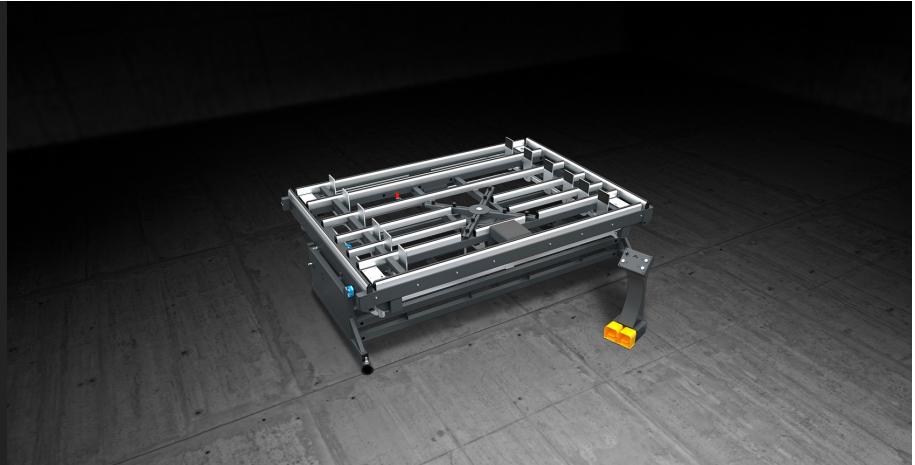


BFG

Bancos para el ensamblado manual



Banco para el ensamblaje del marco de aluminio con la goma u el cristal. El cristal se levanta mediante una cruceta y, con el empleo de un sistema de mordazas autoalineantes, los marcos se prensan sobre el cristal, de dos en dos. Tras prensar el primer par de lados, la cruceta se hace girar y se repiten las mismas operaciones de prensado sobre los restantes lados.



Sistema de prensado para medición

Dos carros paralelos accionados por cilindros de grandes dimensiones permiten la introducción del perfil en el vidrio, con hoja con dimensiones mínimas de hasta 400 x 400 mm.



Patas ajustables

Las patas ajustables en altura aseguran que la mesa de trabajo esté colocada a la altura deseada y perfectamente alineada con los demás productos de la Línea Dinámica. Además, pueden fijarse al suelo gracias a los orificios correspondientes.



Superficies de apoyo de PVC duro antifricción

La superficie de apoyo de PVC duro antifricción garantiza un gran deslizamiento del marco, permitiendo facilidad de desplazamiento.

BFG / BANCOS PARA EL ENSAMBLADO MANUAL

PLANOS DE MECANIZADO

Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción

BLOQUEO DE LA PIEZA

| | |
|-----------------------------------------------|---------------|
| Dimensiones máximas de prensado BFG 2400 (mm) | 2.400 x 2.400 |
| Dimensiones máximas de prensado BFG 3000 (mm) | 3.000 x 3.000 |
| Dimensiones mínimas de prensado (mm) | 400 x 400 |

DIMENSIONES

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Longitud (mm) | 3000 |
| Dimensiones BFG 2400 A x L x H (mm) | 3.420 x 1.950 x 990 |
| Dimensiones BFG 3000 A x L x H (mm) | 3.600 x 1.950 x 990 |

CARACTERÍSTICAS

Sistema de elevación neumática del vidrio con 2 posiciones

Incluido ● Disponible ○