VEGAMATIC

DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

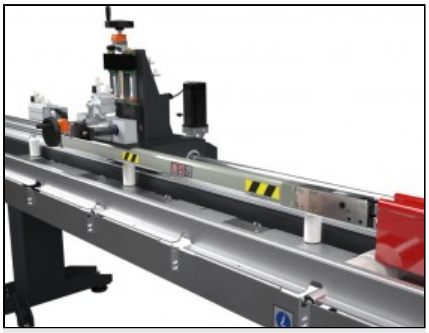


Halbautomatisches Sägezentrum mit nach vorne ausfahrendem Sägeblatt und 2 CNC-gesteuerten Achsen zum Schneiden von Profilen aus Aluminium, PVC und NE-Metallen. Das Beladen der Stangen und das Entladen der geschnittenen Werkstücke erfolgt auf derselben Seite. Die Maschine führt im Automatikbetrieb vorgegebene und optimierte Schnittlisten aus. Vorgesehen ist diese Maschine für Schnitte von 45° bis 135° oder von 22°30’ bis 157°30’. Lieferbar mit horizontalen oder vertikalen Bohraggregaten, die für spezifische automatische Bearbeitungen individuell ausgelegt werden können.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

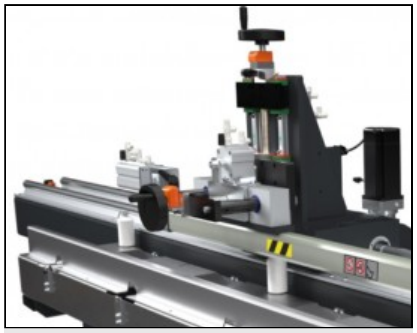
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Stab-Vorschubeinheit

Das extrem schnell und präzise arbeitende Numerische Steuersystem CNC der Stabpositionierung sieht eine Spannzange, die das Profil hält, und die manuelle Einstellmöglichkeit der Position vor. Die Bewegung wird auf einer Zahnstange über ein spielarmes Untersetzungsgetriebe übertragen, um die von der CNC garantierten hohen Präzisionsstandards aufrechtzuerhalten. Die Gleitfunktion der Vorschubeinheit erfolgt auf einsatzgehärteten und gehärteten Stäben über Kugelbuchsen.



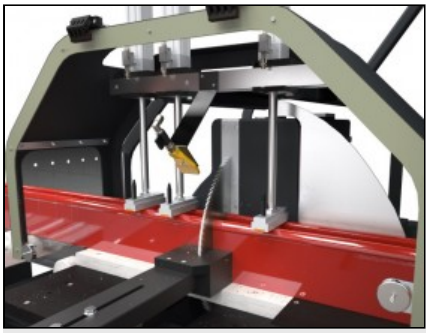
Profilabmaß

Vegamatic verfügt über eine automatische Profilabmaßvorrichtung, mit der die Profile während des Verfahrens von den Referenzen abgelöst werden können, so dass sie nicht beschädigt oder zerkratzt werden.



Zu- und Abfuhr-Rollenbahn

Vegamatic be- und entlädt die Profile auf der rechten Rollenbahn und bietet somit großen Bedienkomfort: Die Vorschubeinheit holt den Stab direkt von der Be-/Entlade-Rollenbahn, überspringt das Sägemodul und übergibt es auf der richtigen Höhe an die linke Rollenbahn. Nun beginnt er mit der Bearbeitung und legt die fertigen Teile direkt auf die Rollenbahn zum Be- und Entladen. Die Rollen sind PVC-verkleidet.



Sägeaggregat

Das Sägemodul besteht aus einer frontalen Einkopfsäge mit hydropneumatisch nach vorne ausfahrendem Sägeblatt mit 550 mm und mit großem Schneidbereich: von 45° bis 135° oder von 22°30’ bis 157°30’ (je nach Modell). Die Gehrungseinstellung erfolgt vollautomatisch und ist CNC-gesteuert.



Steuerung

Die Bedieneroberfläche mit Farb-LCD ist mit einem Netzanschluss und USB-Ports ausgestattet. Darüber hinaus sind eine integrierte Druckknopftafel, Tastatur und eine Maus vorhanden. Es besteht die Möglichkeit einen Etikettendrucker zu installieren. Die Maschinenbedienung wird vom Betriebssystem Windows verwaltet, in dem die Softwarepakete Job und Blade installiert sind: Job ist für den Auftragseditor und die Optimierung der Schnittlisten eingerichtet, Blade unterstützt Job, überwacht die Maschinenführung und verwaltet die Bearbeitungen.

