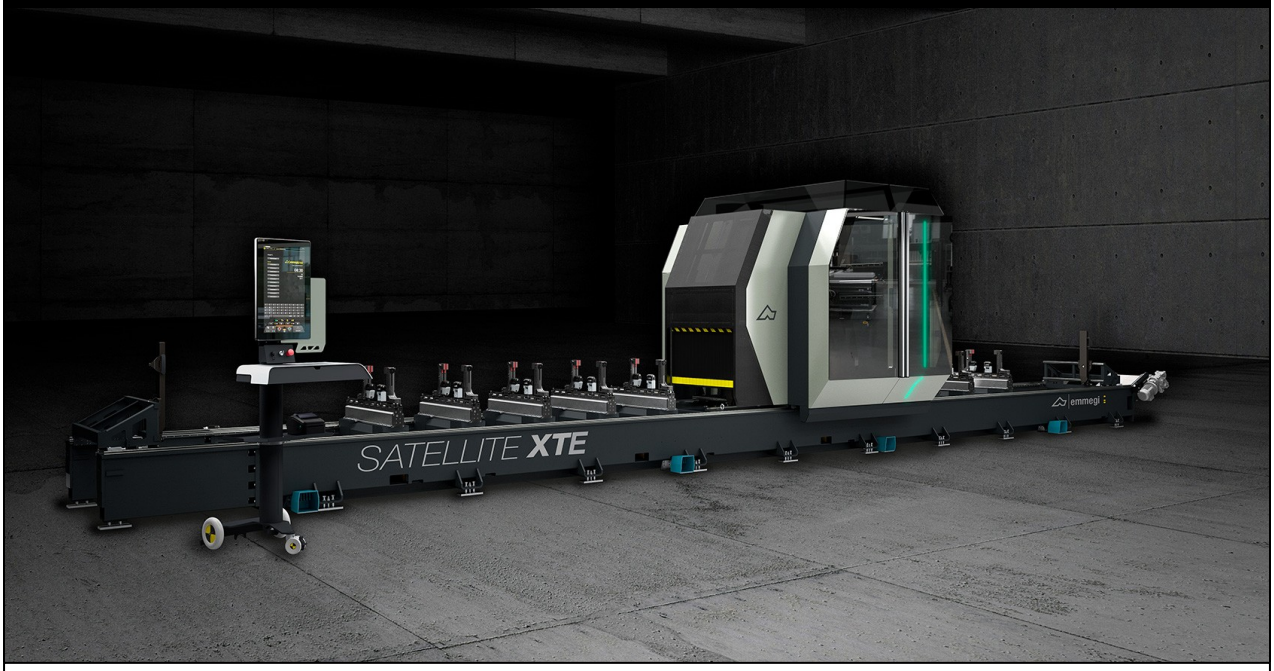
SATELLITE XTE

CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO



Centro de mecanizado de 5 ejes CNC con portal móvil, sirve para fresar, taladrar, roscar y cortar barras de aluminio de grandes dimensiones, PVC, aleaciones ligeras en general y acero. La parte móvil de la máquina está compuesta por un portal motorizado con cremallera de precisión. El electromandril de potencia elevada (15 kW en S1) con cono portaherramientas HSK-63F permite efectuar mecanizados, difíciles, con precisión y rapidez. La nueva cabina de protección local ha sido diseñada para combinar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El operador dispone de grandes superficies de vidrio para controlar las ejecuciones de las elaboraciones y, gracias al sistema de apertura total de la cabina en dos partes separadas, de un cómodo acceso durante las fases de limpieza y mantenimiento. El interior de la cabina prevé la segregación total del área de trabajo de las demás secciones del almacén portaherramientas y de los demás accesorios que componen el carro, garantizando la máxima recogida de la viruta hacia la cinta transportadora y la aspiración dedicada a los humos de elaboración opcional. El almacén de herramientas con 24 posiciones, alojado en el portal móvil, está equipada con un sistema con brazo cambiador que reduce considerablemente los tiempos de cambio de herramienta. Un disco de 500 mm ocupa una posición a parte en un almacén específico. SATELLITE XTE dispone de nuevas mordazas motorizadas que, en modalidad pendular, se posicionan de modo independiente y simultáneo a los procesos de elaboración del mandril, en el área de trabajo opuesto. Las mordazas, sólidas y de dimensiones reducidas, resultan fáciles de configurar sin el uso de herramientas para las regulaciones geométricas. Los nuevos topes permiten la cobertura total del área de trabajo, y liberan el área en caso de elaboraciones en los cabezales del perfil. Todos los ejes CNC son absolutos y no requieren la puesta en cero al reiniciar la máquina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

