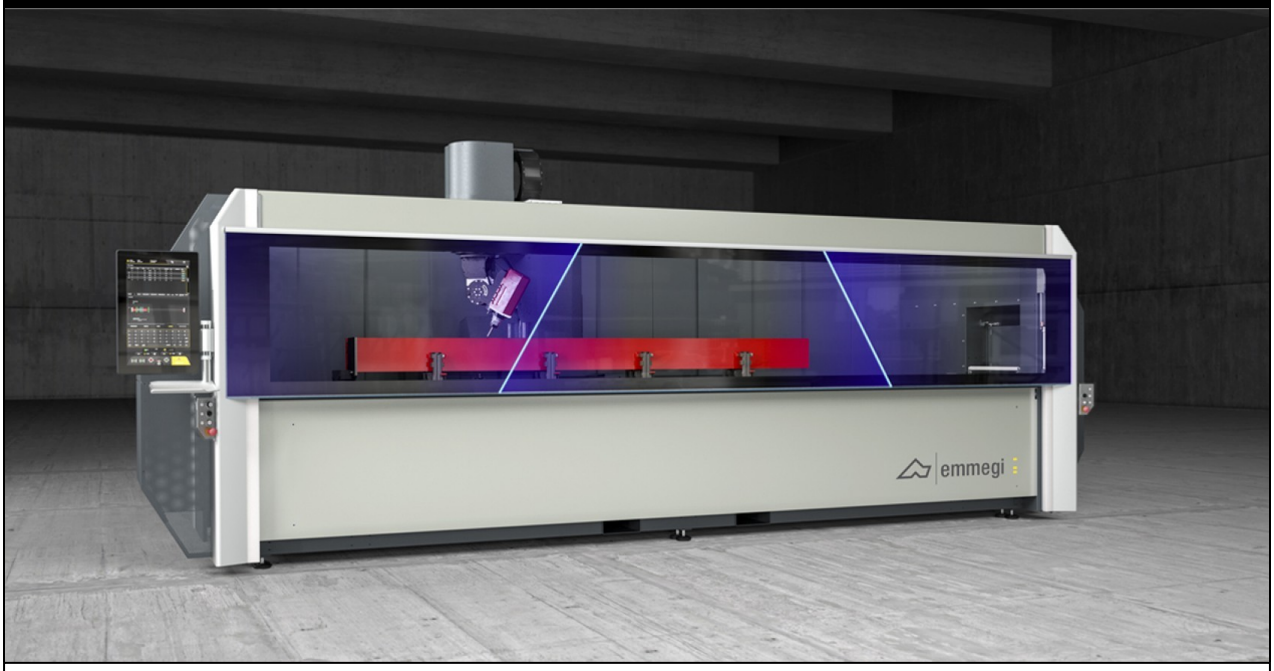
COMET **R4 I**

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA

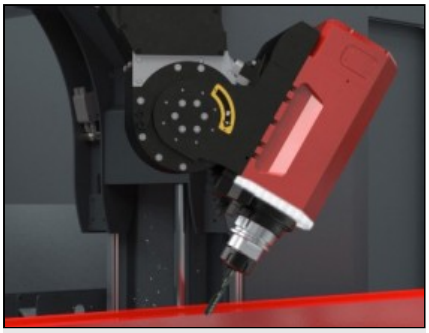


Centro de mecanizado CNC de 5 ejes controlados para la elaboración de barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras en general y acero de hasta 4 m de longitud. La máquina dispone de mordazas motorizadas independientes que permiten el posicionamiento simultáneo de las mordazas. El 4° y 5° eje permiten que el electromandril gire con CN de -15° a +90° en un eje horizontal y de -360° a +360° en un eje vertical de manera continua, para efectuar elaboraciones en la cara superior y en todas las caras laterales del perfil. Se suministra con almacén de herramientas con 12 posiciones, a bordo del carro eje X, que también puede alojar una fresa de disco. Además, posee un plano móvil de mecanizado que facilita las operaciones de carga/descarga de la pieza y permite mecanizar piezas de gran sección.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



