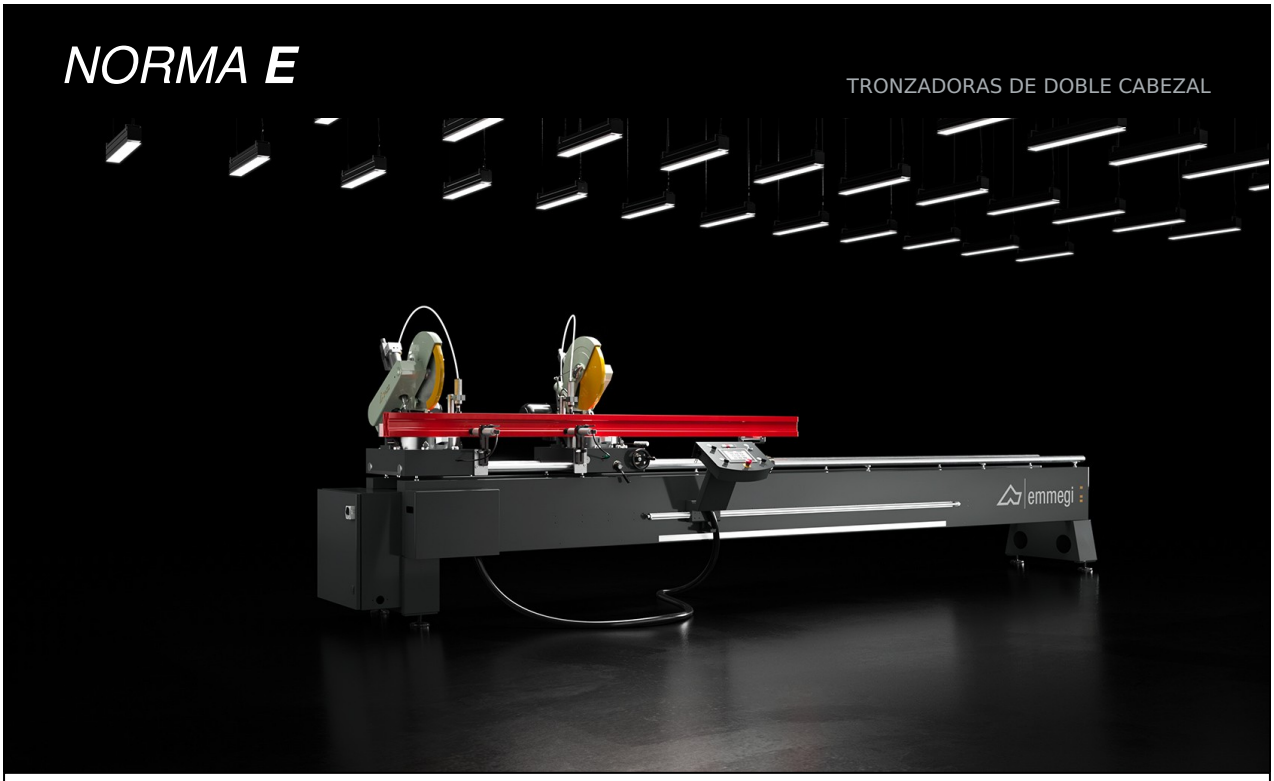
NORMA E

TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

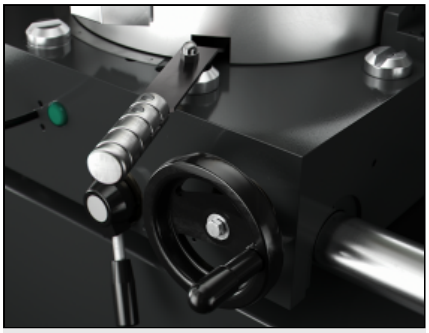


Tronzadora de doble cabezal con movimiento manual del cabezal móvil y detección de la posición por medio de banda magnética absoluta. La rotación de los cabezales de corte sobre el eje vertical (45° a izquierda y derecha) y la inclinación sobre el eje horizontal (45° hacia el interior), con regulación manual, permiten realizar cortes combinados incluso en ángulos intermedios.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