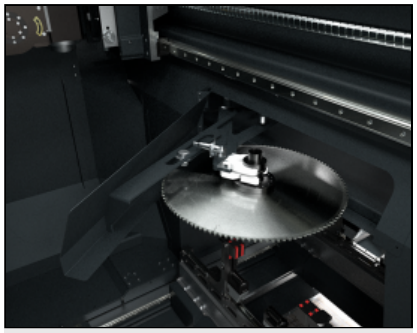
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cabina

La cabina de protección local se ha diseñado para garantizar la máxima funcionalidad, accesibilidad y luminosidad de conformidad con las exigencias de seguridad y ergonomía. El diseño particular e innovador ayuda a crear una máquina única e inconfundible. Gracias a los grandes cristales, el operador puede controlar la ejecución de las elaboraciones de manera sencilla y segura.



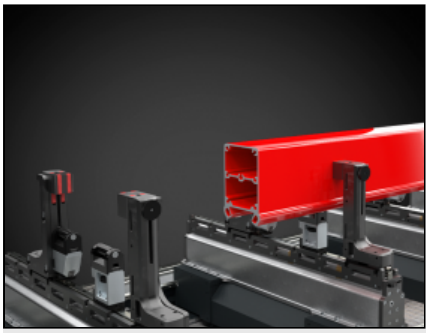
Almacén disco

La herramienta de disco, con un diámetro máximo de 500 mm, está alojada en un almacén específico y separado de las otras herramientas. Lleva un cono portaherramientas HSK-63F y puede trabajar aprovechando los 5 ejes interpolados del electrocabezal para seccionar la pieza. Con un software opcional específico permite efectuar el corte y la separación directamente desde la barra en bruto. En el almacén portaherramientas se puede colocar una fresa de disco de 180 mm de diámetro.



Almacén de herramientas

El almacén portaherramientas de 24 posiciones está instalado directamente en el carro de la máquina; su posición trasera, en un área específica, garantiza la máxima protección contra las virutas que se generan durante la elaboración. El almacén de base giratoria asegura la máxima fiabilidad, es silencioso y optimiza el ciclo de cambio de herramienta gracias a un sistema con brazo cambiador.



Mordazas

El grupo de mordaza es capaz de garantizar el bloqueo correcto y seguro de perfiles de aluminio, PVC, acero o aleaciones ligeras de dimensiones considerables. Cada grupo se desliza sobre la superficie de la máquina mediante guías lineales. El posicionamiento, en los modelos pendulares estáticos, se gestiona con eje X.

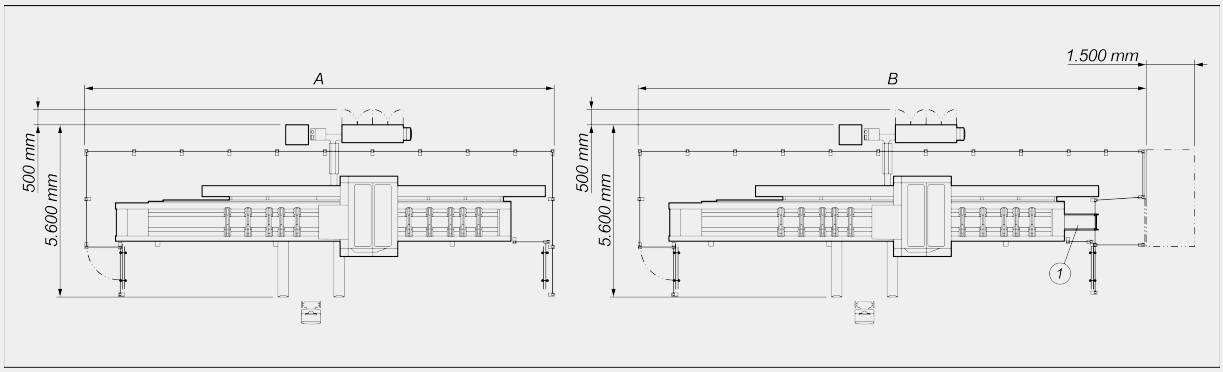
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

