar pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Paar horizontale Spanneinrichtungen mit vertikaler Einspannung	○
Paar horizontale vorgelegte Spanneinrichtungen für Schnitte <45°	○
Mechanische Profilzwischenauflagen	3
Rollenbahn auf beweglichem Aggregat (mm)	1.850
Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilabstützung auf Rollenbahn	○
Kit optionale Abstützebene auf feststehendem Aggregat + horizontale/vorgelegte Spanneinrichtung	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SCHMIERUNG UND ABSAUGUNG

Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	○
Vorbereitung für den automatischen Start der externen Späneabsaugung	●

FUNKTIONEN

Ausführung von Einzelschnitten	●
Ausführung nicht rechtwinkliger Schnitte (Zwischengehrungen)	●
Ausführung von zyklischen Schnitten von Schnittlisten	○
Funktion - Spezialschnitte PRO (Überlängenschnitt, Unterlängenschnitt, Kappschnitt und Keilschnitt)	○
Funktion - halbautomatische Schnitte SLICE (Schubschnitt)	○
Importieren von Schnittlisten	○

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.