



## **TECHNISCHES BLATT**

08/12/2025



ZERO-G ist ein Manipulator mit ausschließlich pneumatisch gesteuertem Antrieb zum Handhaben von Glasscheiben, Fenstern und Türen unter maximalen Sicherheitsbedingungen. Anhand der Lastaufnahmemittel kann die Position des zu transportierenden Gegenstands in einem großflächigen Arbeitsbereich ständig überwacht werden. Die ergonomische Gestaltung gewährleistet Neigungs- und Drehbewegungen für schnelle und flexible Arbeitsprozesse. Das Saugnapf-Greifsystem sowie das Gewichtsausgleichssystem ermöglichen die beidseitige Verschiebung innerhalb eines Radius bis 6000 mm. Die Konfiguration auf dem eigenstabilen Ständer ermöglicht die Nutzung eines großen Mobilitätsbereichs innerhalb des Werks.

# **TECHNISCHES BLATT**

08/12/2025





### **Auswuchtsystem**

Dank einer auf Lagern und Kugelumlauf-Linearführungen gelagerten Schubvorrichtung gewährleistet das Ausgleichssystem einen perfekten Ausgleich der vertikalen Last in jeder Position und auf dem gesamten Verfahrweg. Das Produktgewicht wird mithilfe eines Vorwählers, der manuell eingestellt wird, oder mit dem Druckknopf-Hebelausgleichssystem (optional) genullt.



### **Produktaufnahme**

Dank der Saugnäpfe, die von einem äußerst effizienten Vakuumsystem gesteuert werden, erfolgt die Produktaufnahme schnell und einfach. ZERO-G kann verschiedene Produktgeometrien handhaben, indem die Position des Saugnapfsystems justiert wird.



# Pneumatische Funktionen

ZERO-G gibt dem Bediener die Möglichkeit, Produkte unabhängig voneinander sowohl um 90° pneumatisch zu kippen als auch um 90° pneumatisch zu drehen. Beide Funktionen werden direkt von der Steuerkonsole aus gesteuert und sind proportional, so dass auch das Aufnehmen von Kippständern oder Schrägauflagen aus möglich ist.



#### **Ergonomie**

Die einzigartige Bedienkonsole ist ergonomisch und praktisch in der Anwendung; dank der einfach und intuitiv angeordneten Bedienelemente fühlt sich der Bediener von den ersten Bewegungen an sicher und ist in der Lage, das Leistungspotenzial des Zero-G optimal zu nutzen und das Produkt mit minimalem Kraftaufwand sicher in die gewünschte Richtung zu steuern.



## Freistehender Unterbau

Als alternative Lösung zur
Bodenverankerung bietet Emmegi den
freistehenden Unterbau an. Nach der
Installation kann das ManipulatorUnterbau-System problemlos
innerhalb des Unternehmens
verschoben und in jedem
Arbeitsbereich eingesetzt werden, in
dem ein Anschluss an das
pneumatische System zur Verfügung
steht. Der freistehende Unterbau ist
mit Schlitzen für die Gabeln versehen,
so dass er leicht mit dem Hubwagen
transportiert werden kann.







### ZERO-G / ZUBEHÖR MASCHINEN

FUNKTIONEN	
Stützsäule, mechanisch im Boden verankert	•
"Industrie 4.0" CONNECT-Option	0
Eigenstabile Basisstruktur	0
Auswuchtsystem mit Hebelknopf	•
Griff und Bedienelemente auf pneumatisch gesteuerter Schiebekonsole	•
Pneumatische Neigung für die Bewegung von Teilen von der waagrechten in die senkrechte Position (°)	0 ÷ 90
Pneumatische Produktdrehung (°)	0 ÷ 90

Max. Tragkraft (je nach Modell) (kg)	200 ; 300 ; 500
Maximaler Arbeitsradius (je nach Modell) (mm)	3.000 ; 4.000 ; 5.000 ; 6.000
Aufnahme-/Ablegehöhe (mm)	0 ÷ 1.500
Minmax. Höhe unter dem Produkt für Aufnahme und Ablage auf dem Ständer (mm)	150 ÷ 400
Minmax. Höhe unter dem Produkt für Aufnahme und Ablage auf dem Werkbank (mm)	600 ÷ 1.000
Minmax. Höhe der Achse des Aufnahmepunkts - Position für vertikale Aufnahme (Ständer) (mm)	550 ÷ 2.150
Minmax. Höhe der Achse des Aufnahmepunkts - Position für horizontale Aufnahme (Werkbank) (mm)	250 ÷ 1.850
Anzahl der Saugnäpfe des Aufnahmesystems	4
Anzahl der ausschließbaren Saugnäpfe	2
Max. Belastung mit ausgeschlossenen Saugnäpfen	50%
Pneumatische Einstellung der Saugnapfweite	•
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 200 kg (mm)	430 x 1.700 ÷ 1.000 x 430
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 200 kg (mm)	250 x 1.700 ÷ 250 x 430
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 300 kg (mm)	550 x 1.700 ÷ 1.100 x 550
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 300 kg (mm)	300 x 1.700 ÷ 300 x 550
Größe des Grenzbereichs der Saugnäpfe Mod. 500 kg (mm)	800 x 1.800 ÷ 1.250 x 800
Größe des Grenzbereichs bei 2 aktiven Saugnäpfen Mod. 500 kg (mm)	400 x 1.800 ÷ 400 x 800
Freie Deckenhöhe (mm)	4.500
Solldruck (bar)	8
Mindestabmessungen von Fenster/Tür (je nach Modell) (mm)	1.200 x 400 ; 1.200 x 800
Maximale Abmessungen von Fenster/Tür (je nach Modell) (mm)	2.200 x 1.000 ; 2.500 x 2.000

Enthalten ● Verfügbar ○