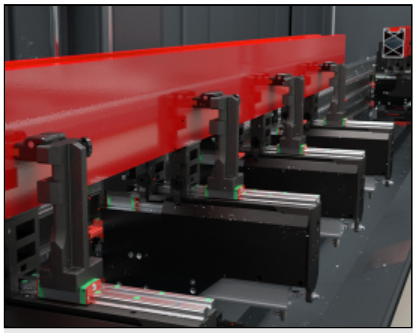
Electrocabezal 5 ejes -R-

El electromandril de 8,5 kW en S1 con par elevado permite realizar también elaboraciones pesadas, típicas del sector industrial. Opcionalmente, para incrementar aún más las prestaciones, dispone de un electromandril de 11 kW con codificador para roscado rígido. La rotación del electromandril a lo largo de los ejes B y C permite efectuar elaboraciones en 5 caras del perfil, sin tener que posicionarlo nuevamente.



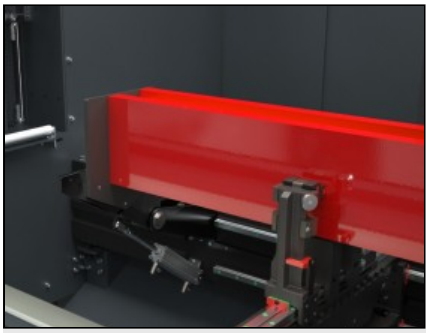
Interfaz de operador

El operador puede ver el vídeo desde cualquier posición gracias a la posibilidad de girar el monitor sobre el eje vertical. La interfaz de operador cuenta con una pantalla táctil de 24" en formato 16:9, portrait mode, con las conexiones USB necesarias para interactuar a distancia con un ordenador y con el control numérico computarizado. Cuenta también con caja de pulsadores y ratón, además de estar preparada para la conexión de un lector de códigos de barra y de una caja de pulsadores a distancia.



Mordazas motorizadas

Las mordazas motorizadas, cada una con su propio motor, pueden posicionarse de manera independiente en el área de trabajo. El CNC controla simultáneamente el desplazamiento de las mordazas y del cabezal del electromandril en dos áreas de trabajo diferentes en modalidad pendular. Ello produce significativos aumentos de la productividad. El uso de los ejes de referencia absolutos permite reducir los tiempos de inicialización de la máquina cada vez que se reinicia.



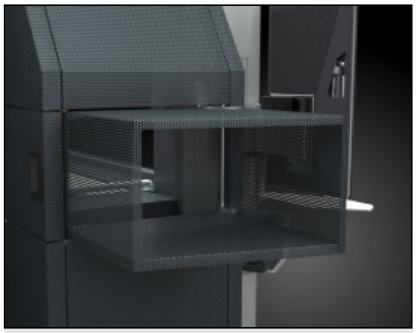
Topes neumáticos

En la máquina hay topes resistentes que permiten la referencia de barra, ubicados uno en el lado izquierdo (estándar) y uno en el lado derecho (opcional). Cada tope, accionado mediante un cilindro neumático, es de tipo retráctil y es seleccionado automáticamente por el software de la máquina, en función de las elaboraciones que se deben realizar.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas está incorporado en el eje X, situado en la parte baja y hacia atrás respecto al electromandril, y permite reducir considerablemente los tiempos para el cambio de la herramienta. Esta función es especialmente útil durante las elaboraciones de los extremos del perfil extrudido, y permite obviar la carrera de llegada al almacén, ya que el mismo se mueve junto al electromandril, siguiendo sus posicionamientos.



