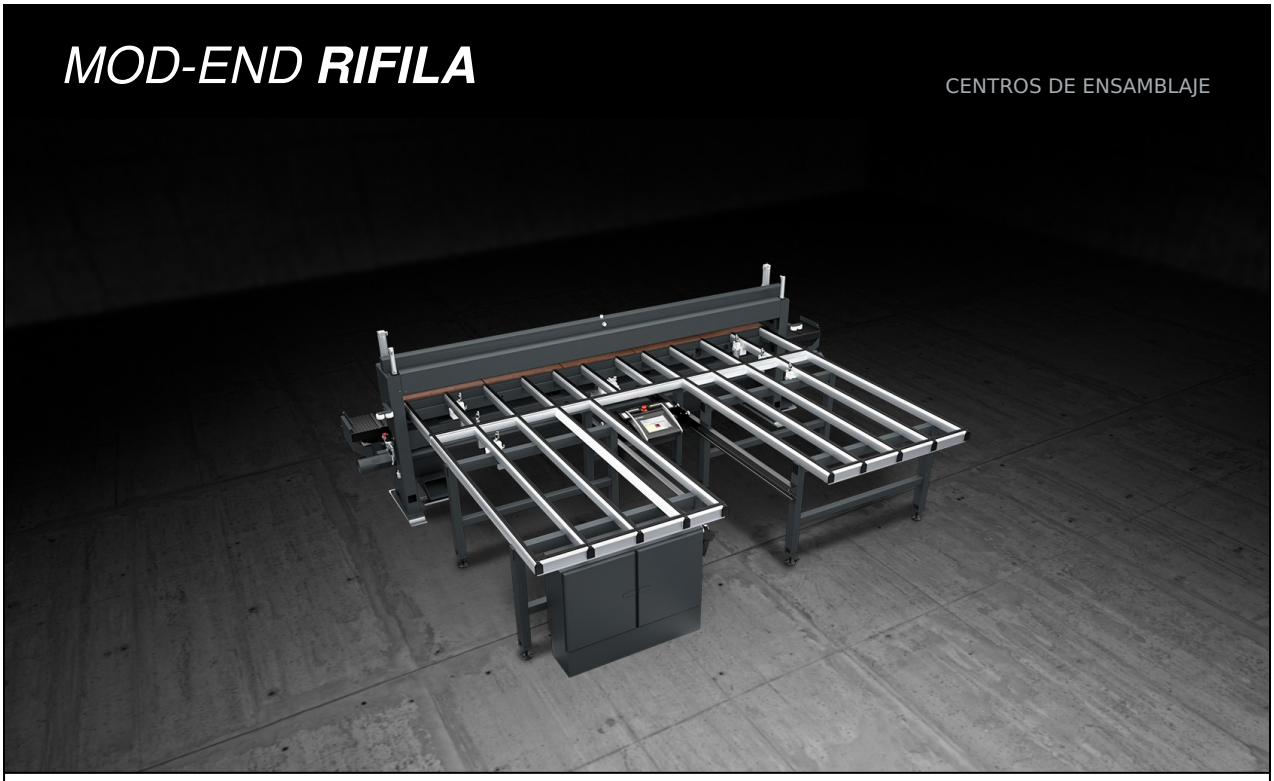
MOD-END **RIFILA**

CENTROS DE ENSAMBLAJE



MOD-END RIFILA es una desbarbadora para marcos de PVC con dos ejes controlados de ciclo semiautomático.
Posee una unidad de corte CN cuya velocidad de avance es regulable.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

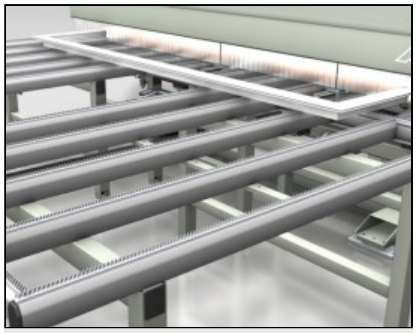
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



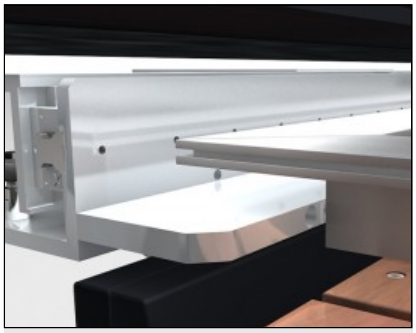
Unidad de corte de CN

La unidad de corte, que incluye un dispositivo integrado de gestión de los recortes, representa el corazón del sistema. Está dotada de una cubierta de aspiración y, junto con su propio aspirador, garantiza una óptima eliminación de los recortes.



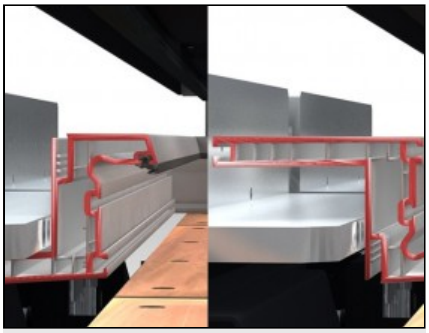
Superficie de apoyo amplia

La superficie de trabajo es muy amplia y personalizable para permitir la traslación de formatos grandes. Si se solicita, puede equiparse con intercambio superficie neumática para permitir también en el mismo banco el ensamblaje de los marcos.



Tope de profundidad de CN

El dispositivo de referencia ubicado en proximidad de la hoja garantiza el posicionamiento exacto y silencioso del cuadro que se debe recortar. Su campo de regulación va de 0 a 70 mm; en presencia de formatos grandes, el dispositivo amplía automáticamente la dimensión del tope para garantizar un paralelismo perfecto.



Refilado perfiles lado caliente y frío

El mecanizado en el lado frío del marco, posición típica de salida de una limpiadora automática, es la más adecuada para el funcionamiento en línea. Con una superficie de trabajo equipada adecuadamente, es posible realizar una serie de montajes/pruebas/controles perimetrales en el marco. El mecanizado en el lado caliente permite evaluar mejor el nivel de calidad de la fase de limpieza.



Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con numerosas funciones creadas específicamente para esta máquina, en entorno Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

MOD-END RIFILA / CENTROS DE ENSAMBLAJE

CARACTERÍSTICAS

Número ejes controlados	2
Carrera eje X (mm)	3.100
Carrera eje Y (mm)	70
Velocidad eje X (m/min)	20
Consumo aire máx. (Nl/min)	25
Potencia instalada (kW)	2,6

CABEZAL DE CORTE

Potencia nominal (kW)	2,2
Velocidad del hoja (rpm)	2.880
Diámetro del disco (mm)	400

FUNCIONES

Posicionamiento manual del marco	●

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo neumático del marco mediante prensador longitudinal	●
Dispositivo neumático alineación y rectificación de perfiles	●
Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	●
Tope de referencia lateral de la pieza en proximidad de la unidad de trabajo retráctil para funcionamiento en la línea	○
Dimensión de bloqueo perfil (mm)	40 ÷ 90
Dimensión máxima cuadro mecanizable – medida externa (mm)	3.000 x 2.500
Dimensión mínima cuadro mecanizable - medida externa (mm)	400 x 400
Altura máx. perfil mecanizable (mm)	90
Altura mín. perfil mecanizable (mm)	40
Ancho máx. perfil mecanizable (mm)	130
Ancho máx. aleta mecanizable (mm)	65

PLANOS DE MECANIZADO

Superficies de contacto cubiertas con cepillos	●
Altura plano de mecanizado (mm)	950

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.