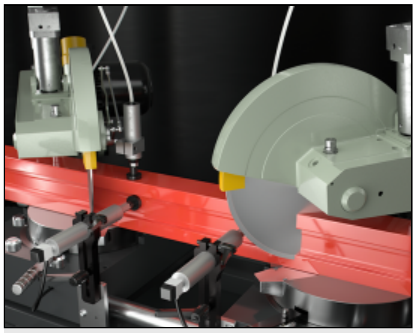
Posicionamiento de la unidad móvil

El posicionamiento de la unidad móvil tiene lugar manualmente mediante la rotación del volante de movimiento y la detección de la posición se produce mediante el sistema de medición directo con banda magnética absoluta. Cuando el cabezal móvil alcanza la posición correcta para el corte que se debe efectuar, un testigo luminoso verde posicionado al lado del volante le avisa al operador.



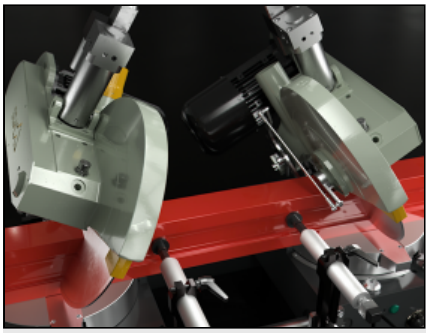
Control

El panel de control, instalado en un soporte deslizante en cojinetes en el lado frontal de la máquina, permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se debe realizar. Tiene una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de elaboración, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de las piezas.



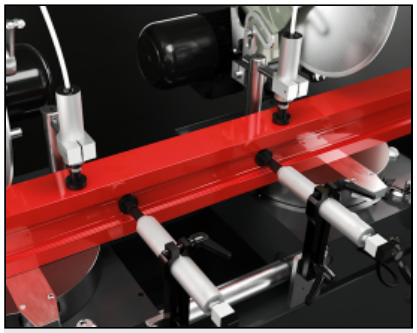
Rotación de los cabezales

Además de la inclinación con respecto a la horizontal, las dos unidades de corte giran con respecto al cuadrado de soporte del perfil. Este movimiento permite el posicionamiento desde -45° Izq. hasta + 45° en el eje vertical con respecto a la posición de corte a 90°, incluso los ángulos intermedios. Esta posibilidad permite realizar cortes compuestos combinando la inclinación y la rotación de la unidad de corte.



Inclinación de los cabezales

Los dos cabezales de corte, montados en los carros relativos, están conformados por un grupo porta disco que se puede posicionar, con respecto a la superficie de apoyo del perfil, con inclinación de 90° a 45° hacia el interior. Los ángulos de inclinación intermedios pueden ajustarse con un sistema de regulación manual, que permite realizar una amplia gama de cortes compuestos en combinación con la rotación de los cabezales de corte. Los dos cabezales de corte cuentan con protecciones locales de accionamiento mecánico de la zona de mecanizado.



Mordazas horizontales y verticales

La máquina dispone de mordazas horizontales y verticales de accionamiento neumático, equipadas con un dispositivo de baja presión que elimina los riesgos para el operador al permitir la sujeción a alta presión solo cuando se encuentra en condiciones seguras. La posición de las mordazas se ajusta manualmente para garantizar el correcto bloqueo del perfil en la máquina.



Soporte intermedio manual

El soporte intermedio regulable manualmente es muy útil para la carga y descarga de piezas; también proporciona apoyo a la barra, evitando que se deforme al cortar piezas especialmente largas con perfiles muy flexibles. En el soporte intermedio está montado un rodillo de plástico que, colocado adecuadamente, proporciona un apoyo perfecto para el perfil. El soporte intermedio puede retirarse cuando no se necesite.

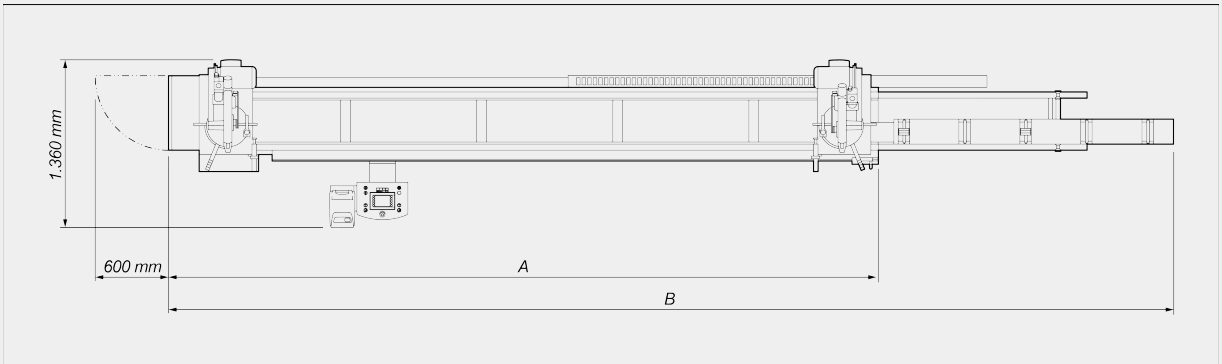
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NORMA E / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