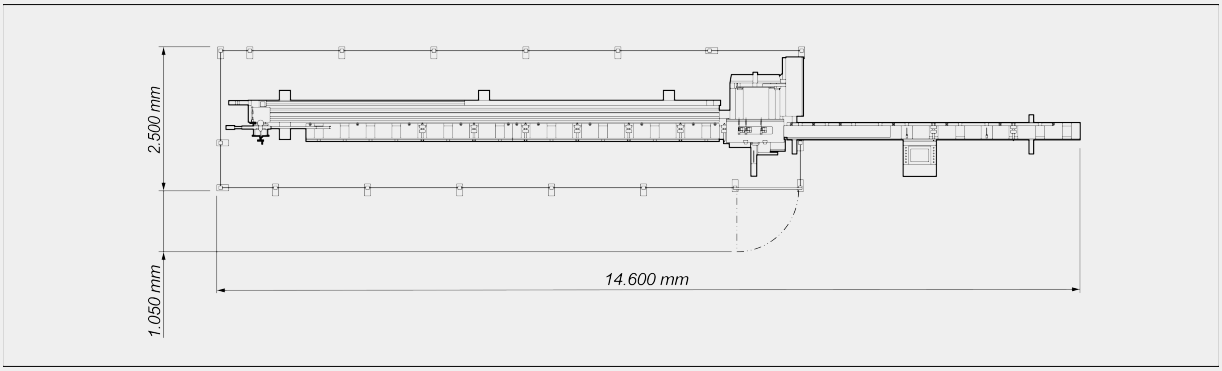
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC / DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

LAYOUT



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

B-ACHSE (Sägeblattwinkel) (je nach Version)	45° ÷ 135° ; 22°30’ ÷ 157°30’
U-ACHSE (Vorschubeinheit) (mm)	7.500

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Zufuhrrollenbahn	●
Max. ladbare Profillänge (mm)	7.200
Max. ladbare Profilbreite (mm)	190
Min. theoretische Schnittlänge (mm)	0
Min. bearbeitbarer Profilquerschnitt (mm)	30 x 30

SÄGEAGGREGAT

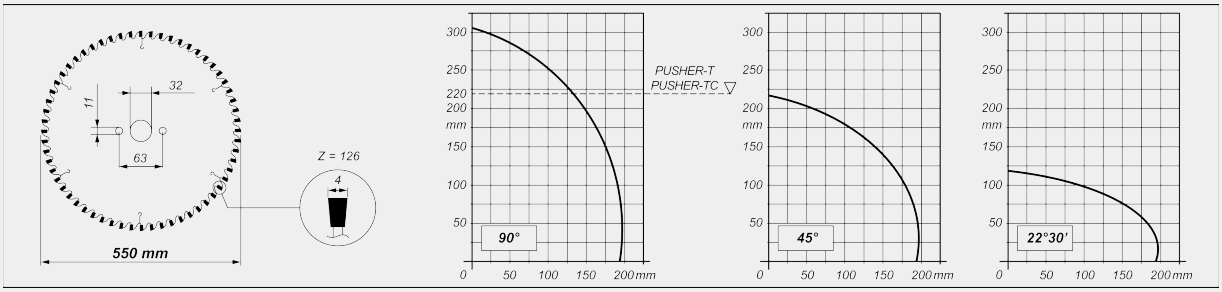
Durchmesser Hartmetall-Sägeblatt (mm)	Ø = 550
Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	●
Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●
Leistung des Sägeblatt-Drehstrommotors (kW)	3
Vorrüstung für Späneabsauger	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

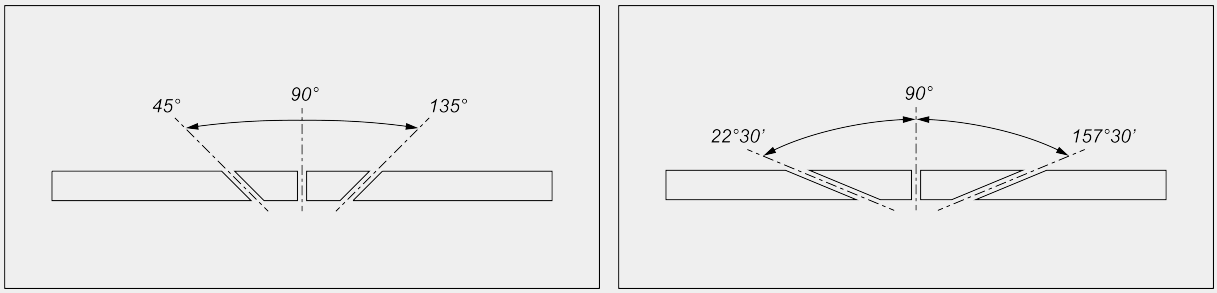
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Elektronische Einstellung der Zwischenwinkel

ENTLADEEINHEIT

Entladung auf Beschickungsrollenbahn	●

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Pneumatische Vollschutzhaube über dem Schnittbereich	●

STÜCKEINSPANNUNG

Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen	3
Paar horizontale pneumatische Spanneinrichtungen mit Spanndruckreduzierung mit Manometer	●
Druckreduzierung der Spanneinrichtungen mit Manometer	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.