PRECISION C2

TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

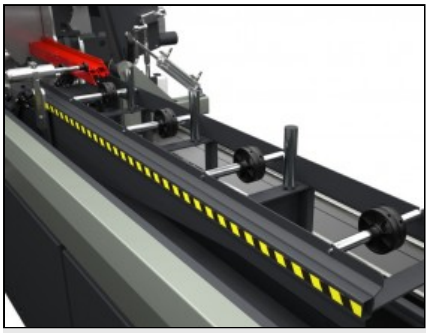


Tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil mediante motor brushless accionado por un control numérico. Inclinación neumática de las unidades de corte de 90o hasta 22o 30' (externa) con sistema mecánico de regulación de los ángulos intermedios. Avance disco aceite-neumático.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Carga y Descarga

La tronzadora tiene una vía de rodillos sobre cabezal móvil para carga y descarga estándar. La vía de rodillos soporta en horizontal la mordaza auxiliar para el bloqueo de la barra residual y el medidor electrónico de espesor del perfil trabajado que permite corregir en automático la cota de corte en función del tamaño real del perfil, aplicando la tolerancia necesaria para compensar los tratamientos superficiales.



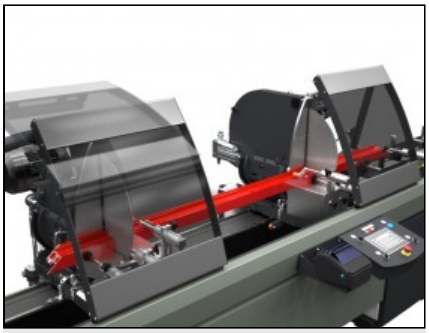
Eje virtual de la inclinación del cabezal de corte

La inclinación de cada cabezal, hasta 22º 30' hacia afuera para ambas versiones, de aluminio y PVC, tiene lugar mediante dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier obstáculo en la zona de corte, con la ventaja del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.



Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma sumamente precisa y segura a través de dos prensas horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de prensas horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil.



Protecciones de cabezales

Dos protecciones locales con movimiento automático, instaladas en los cabezales de corte, protegen la zona de elaboración. Son de policarbonato resistente al rayado, los movimientos de apertura y cierre se realizan de manera automática durante las fases específicas del ciclo de corte y están accionadas por un cilindro neumático.



Control

El panel de control es fácil de utilizar y permite colocar de manera correcta los cabezales móviles en función de las necesidades específicas del corte que se ha de realizar. Tiene una pantalla táctil de 5,7" y un software completamente personalizado y con múltiples funciones pensadas especialmente para esta máquina. Como opcional, se puede instalar en un soporte deslizante sobre cojinetes a lo largo del frente de la máquina.

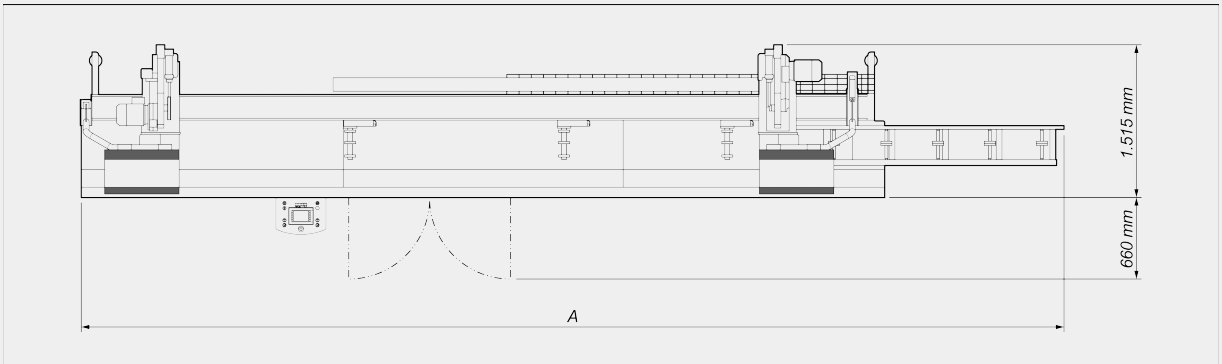
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