	A	B
Norma E - 4 m (mm)	4.800	7.300
Norma E - 5 m (mm)	5.800	8.300

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

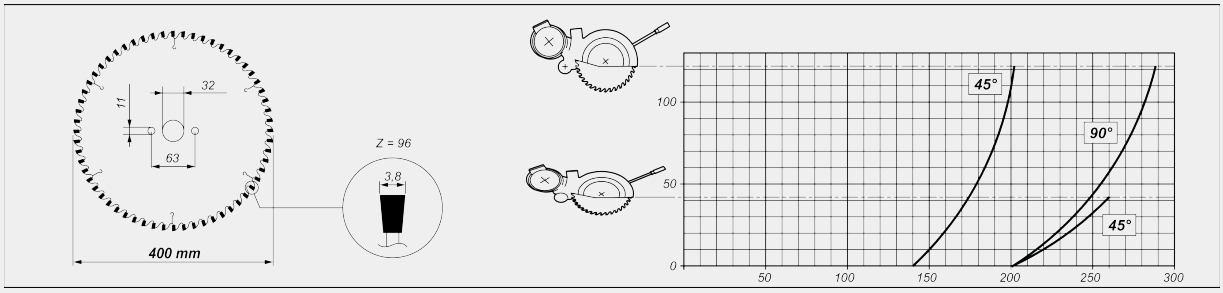
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Inclinación manual cabezales (interna)	45°
Rotación manual cabezales sobre eje vertical	-45° ÷ +45°
Regulación mecánica de los ángulos intermedios	●
Avance oleoneumático de los discos	●
Velocidad avance disco regulable	●
Corte útil, según el modelo (mm)	4.000 / 5.000
Corte mínimo con 2 cabezales a 90° (mm)	485
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	400
Potencia motor disco (kW)	2,2
Motor autofrenante	●
Tiempo de intervención del freno (s)	10

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

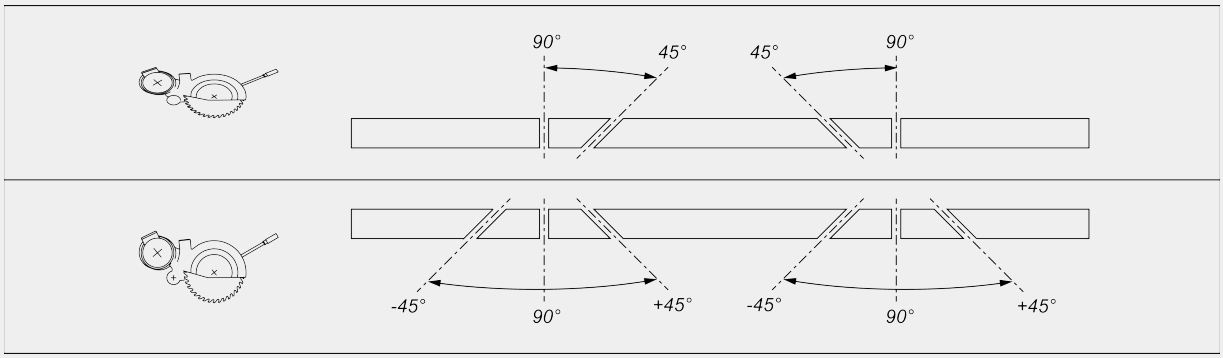
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local zona corte de mando mecánico	●

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales y verticales neumáticas con dispositivo "baja presión"	●
Soportes intermedios perfil de posición manual	1
Mesa de rodillos cabezal móvil	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Preparado para arranque automático aspirador externo	●

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	●
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	○
Importación de listas de corte	○
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	○

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.