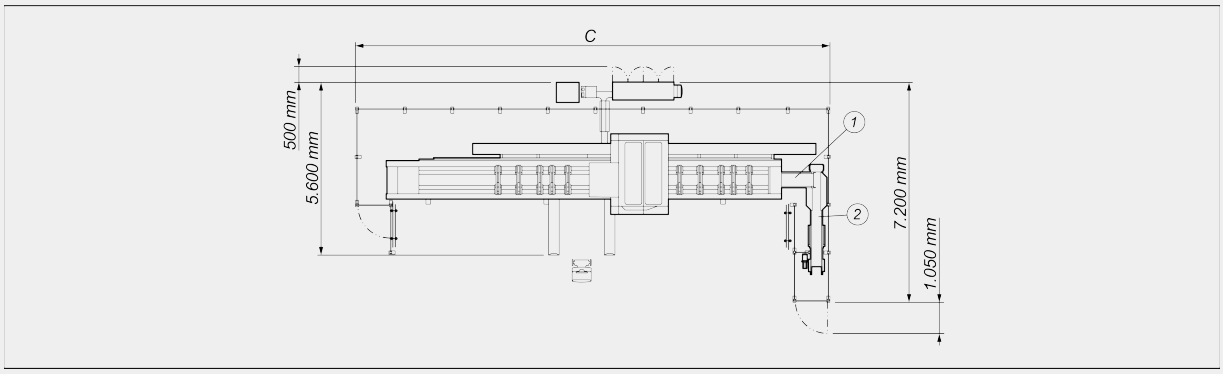
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SATELLITE XTE / CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO

LAYOUT





	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Cinta para evacuación virutas malla metálica con salida hacia la derecha (opcional)
2. Cinta de transferencia virutas y trozos al saco de recogida (opcional)

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (longitudinal) (mm)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
EJE Y (transversal) (mm)	1.100
EJE Z (vertical) (mm)	655
EJE B (rotación vertical – horizontal del cabezal)	0° ÷ 90°
EJE C (rotación eje vertical del cabezal)	0° ÷ 360°

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (longitudinal) (m/min)	75
EJE Y (transversal) (m/min)	60
EJE Z (vertical) (m/min)	40

ELECTROMANDRIL

Cono portaherramientas	HSK - 63F
Par máximo (Nm)	12
Velocidad máxima (rpm)	24.000
Potencia máxima en S1 (kW)	15

ALMACÉN AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS EN EL CARRO

Almacén de herramientas de 24 posiciones con cambio rápido herramienta con brazo cambiador	●
Dimensión máxima de las herramientas que pueden cargarse en el almacén (mm)	Ø = 80 - L = 300
Dimensión máxima disco que puede cargarse en el almacén (mm)	Ø = 180 - L = 150

CARAS MECANIZABLES

Con herramienta directa (cara superior, caras laterales, cabezales)	5
Con disco de Ø 500 mm (cara superior, caras laterales, cabezales)	1 + 2 + 2

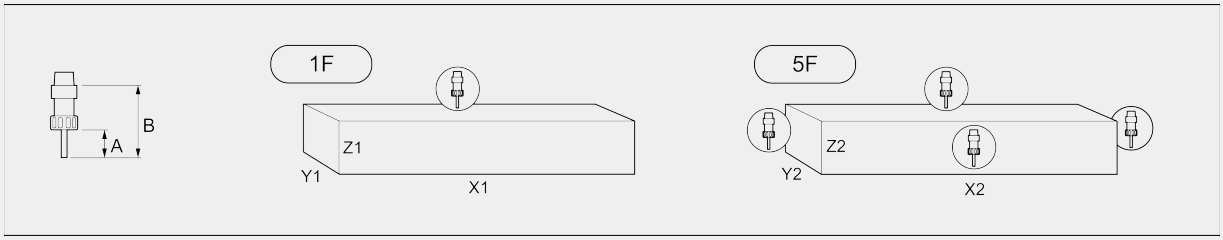
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÁREA DE TRABAJO

1F = Elaboración de 1 cara **5F = Elaboración de 5 caras**



		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7.800	monopieza	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	pendular	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	monopieza	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	pendular	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	monopieza	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	pendular	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Sección mecanizable con disco Ø 500 mm (incluyendo corte y separación)					292	360		292	360
Sección mecanizable con cabezal angular en la cara inferior					350	330		350	330

Dimensiones en mm
(*) requiere equipamiento especial de bloqueo

CAPACIDAD DE ROSCADO (con Macho En Aluminio Y Orificio Pasante)

Rígida	M12

BLOQUEO DE LA PIEZA

Versiones 7.800 mm; número estándar de mordazas neumáticas	8
Versiones 7.800 mm; número máximo de mordazas neumáticas	12
Versiones 7.800 mm; número máximo de mordazas por zona	6
Versiones 10.500 mm; número estándar de mordazas neumáticas	10
Versiones 10.500 mm; número máximo de mordazas neumáticas	14
Versiones 10.500 mm; número máximo de mordazas por zona	7
Versiones 15.500 mm; número estándar de mordazas neumáticas	12
Versiones 15.500 mm; número máximo de mordazas neumáticas	16
Versiones 15.500 mm; número máximo de mordazas por zona	8

Incluido ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.