Túnel oculto

Integrado en la estética y en el diseño de la máquina, gracias a la chapa perforada que da transparencia y ligereza, el túnel se abre y se cierra cuando es necesario. Al poder reducir su longitud cuando no se necesita, permite ahorrar espacio en el taller. La zona de salida de la cinta de evacuación de virutas y su motor están integrados en la parte inferior para obtener un diseño elegante y funcional.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

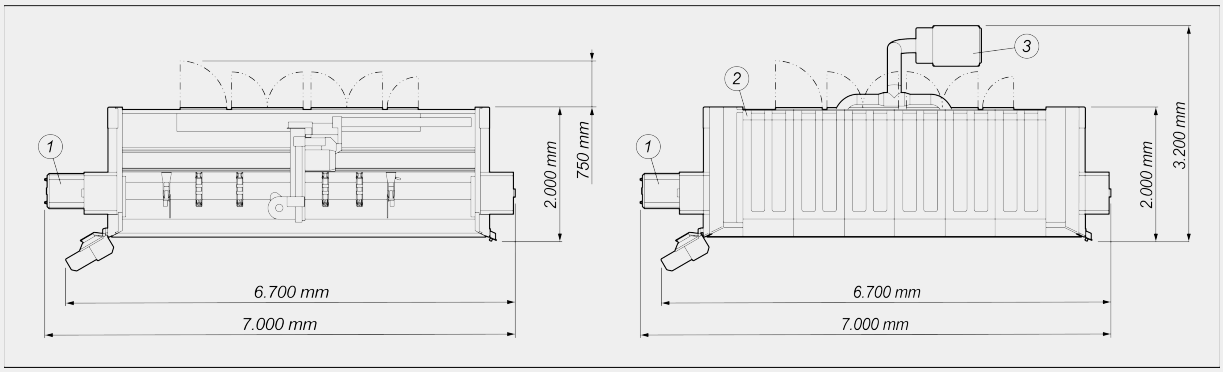
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

COMET R4 I / CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA

LAYOUT

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.



1. Cinta para la evacuación de virutas y cajon recoge viruta (opcional)
2. Cierre superior (opcional)
3. Sistema de aspiración humos (opcional)

Altura máquina (extensión máxima eje Z) (mm)	2.590
Altura máquina con cubierta superior (mm)	2.710

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	3.950
EJE Y (transversal) (mm)	1.000
EJE Z (vertical) (mm)	450
EJE B (rotación en eje horizontal electromandril)	-15° ÷ +90°
EJE C (rotación en eje vertical electromandril)	-360° ÷ +360°

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	8,5
Potencia máxima en S6 (60%) (kW)	10
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Cono portaherramientas	HSK - 63F
Acoplamiento automático portaherramientas	●
Refrigeración mediante cambiador de calor	●
Electromandril mandado en 5 ejes con posibilidad de interpolación simultánea	●

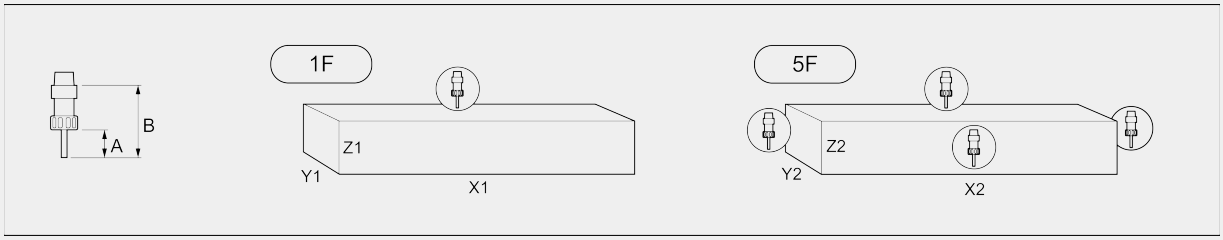
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara **5F = Elaboración de 5 caras**



	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
COMET R4 I	60	130	3.475	300	250	3.190	250	250

Dimensiones en mm

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Con compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

BLOQUEO DE LA PIEZA

Mordazas independientes con motorización	●
Número máximo de mordazas neumáticas	6
Número estándar de mordazas neumáticas	4

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número máximo de herramientas en el almacén	12

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Cabina de protección integral de la máquina	●
Cristal de protección estratificado	●
Túneles laterales retráctiles	●

FUNCIONES

Mecanizado que supere las medidas, hasta el doble de la longitud nominal máxima en X	●
Mecanizado multipieza en Y	○
Rotación pieza para mecanizado sobre 4 caras	○
Mecanizado en multistep base - hasta 5 pasos	●
Funcionamiento multipieza	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.