TWIN FERRO E

DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

Doppelgehrungssäge mit automatischer Verfahrbewegung des Sägeaggregats auf Kugelumlaufführungen für das Sägen von Eisen- und Edelstahlprofilen. Dank eines leistungsstarken und präzisen Brushless-Motors kann die Kappsäge beide Sägeaggregate auf Winkel von 45° bis 135° sowie auf allen vertikalen Gehrungen mit einer Präzision von 240 Positionen pro Grad zu positionieren - eine absolute Neuheit in dieser Branche. Das Verfahren des Sägeaggregats erfolgt automatisch und wird elektronisch gesteuert: es gleitet auf Linearführungen und Gleitschuhen, die der Maschine hohe Präzision und Stabilität gewährleisten. Durch die Erhöhung des Gehrungswinkels kann das bewegliche Sägeaggregat als automatische Positionierungssteuerung verwendet werden. Dies bringt den Vorteil, dass auch sehr kurze Stücke bearbeitet werden können. Als Optional kann die Maschine für das Ausführen des automatischen Schnitts konfiguriert werden, indem die Ausführung der Schubschnittabfolgen über die Software programmiert wird, ohne die Erfordernis, dass der Bediener an der Konsole stehen bleiben muss, um die Zweihandsteuerung aktiviert zu halten.

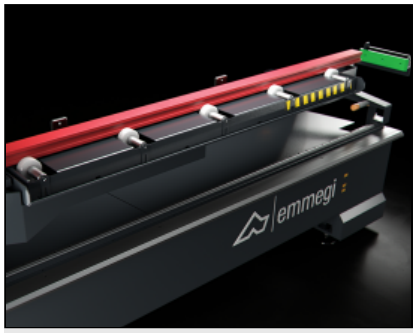
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

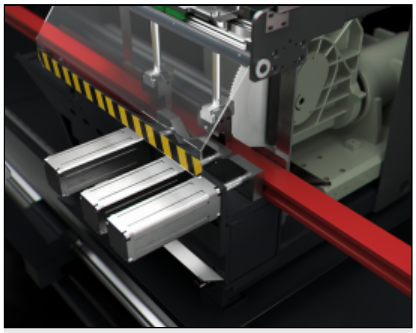
Neigung der Aggregate

Servomotoren mit Encodern kippen die beweglichen Einheiten und ihre Positionierung wird von der Steuerung elektronisch gesteuert und entsprechend parametriert.



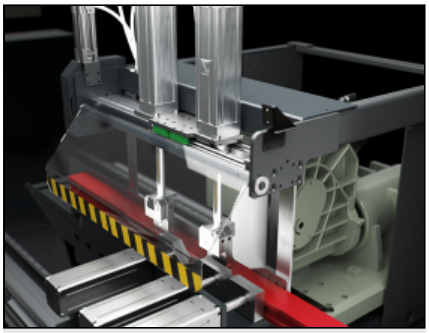
Profilauflage-Rollenbahn

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



Horizontale Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über horizontale, von Hand regulierbare Pneumatikspanner mit einem Niederdruckgerät und justierbarer Spannbacke, die die korrekte Einspannung des Profils in der Maschine sichern.



Vertikale Spanneinrichtung mit automatischer Positionierung

Die Maschine verfügt über pneumatisch gesteuerte vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruckvorrichtung. Sie werden automatisch und entsprechend dem Schnittwinkel in 2 festen Positionen positioniert. Die Spanneinrichtungen werden auf Kugelumlaufführungen und -schuhen verfahren. Diese Lösung ermöglicht es, das Spiel auf ein Minimum zu reduzieren und die Stabilität des Profils auf ein maximales Level zu bringen.

Steuerung

Die ergonomische und hochmoderne Bedientafel ist mit einem 10,4”-Touchscreen-Display ausgestattet und arbeitet mit einer individuell angepassten Software in der Microsoft Windows®-Umgebung mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen. Durch das Erstellen der Schnittlisten werden der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephasen der Teile reduziert. Vertikale Spanneinrichtung mit automatischer Positionierung