PRECISION C2 / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL

LAYOUT



	A
Precision C2 - 4 m (mm)	7.140
Precision C2 - 5 m (mm)	8.140

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

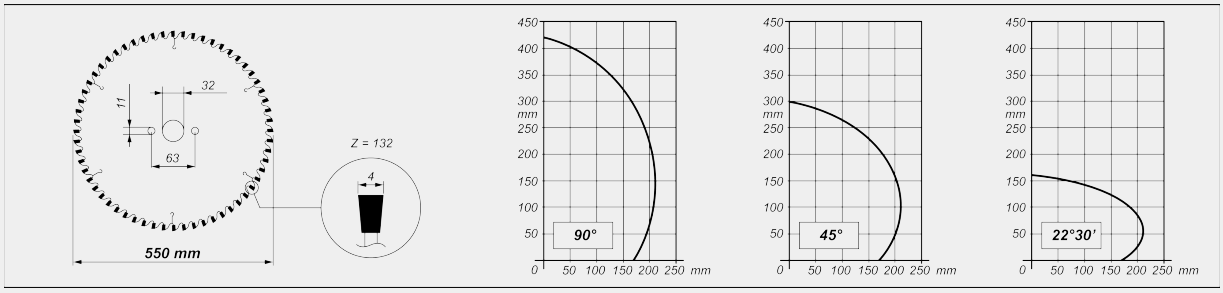
Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento eje X estándar (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Regulación mecánica de los ángulos intermedios	●
Inclinación externa máx.	22°30'
Avance oleoneumático de los discos	●
Corte útil, según el modelo (mm)	4.000 / 5.000
Hoja de metal duro	2
Diámetro del disco (mm)	550
Potencia motor disco (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

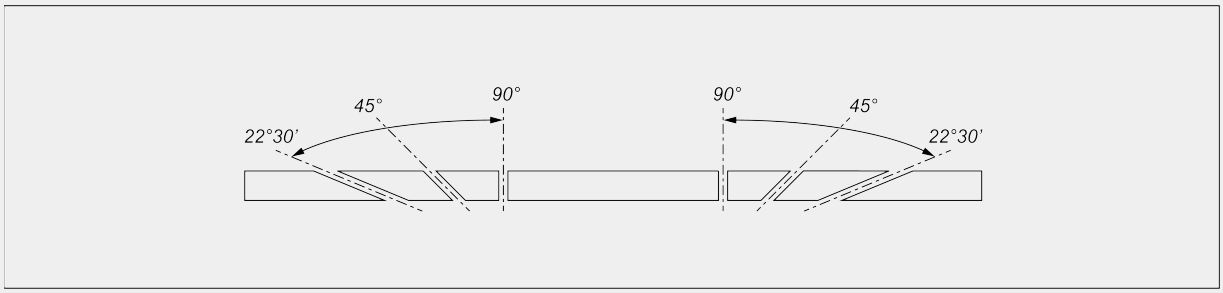
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación mecánica de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático	●

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Juego de mordazas horizontales neumáticas con dispositivo de “baja presión”	●
Juego de mordazas horizontales con cierre vertical	○
Juego de mordazas horizontales reenviadas para corte <45°	○
Soportes intermedios perfil mecánicos	3
Mesa de rodillos cabezal móvil (mm)	1.850
Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos	○
Kit pequeño plano opcional de sostén en cabezal fijo + mordaza horizontal/reenviada	○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación mediante pulverización de agua con emulsión de aceite	●
Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	○
Preparado para arranque automático aspirador externo	●

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	●
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	●
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	○
Función cortes especiales PRO (corte de medidas excesivas, de medidas inferiores a las mínimas, punteado y con cuña)	○
Función cortes semiautomáticos SLICE (corte de empuje)	○
Importación de listas de corte	○

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.