



SCA/E

Tronzadoras monocabezal

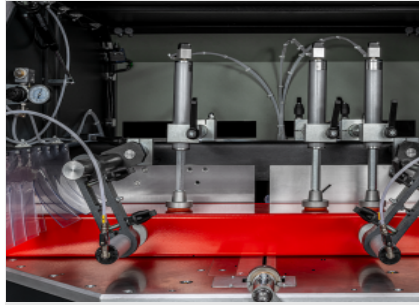


Tronzadora con una unidad de corte ascendente con rotación automática de CN del eje vertical por medio de un motor brushless e inversión simultánea del eje horizontal accionada hidráulicamente. Permite efectuar cortes en angulaciones de 90° a 22°30' (a la izquierda y a la derecha) en el eje vertical y de 90° a 35° (sólo a la derecha) en el eje horizontal.



Hoja

La tronzadora está equipada con hoja de metal duro de 650 mm de diámetro, montada en un sistema de avance hidráulico, que garantiza la rigidez del sistema y, al mismo tiempo, la potencia necesaria para el mecanizado de perfiles de secciones importantes.



Mordazas

El bloqueo de la pieza se realiza a través de grupos de mordazas horizontales y verticales, caracterizados por una extrema rapidez de posicionamiento. La solidez de la estructura mecánica utilizada garantiza la extrema rigidez del bloqueo de la pieza en las superficies de trabajo.



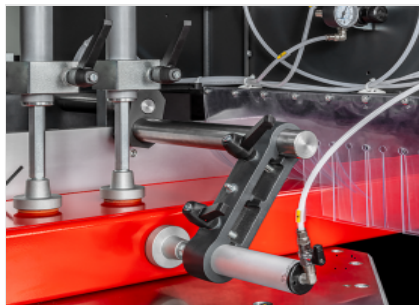
Zona de corte

Para poder utilizar al máximo la capacidad de corte que garantiza el mecanizado de perfiles de gran tamaño, la zona de corte se compone de una sólida estructura que asegura la máxima rigidez. Ya sea en el plano horizontal como en la escuadra vertical.



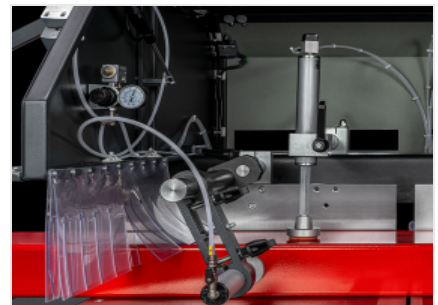
Control

La consola de control utiliza una pantalla táctil de 7" y un software completamente personalizado para la gestión total de las funciones operativas de la máquina. Permite la lectura de la inclinación de la unidad de corte en el eje horizontal, la configuración de los ángulos de corte en el eje vertical CN, así como el bloqueo de la pieza. Además, a través de la consola de control es posible realizar la preparación y opcionalmente la importación de las listas de los ángulos de corte de modo automático.



Mordaza horizontal neumática adicional (Opcional)

Es posible instalar mordazas adicionales con respecto al equipamiento de serie de la máquina. De esta manera, se puede garantizar el bloqueo perfecto de barras o secciones de barras incluso con perfiles particulares.



Reductores de presión de las mordazas con manómetro (Opcional)

Si fuera necesario cortar perfiles especialmente consistentes, flexibles o delicados, es posible equipar las mordazas con reguladores de presión. Esta solución, combinada con un uso atento de las mordazas, permite regular el bloqueo del perfil incluso en casos muy complejos.





