



Classic Magic

Tronzadoras de doble
cabezal



Tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil mediante motor C.C. accionado por un control numérico. Control neumático de todas las angulaciones hasta a 22°30' (externos). Disco de 450 o 500 mm. Disponible con corte útil de 4, 5, 6 m de longitud.



Inclinación de los cabezales móviles

La rotación de los cabezales alrededor del eje horizontal tiene lugar mediante cilindros neumáticos y los ángulos que se pueden obtener varían desde 90° hasta alcanzar 22°30' externos; los ángulos intermedios se obtienen mediante una parada específica regulable manualmente. Las unidades móviles cuentan con protecciones integrales de descenso neumático de la zona de mecanizado.



Control

El control instalado en los diferentes modelos, preparado para un fácil uso y deslizante sobre cojinetes, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se ha de realizar. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de mecanizado, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.



Soporte intermedio neumático (Opcional)

El soporte intermedio neumático es extremadamente útil cuando se cortan perfiles ligeros de longitudes considerables. En ese caso, el soporte neumático se ocupa de crear, automáticamente, la condición ideal para sostener el perfil. Este accesorio está disponible para todas las longitudes, pero se aconseja expresamente en máquinas que tienen un corte útil de 5 y 6 metros.



Visualizador digital para ángulos intermedios (Opcional)

En presencia de giro neumático de los cabezales móviles, el visualizador de ángulos intermedios permite identificar con absoluta precisión la inclinación de la unidad de corte, garantizando la precisión de los perfiles cortados.



Medidor electrónico espesor perfil (Opcional)

Este refinado sistema de control del espesor del perfil permite efectuar la corrección en modo automático de la cota de corte en función de las dimensiones reales del perfil, aplicando la correspondiente tolerancia para compensar los tratamientos superficiales como pintura, anodizado, etc.



Etiquetadora (Opcional)

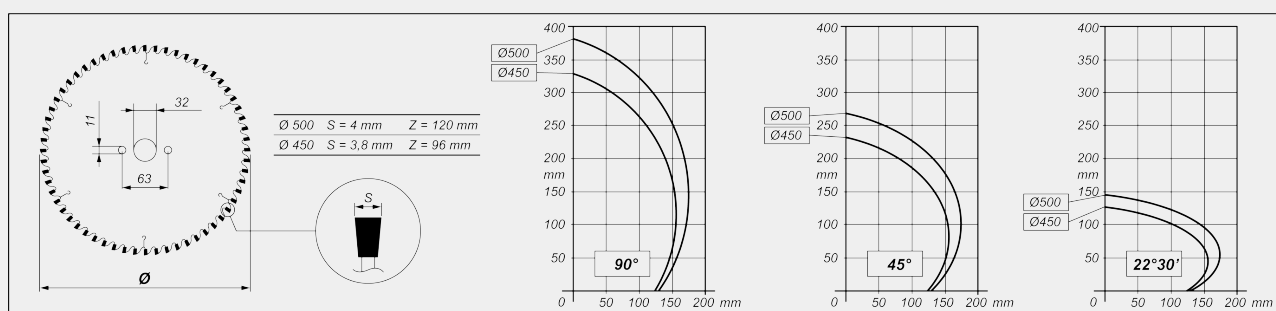
La etiquetadora industrial permite identificar cada perfil cortado con características identificativas provenientes de la lista de corte. Además, la impresión del código de barras permite una fácil identificación del perfil, especialmente útil para las posteriores fases de mecanizado en Centros de Mecanizado o en líneas de montaje asistido.

**CLASSIC MAGIC / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL****CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL**

Pantalla alfanumérica fluorescente FIP (2 líneas de 40 caracteres cada una)	●
Preparación de la conexión de la etiquetadora	○
Puertos USB	○
Tarjeta de red RJ45	○
Ejecución de cortes individuales	●
Memorización de 99 valores correctivos de perfil con cálculo automático de la medición para cortes angulados	●
Memorización de 20 listas de corte (50 líneas cada una) desde teclado	●
Memorización de 10 listas de corte (100 líneas cada una) por desde un PC externo por medio de USB o red	○

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Lectura posición cabezal móvil mediante sistema de medida directo con banda magnética	●
Hoja de metal duro	2
Protección integral de la zona corte de mando neumático	●
Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo "baja presión"	●
Mesa de rodillos soporte perfil	●
Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite o de aceite de difusión mínima (según la versión)	●
Ángulos de corte con hojas $\varnothing$ 450 y 500 mm de 22°30' (externos) a 90°	●
Soporte perfil manual	●
Preparado para arranque automático del aspirador	●
Juego de contraformas estándar	●
Regla métrica	●
Corte útil (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Potencia motor disco (kW)	2,2

DIAGRAMA DE CORTE

Incluido ● Disponible ○