



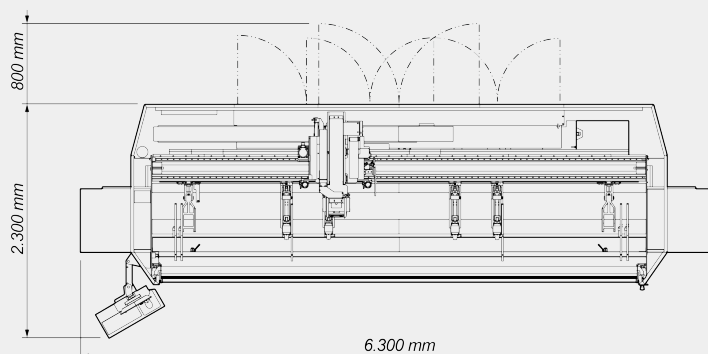
PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION

CENTROS DE MECANIZADO CON
CABINA



Centro de mecanización CNC de 4 ejes con control numérico dedicado al mecanizado de barras o piezas de aluminio, PVC, aleaciones ligeras y acero de hasta 2 mm. Dispone de almacén de herramientas de 8 posiciones, con posibilidad de alojar un cabezal angular y una fresa de disco, para realizar mecanizados sobre 5 caras de la pieza. Mecaniza barras de hasta 8 m de longitud gracias a la función de mecanizado fuera de medida. El 4° eje con control numérico permite que el electromandril gire de -15° a $+195^{\circ}$, posicionándose en cualquier ángulo intermedio. Por tanto, la máquina puede realizar elaboraciones en la cara superior y en las laterales del perfil con cualquier inclinación comprendida en el rango. Todos los ejes CNC son absolutos y no requieren la puesta en cero al reiniciar la máquina. Dispone además de un plano de trabajo móvil que facilita la operación de carga/descarga de la pieza y aumenta notablemente la sección trabajable.



**PHANTOMATIC S4 FIRST EDITION / CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA****LAYOUT****CARRERAS DE LOS EJES**

EJE X (longitudinal) (mm)	4.000
EJE Y (transversal) (mm)	340
EJE Z (vertical) (mm)	450
EJE A (rotación del electromandril)	-15° ÷ +195°

ELECTROMANDRIL

Potencia máxima en S1 (kW)	7
Velocidad máxima (rpm)	20.000
Par máximo (Nm)	6,7
Cono portaherramientas	HSK - 50F
Acoplamiento automático portaherramientas	●
Refrigeración mediante cambiador de calor	●
Roscado rígido	●

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Número máximo de herramientas en el almacén	8
---	---

Incluido ● Disponible ○



**FUNCIONES**

Funcionamiento multipieza (se active solo en presencia de dos topes de referencia)	●
Mecanizado en multistep base - hasta 5 pasos	●
Mecanizado que supera las medidas, hasta el doble de la longitud nominal máxima en X (se activa solo en presencia de dos topes de referencia)	●
Control integridad herramienta con gestión del ciclo de vida útil y sustitución dinámica herramienta	●
Medición herramienta, control presetting y corrección de los parámetros herramienta	●
Medición automática de la longitud de la pieza en la máquina	●

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior y caras laterales)	3
Con unidad angular (cabezales)	2
Con herramienta hoja (cara superior, caras laterales y cabezales)	1 + 2 + 2

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Con compensador	M8
Rígida (opcional)	M10

POSICIONAMIENTO PERFIL

Tope IZQ. de referencia pieza con movimiento neumático	●
Tope DER de referencia pieza con movimiento neumático	●

BLOQUEO DE LA PIEZA

Número estándar de mordazas	4
Posicionamiento automático de las mordazas por medio del eje X	●

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Cabina de protección integral de la máquina	●
---	---

Incluido ● Disponible ○