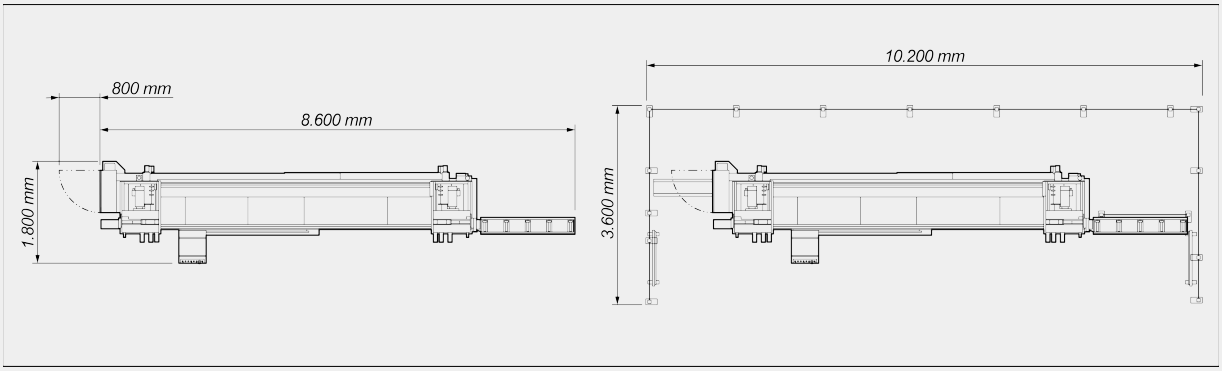
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TWIN FERRO E / DOPPELGEHRUNGSSÄGEN

LAYOUT

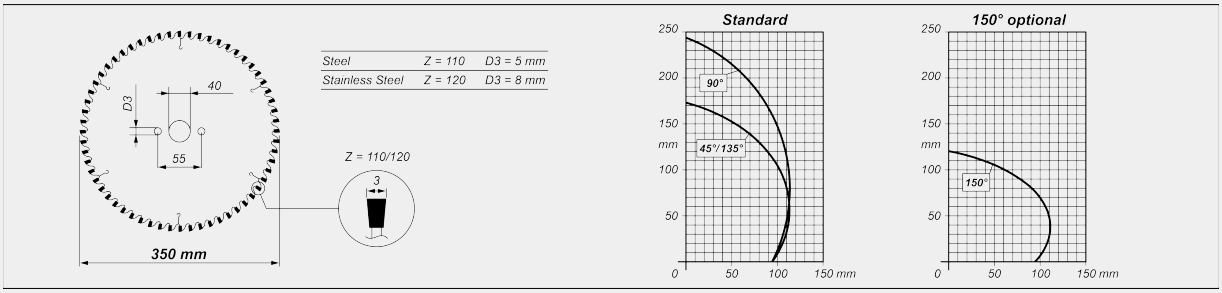


Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische Steuerung X-Achse	●
Positioniergeschwindigkeit X-Achse (m/min)	25
Durchmesser HSS-Sägeblatt (mm)	350
Max. externer Neigungswinkel	45°
Max. interner Neigungswinkel	135°
Automatischer Schubschnitt mit variierbaren Winkeln und Längen	○
Max. bearbeitbare Länge (mm)	5.200
Mindestschnittlänge bei 90°/45° mit Software EXTRA (mm)	320
Schnittleistung mit Sägeblatt auf 45° (mit spezifischen Profilbeilagen) (mm)	95 x 110
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	○

SCHNITTDIAGRAMM

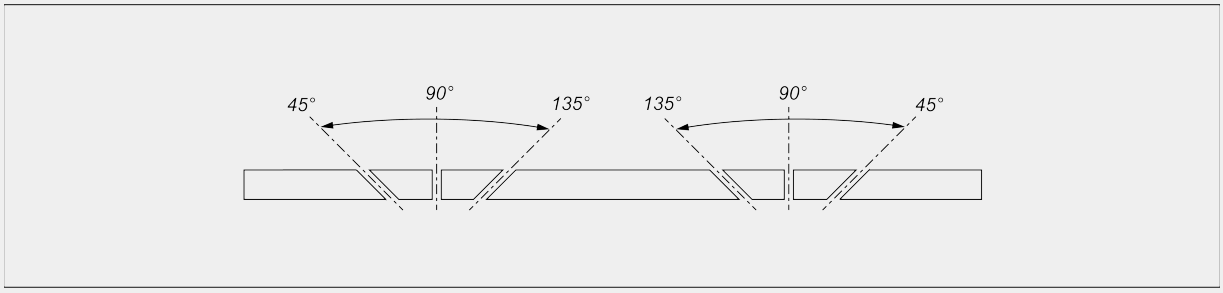


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel

MOTOR BRUSHLESS-SÄGEBLATT

Brushless-Sägeblattmotor + Antrieb	●
Leistung des Brushless-Sägeblattmotors (kW)	5,7
Drehgeschwindigkeit des Sägeblatts mit Sägeblatt-Brushlessmotor (U/min)	15 ÷ 85
Schnittgeschwindigkeit des Brushless-Sägeblattmotors (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SCHMIERSYSTEM

Minimalmengentaktsprüheinrichtung für Messer (Öl)	●
Dauerkühlschmierung mit Wasser	○

PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG

Vertikale Spanneinrichtungen	2
Horizontale Spanneinrichtungen	3
Horizontale Spanneinrichtungen an der Version für 150° Schnitt	2
Rollenbahnen	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.