SCA/E / TRONZADORAS MONOCABEZAL

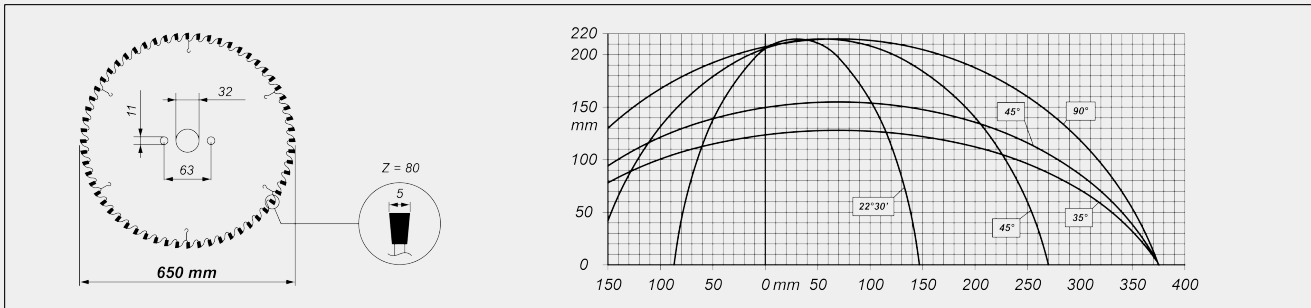
CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico eje de rotación vertical	●
Posicionamiento con codificador absoluto	●
Avance hidráulico del disco	●
Hoja de metal duro	●
Diámetro del disco (mm)	Ø 650
Rotación disco en eje vertical	-22°30' ÷ +22°30'
Regulación electrónica de los ángulos intermedios en el eje vertical	●
Inclinación disco en eje horizontal (hacia la derecha)	90° ÷ 35°
Regulación mecánica de los ángulos intermedios en el eje horizontal	●
Visualización digital giro eje horizontal	●
Velocidad avance disco regulable	●

MOTOR DISCO

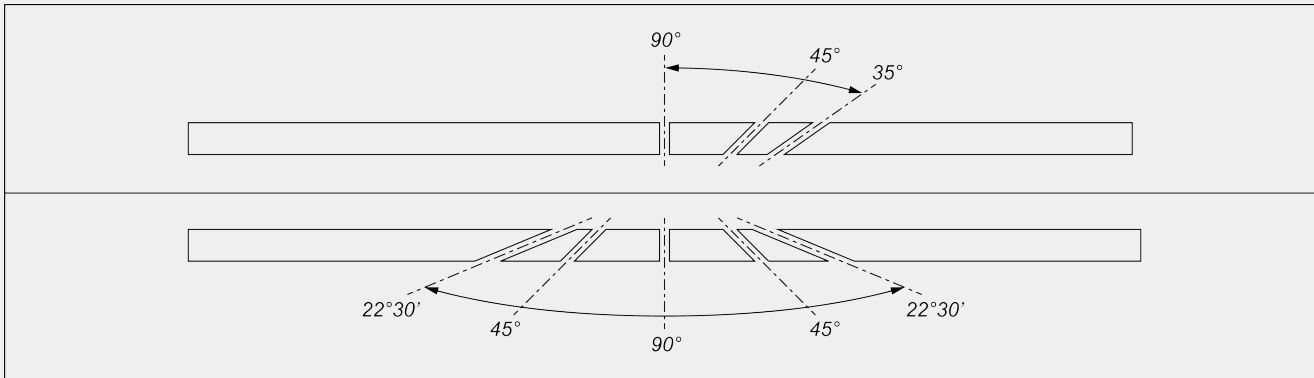
Motor trifásico autofrenante con convertidor	●
Potencia motor trifásico (kW)	5,5
Velocidad rotación disco (rpm)	2.800
Velocidad periférica (m/s)	95
Tiempo de intervención del freno (s)	10

DIAGRAMA DE CORTE





INCLINACIÓN CABEZAL DE CORTE



Regulación electrónica de los ángulos intermedios en el eje vertical
Regulación mecánica de los ángulos intermedios en el eje horizontal

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

- Túneles laterales de protección
- Protección integral de mando manual

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

- Preparado para arranque automático del aspirador
- Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Mordazas verticales neumáticas	3
Mordaza horizontal neumática	1
Mordaza horizontal adicional	<input type="checkbox"/>
Reductores de presión de las mordazas con manómetro	<input type="checkbox"/>
Escuadra apoyo perfil que puede retroceder y regularse para cortes compuestos de hasta 35°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altura del plano de carga (mm)	1.100

Incluido ● Disponible ○