



## **Fermo VIS**

Tronzadoras monocabezal



Dispositivo compuesto por tope de medida y soporte del perfil con posicionamiento del mismo tope mediante volante y lectura de la cota en el display digital.



### **Lector digital VIS**

Visualizador digital que permite reprogramar el 0 de la máquina, indicando la cota de posicionamiento del tope, que corresponde a la longitud de la pieza a cortar.



### **Volante**

Mediante el volante se lleva el tope a su posición.



### **Tope de referencia**

Carro que se desliza sobre casquillo de bolas accionado por un cinematismo mecánico que, en relación al centro de la hoja, permite la medición de la longitud de la pieza a cortar.

**FERMO VIS / TRONZADORAS MONOCABEZAL****CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA**

Carrera útil (según el modelo) (mm)	3.780 ; 5.780
-------------------------------------	---------------

Tolerancia de posicionamiento (mm)	± 0,5 (*)
------------------------------------	-----------

(\*) La máquina no dispone de un sistema de compensación de las deformaciones térmicas. El dato indicado se refiere a una temperatura de 20°C

Incluido ● Disponible ○