LILLIPUT 320 INSO

RETESTADORAS PROFESIONALES



Fresadora retestadora horizontal con avance electroneumático. Fresado fuera escuadra (+45°/90°/-45°). Alta velocidad de rotación de la herramienta: de esta manera, mejora la calidad de mecanizado en el perfil lacado y fuera escuadra. Cambio rápido del grupo de fresado con mando neumático. Plano de apoyo perfil antirrayas. Zona de mecanizado insonorizada, protegida integralmente y con gran visibilidad interna. El túnel insonorizado (A 1.100 mm), con accionamiento manual, reduce el ruido emitido por la máquina hasta 85 dB aproximadamente (sólo en caso de fresados en escuadra a 90°).

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Recogida de virutas

Un cajón colocado en la parte inferior de la máquina permite la recogida de las virutas generadas en el mecanizado facilitando las operaciones de limpieza.



Grupo de mordazas y fuera de escuadra

Las mordazas horizontales o verticales son de accionamiento neumático con dispositivo de baja presión. El fuera de escuadra se gestiona con la posibilidad de variar la inclinación de –45° a +45° con movimiento manual. La lectura de la posición tiene lugar mediante escala graduada.



Tope con revólver

El tope manual con revólver de 6 posiciones permite configurar 6 medidas diferentes, y permite la rápida ubicación de la pieza para reducir los tiempos del ciclo de trabajo. El tope con revólver se puede regular de manera manual también en altura.



Cambio rápido neumático

El cambio del grupo de fresas tiene lugar neumáticamente mediante el mando ubicado en el panel de control. Ello permite variar el grupo de fresas alojado en la máquina y garantizando el mecanizado de extrudidos diferentes.



Insonorización del túnel

La posibilidad de mecanizar y el soporte de extrudidos, incluso de longitudes considerables, están garantizados por la presencia del túnel insonorizado que, ubicado lateralmente en la máquina, cumple la doble función de sujetar el perfil y de efectuar los mecanizados prestando especial atención al confort acústico con reducción del impacto ambiental en el taller.



Control

El panel de pulsadores del panel de control de la máquina permite controlar: soplado de aire para la limpieza de plano de mordazas, puesta en funcionamiento con interruptor de seguridad, cambio rápido de herramientas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 320 INSO / RETESTADORAS PROFESIONALES

CARACTERÍSTICAS	
Motor autofrenante (kW)	1,5
Velocidad de la herramienta (rev/mín)	6.000
Carrera (mm)	320
Capacidad mordazas (mm)	200 x 120
Mordaza horizontal y vertical neumática con dispositivo de baja presión	●
Tope de profundidad revolver de 6 posiciones	●
Manguito porta fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Preparación toma para aspiración de humos	●
Base con almacén porta-grupos fresas y cajón recogida virutas	●
Mesa de rodillos de soporte perfil, longitud (mm)	500
Túnel insonorizado con puerta superior y apertura trasera	●
Soplo aire de limpieza plano mordaza	●
Pistola aire comprimido para limpieza	●

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.