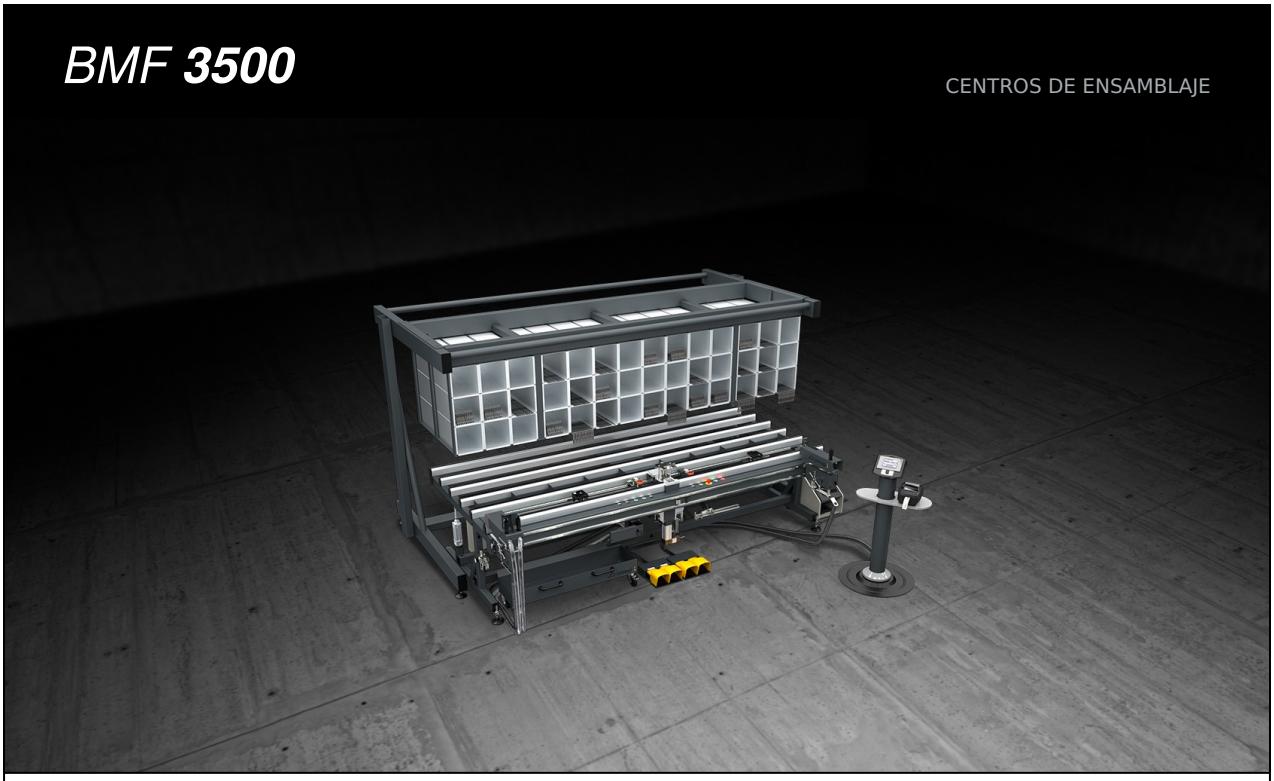
BMF 3500

CENTROS DE ENSAMBLAJE

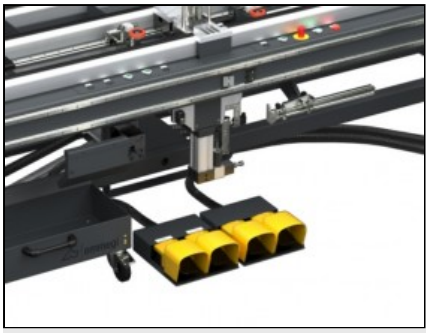


Banco para el montaje de herrajes. El amplio plano mecanizado permite trabajar hojas de grandes dimensiones y las 3 opciones de revestimiento (PVC duro antifricción para el aluminio, cepillos para el PVC, fieltro para la madera) permiten trabajar cualquier tipo de cerramiento. El BMF 3500 de serie prevé la medición del herraje, el corte mediante cizalladora hidroneumática y el atornillado mediante atornillador con alimentación automática. En cambio, a pedido, están disponibles el taladro de 3 puntas para manilla, el kit fresado manillas, la unidad de perforación para orificios bisagra, el cajón recoge recortes, el almacén herrajes y la detección automática de la medición del junquillo mediante sensores magnéticos.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cizalla y topes

El banco se suministra con cizalla y topes montados sobre carros, accionados neumáticamente, con movimiento independiente, para la medida y el corte de los herrajes perimetrales.



Fresadora horizontal

La fresadora para cremona se monta sobre guías horizontales con topes mecánicos para la determinación de la carrera de mecanizado. Además, un sistema de topes que pueden posicionarse permite regular las carreras de mecanizado en los tres ejes.



Taladro de tres brocas

El taladro para realizar los orificios para manillas permite realizar simultáneamente tres orificios. Además, puede regularse en dos ejes.



Atornillador automático

El atornillador de alimentación automática corre sobre guías horizontales e incorpora un sistema láser de apuntamiento. Además, permite introducir manualmente los tornillos especiales.



Detección medidas junquillo

Este dispositivo proporciona la medida exacta del junquillo de la hoja que se está trabajando. A través de 2 lectores se detecta la posición de los topes de ajustes internos, el parámetro es elaborado por el PLC que, mediante la impresora, imprime la etiqueta con el código de barras para aplicar en la hoja.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

BMF 3500 / CENTROS DE ENSAMBLAJE

PLANOS DE MECANIZADO

Superficies de contacto recubiertas con PVC duro antifricción	●
Inclinación neumática del plano de apoyo de 0° (horizontal) a 12°	●
Altura regulable del plano de apoyo (mm)	875 ÷ 925

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo neumático mediante mordazas de centraje automático	●
Abertura de las mordazas (mm)	270 ÷ 2.870

CARACTERÍSTICAS

Medición automática de herrajes	●
Cizalla hidroneumática	●
Atornillador automático sobre guía horizontal con sistema de apuntamiento láser	●
Gestión herraje variable	○
Fresadora horizontal montada sobre guías con topes mecánicos para determinar la carrera de mecanizado	○
Taladro de tres brocas para realizar orificios para manillas	○
Taladro para realizar orificios para bisagras	○
Detección automática medición junquillo	○
Etiquetadora	○
Aspirador industrial para unidades a fresar	○
Caja ferretería	○
Caja desechos	○
Almacén herrajes de 42 compartimientos	○
Compartimientos para varillas largas	○
Longitud (mm)	3.540
Ancho (mm)	1.960
Peso (versión base/full opcional) (kg)	500 / 1.600
Consumo aire (Nl/min)	870
Potencia instalada (kW)	0,50 / 3,65
Capacidad máxima (kg)	240

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.